

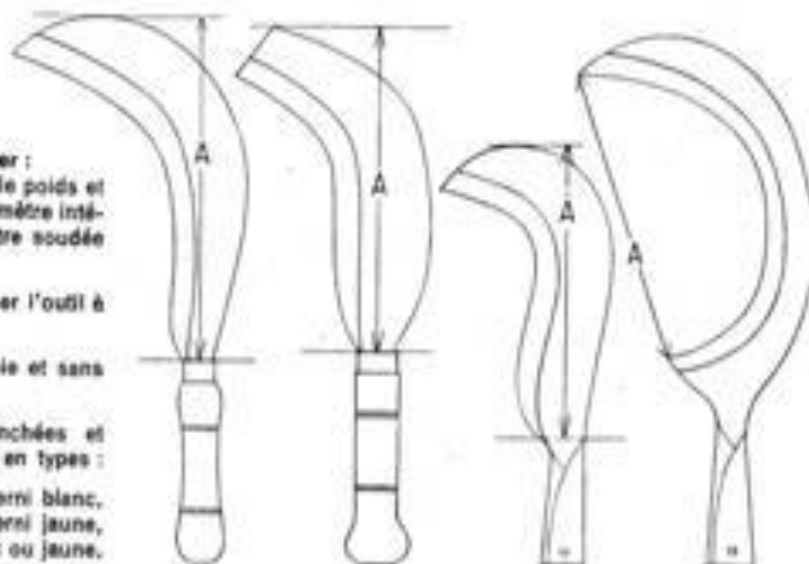
Pour l'exécution d'une commande, il faut indiquer : avec la désignation du modèle ou son numéro d'ordre, le poids et la dimension (A) et, le cas échéant, la longueur et le diamètre intérieur de la douille, en spécifiant si la douille doit être soudée dessus ou dessous.

Pour définir la position de la soudure de la douille, poser l'outil à plat, la pointe tournée vers la gauche.

Le poids s'entend manche compris pour les serpes à soie et sans manche pour les croissants et les serpes à douille.

Généralement, les serpes à soie sont livrées emmanchées et les serpes à douille et les croissants, non emmanchés, en types :

fini taillandier                      lame brute, tranchant verni blanc,  
mi-poli                                lame vernie noir, tranchant poli, manche verni jaune,  
poli                                      lame entièrement polie, vernie, manche verni blanc ou jaune.



	pages
couperet de ménage . . . . .	129

## serpes

à betteraves . . . . .	130
à oliviers . . . . .	131
Albert . . . . .	140
Alès . . . . .	131
Algérie . . . . .	140
Amiens . . . . .	140
Aunay . . . . .	139
Auzances ou L.B.A. . . . .	135
Badois . . . . .	129
Bar-sur-Seine . . . . .	138
Basses-Pyrénées . . . . .	134
Beaumont-de-Lomagne . . . . .	133
Bernay . . . . .	140
Bouches-du-Rhône . . . . .	131
Bourbon-l'Archambault . . . . .	137
Bourges . . . . .	137
Bourgtheroulde . . . . .	140
Brignolles . . . . .	131
Buzançais . . . . .	137
Caen . . . . .	139
Calvados . . . . .	139
Castelsarrazin . . . . .	133
Caudébec . . . . .	140
Chalais . . . . .	135
Challans . . . . .	139
Charentes . . . . .	135
Chaumont . . . . .	129
Chauvigny . . . . .	135
Corrèze . . . . .	134
Cosne . . . . .	137
Courthenay . . . . .	137
Craon . . . . .	138
Denée . . . . .	135
Deux-Sèvres . . . . .	135
Dijon . . . . .	129
Drôme . . . . .	131
Eauze . . . . .	133
Ernée . . . . .	138
Fécamp . . . . .	140
Gacé . . . . .	140
Gennes . . . . .	136
Gimont . . . . .	133
Gironde . . . . .	133
Isère . . . . .	130
La Chapelle-Glain . . . . .	139

La Châtre . . . . .	137
La Ferté-Saint-Aubin . . . . .	138
La Guerche . . . . .	138
La Haye-du-Puits . . . . .	139
Landes . . . . .	134
Langonais . . . . .	138
Le Dorat . . . . .	135
Le Mans . . . . .	138
Lisieux . . . . .	139
Lons-le-Saulnier . . . . .	130
Lot-et-Garonne . . . . .	133, 134
Loudun . . . . .	136
Maine-et-Loire . . . . .	135
Manche . . . . .	139
Mauléon . . . . .	134
Miramont-de-Guyenne . . . . .	135
Mirecourt . . . . .	129
Montguyon . . . . .	134
Montmorillon . . . . .	136
Montrichard . . . . .	138
Moselle . . . . .	129
Moulins . . . . .	134, 137
Nantes . . . . .	138
Neuville-du-Poitou . . . . .	136
Nice . . . . .	131
Nièvre . . . . .	137, 138
Nivernaise . . . . .	137
Oloron . . . . .	134
Oyonnax . . . . .	130
Parisienne . . . . .	129
Pavilly . . . . .	140
Pitié . . . . .	136
Poitiers . . . . .	136
Poitou . . . . .	136
Provence . . . . .	131
Puy-de-Dôme . . . . .	134
Rennes . . . . .	138
Rhône . . . . .	130
Rieumes . . . . .	132
Saignes . . . . .	134
Samatan . . . . .	132
Sarlat . . . . .	134
Sarthe . . . . .	138
Saulieu . . . . .	129
Saverdun . . . . .	132
Savoies . . . . .	130
Seissan . . . . .	133
Saint-Emilion . . . . .	134
Saint-Loubès . . . . .	134
Saint-Lys . . . . .	132

Seine-Inférieure . . . . .	140
Seine-et-Oise . . . . .	138
Sud-Ouest . . . . .	132
Tarn . . . . .	131
Tarn-et-Garonne . . . . .	133
Tonneins . . . . .	134
Touille fer volant . . . . .	133
Vienne . . . . .	136
Villebois . . . . .	130
Villeneuve-sur-Lot . . . . .	132
Vitré . . . . .	139
Yonne . . . . .	137
Yvetôt . . . . .	140

## serpettes

à vigne . . . . .	137
Chauvigny . . . . .	135
Millau . . . . .	132
Nièvre . . . . .	137
Saverdun . . . . .	132

## coupe-ronces

Requista . . . . .	133
Rodez . . . . .	133
Saint-Juéry . . . . .	132
Tarn . . . . .	131, 132, 133

## croissants

Ain . . . . .	130
Ariès . . . . .	131
Auvergne . . . . .	133
Auzances . . . . .	135
Basses-Alpes . . . . .	131
Bourbon-l'Archambault . . . . .	137
Jura . . . . .	134
La Chapelle-Glain . . . . .	139
Landes . . . . .	133
Le Mans . . . . .	139
Montrevel . . . . .	130
Neuville-du-Poitou . . . . .	136
Pitié . . . . .	135
Rhône . . . . .	130
Saint-Pourçain-sur-Sioule . . . . .	137
Sarlat . . . . .	135
standard . . . . .	129
Sud-Ouest . . . . .	130
Vendée . . . . .	139
Vitré . . . . .	135

## coupe-foin

P poids en gr. L long. de lame en %  
LE largeur aux épaules en % LM largeur au milieu en %

**10362 à pédale, modèle Rhône** P = 2.050

**10365 à pédale modèle Var** P = 1.700

**10361 à bout pointu, modèle Deux-Sèvres**  
P = 2.000 L = 410 LE = 255 LM = 175

**10376 à pédale et bout à 2 dents, modèle Gers**  
P = 1.400 L = 310 LE = 245

**10363 à douille fermée et bout pointu, modèle St-Omer**  
P = 2.000 L = 350 LE = 315

**10364 à bout et épaules arrondis, modèle Cantal**  
P = 1.500 L = 280 LM = 275

**10360 à bout et épaules arrondis, modèle Vendée**  
P = 1.000 1.400 1.800  
L = 260 300 340  
LM = 165 200 230



10365



10361



10376



10363



10364



10360

## coupe-foin

modèle Ruffec N° 1

10372 à 2 poignées bois 10373 à 1 poignée bois et 1 poignée fer

modèle Ruffec N° 2

10374 à 2 poignées bois 10375 à 1 poignée bois et 1 poignée fer

10451 modèle Algérie

10358 modèle Niort

10356 modèle américain

livré en un seul type de 1.800 gr.

## coupe-paille

10353 hache-paille

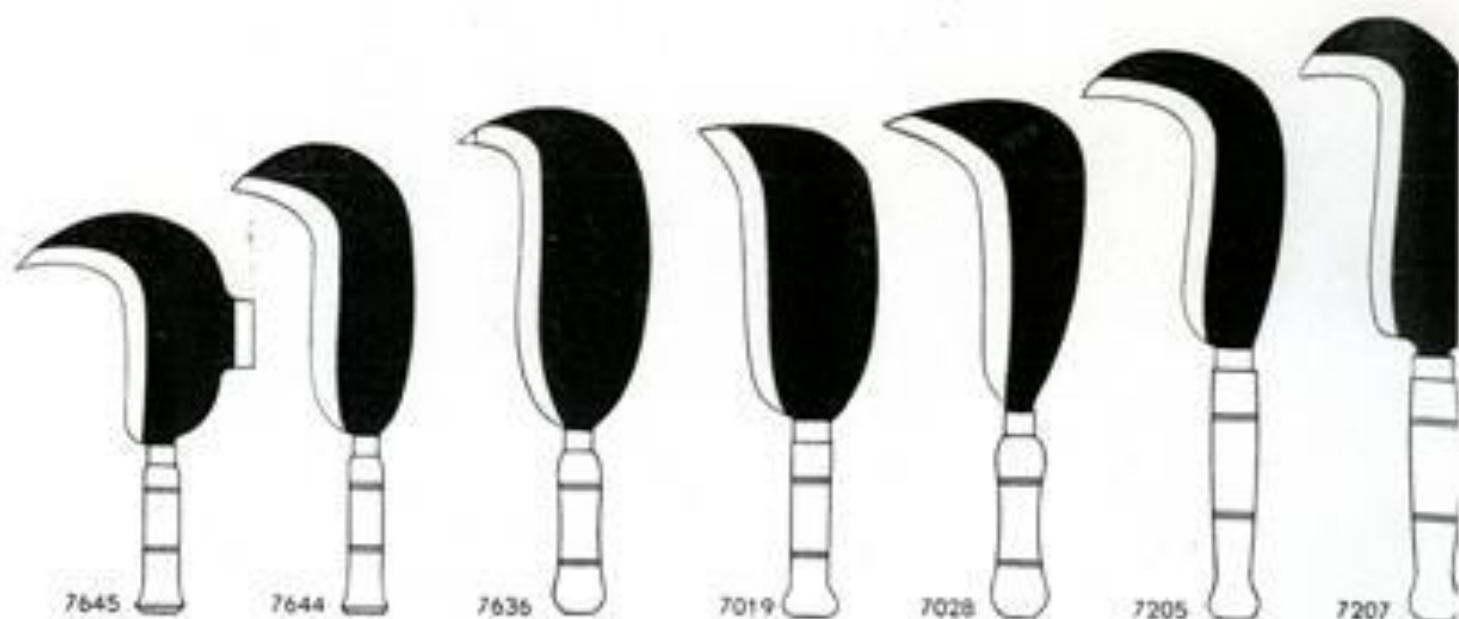
livré en 700, 750, 800, 850, 900  $\frac{1}{2}$  de longueur de lame





<b>7215</b> serpe modèle Challans	L 310 330 350 P 800 900 950	<b>7243</b> croissant modèle Vendée	L = 285 P = 615
<b>serpes La Chapelle-Glain 7232</b>	L = 265 P = 950	<b>7237</b>	L = 240 P = 675
<b>7245</b> croissant modèle La Chapelle-Glain		<b>7238</b>	L = 250 P = 825
<b>7246</b> croissant mod. Le Mans	L 220 240 260 P 550 650 750	<b>7202</b> serpe modèle Manche	L = 300 P = 1.00
<b>7235</b> serpe modèle Vitré		légère L = 240 P = 700	lourde L = 240 P = 80
<b>7201</b> serpe La Haye-du-Puits	L = 320 P = 1.000	<b>7024</b> serpe modèle Aunay	L = 260 P = 95
<b>7023</b> serpe modèle Lisieux			L 260 280 290 300 P 1.000 1.100 1.300 1.425
<b>7025</b> serpe modèle Calvados	L = 260 P = 750	<b>7022</b> serpe modèle Caen	L = 260 P = 75





L longueur en % P poids en %

serpes modèles Nièvre

7644 L 230 250 P 625 725 7645 L = 190 P =

7636 serpe modèle Bar-sur-Seine se fait à bout pointu ou coupé L 240 260 P 625 675

7019 serpe modèle Seine-et-Oise L 240 250 P 700 800

7028 serpe La Ferté-St-Aubin L = 250 P = 825 7205 serpe mod. Montrichard L 240 250 P 800 900

7207 serpe modèle Langeais L = 260 P = 950 7203 serpe modèle Sarthe L = 250 P = 1.1

7233 serpe mod. La Guerche L = 250 P = 600 7239 serpe mod. Rennes ou R L = 240 P =

7231 serpe modèle Le Mans L 210 230 250 P 650 800 900 7214 serpe modèle Craon L = 250 P =

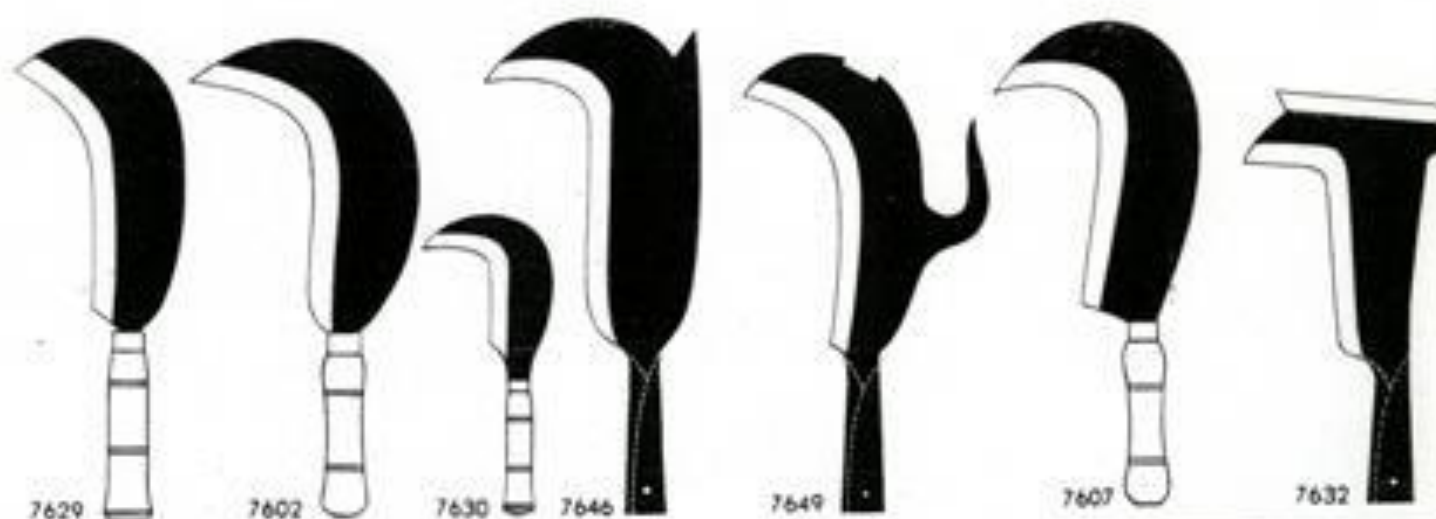
7247 serpe modèle Ernée L = 265 P = 850-950

7212 serpe modèle Nantes L = 290 P = 950





	L longueur en cm		P poids en gr.	
7221 serpe modèle La Châtre	L = 200	P = 600	7220 serpe modèle Buzançais	L = 220 P = 750
7027 serpe modèle Courtenay	L 220 230 240 250 260	P 575 625 700 800 900		
7650 croissant modèle Saint-Pourçain-sur-Sioule			L = 230	P = 925
7647 croissant modèle Bourbon-l'Archambault			L = 195	P = 975
serpe mod. Bourges 7633 à soie	L = 270	P = 775	7634 à douille	L = 270 P = 850
7635 serpette à vigne	L = 175	P = 500	7629 serpe modèle Nièvre	L 220 250 P 625 720
7602 serpe modèle Yonne	L 250 270 290 P 600 700 800		7630 serpette modèle Nièvre	L = 130 P = 150
7646 serpe modèle Nièvre	L 280 300 P 950 1.100		7649 croissant modèle Moulins	L = 250 P = 1.050
7607 serpe modèle Cosne	L = 240	P = 800	7632 serpe nivernaise	L = 220 P = 950





7226

7227



7229

7242

P poids en gr. L longueur en %

7226 serpe modèle Pitié étroite

L 255 285  
P 950 1.250

7227 serpe modèle Pitié large

L = 255 P = 1.200

7229 serpe modèle Poitou

L = 220 P = 740

7242 croissant modèle Neuville-du-Poitou

L = 270 P = 850

7228 serpe modèle Loudun

L = 295 P = 875

7211 serpe modèle Gennes

L = 320 P = 1.000

7230 serpe modèle Poitiers

L = 240 P = 840

7216 serpe modèle Poitiers

L = 230 P = 800

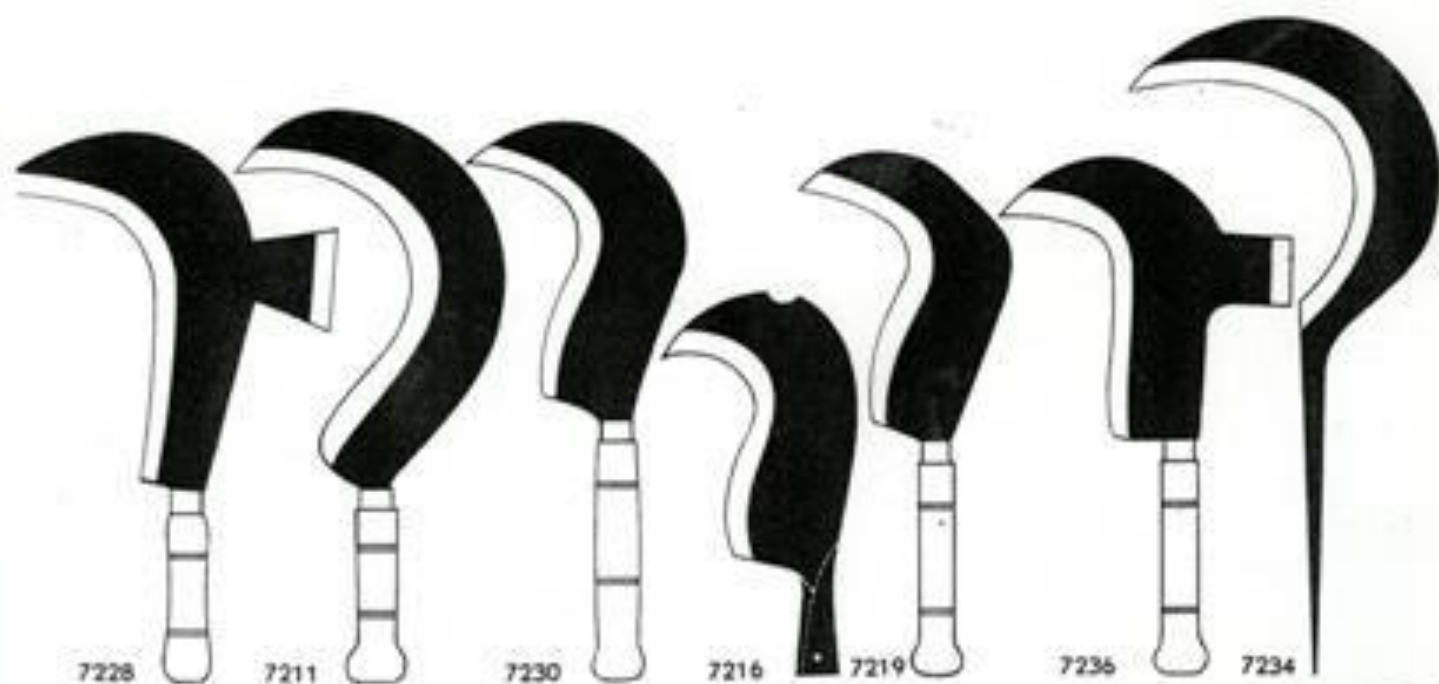
7219 serpe modèle Vienne

L = 240 P = 900

7236 serpe modèle Neuville-du-Poitou

L = 240 P = 800

7234 serpe à lagotter modèle Montmorillon

L 220 240 260  
P 650 750 850

7228

7211

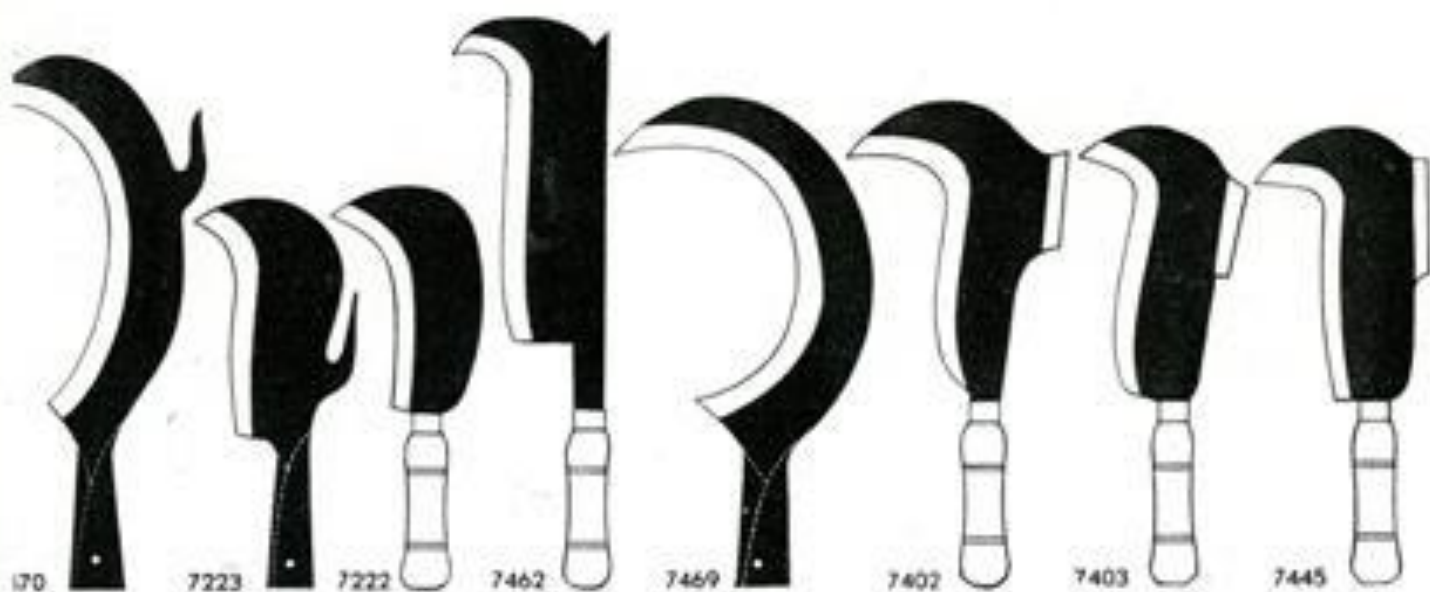
7230

7216

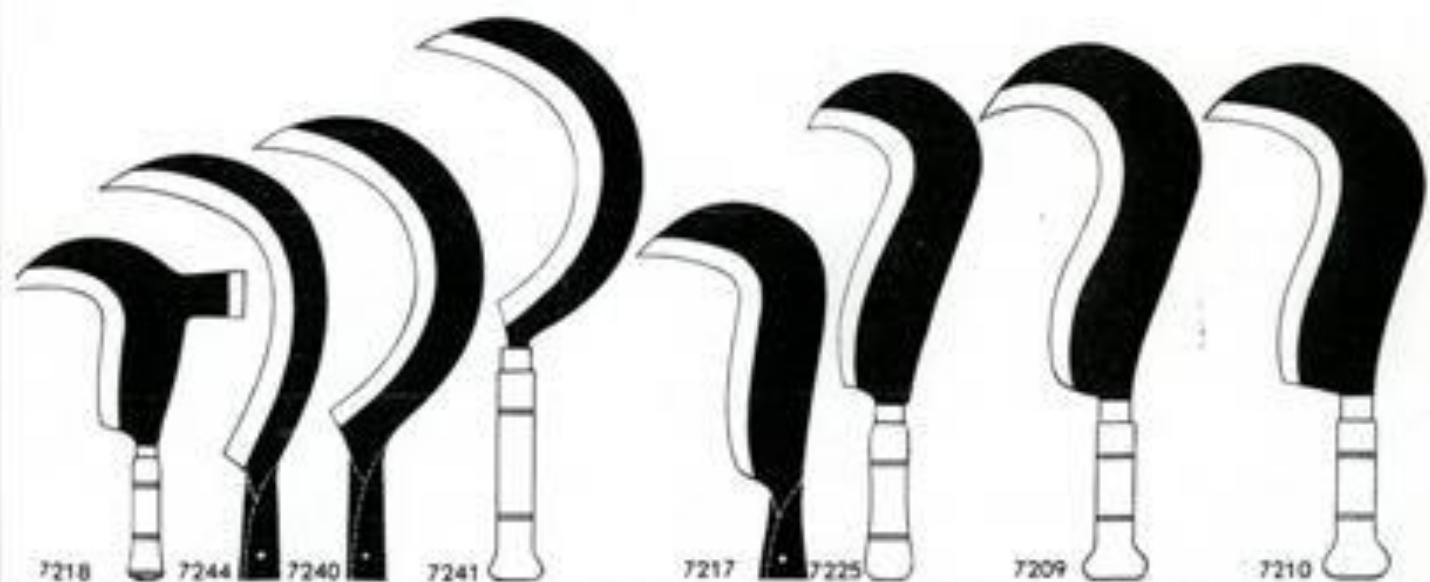
7219

7236

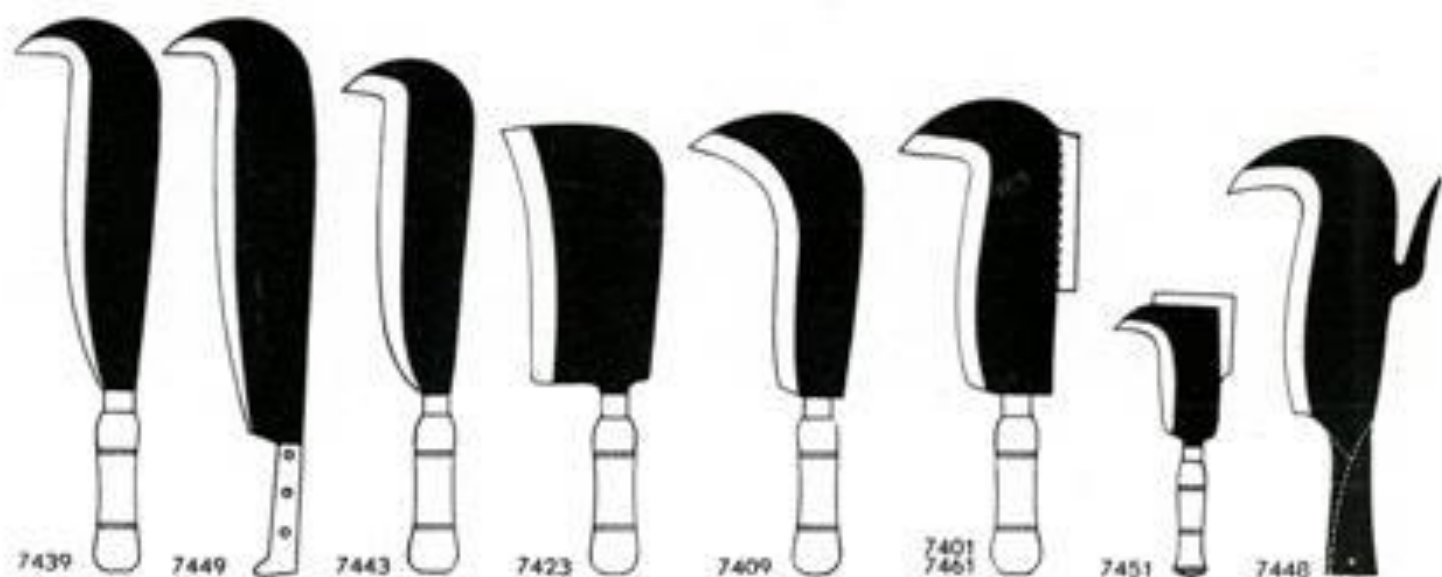
7234



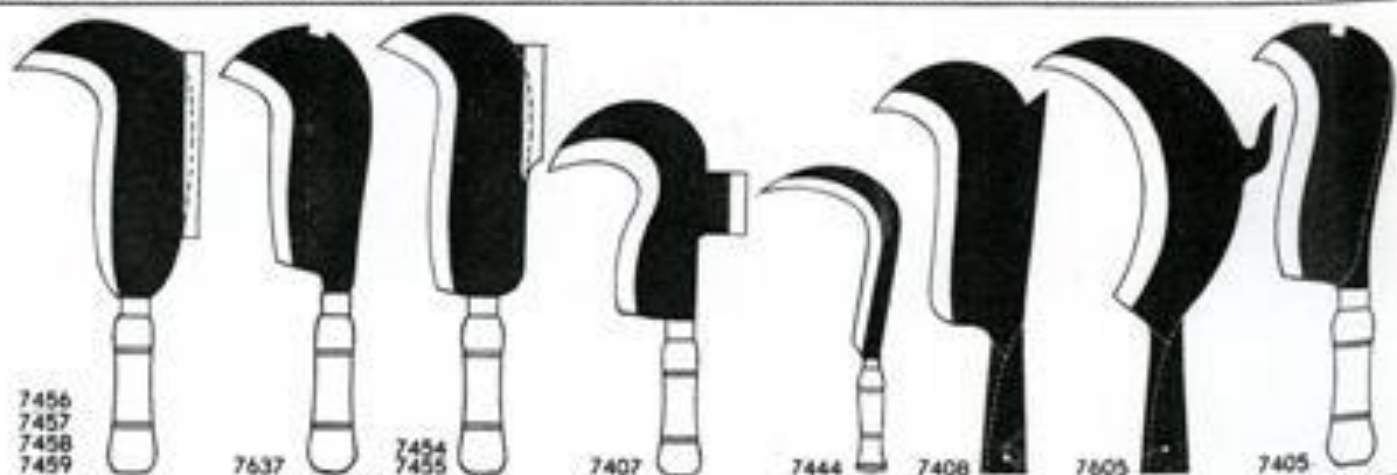
	L	P		L	P
170 croissant modèle Auzances	240	900	7462 serpe Auzances ou L.B.A.	280	950
serpe modèle Le Dorat			7222		
			L 180 190		L 200 220
			P 450 500		P 800 900
169 croissant modèle Sarlat	220 240	800 900	7402 serpe modèle Charentes	220 240 260	700 800 900
103 serpe modèle Chalais	210 220	700 750	7445 serpe Miramont-de-Guyenne	220 240	600 750
218 serpette à vigne Chauvigny	170	300	7244 croissant modèle Vitré	250 270	550 650
217 serpe modèle Chauvigny	240	750	7225 serpe modèle Deux-Sèvres	270	850
209 serpe Maine-et-Loire crochue	290	900	7210 serpe modèle Denée	280	900
croissant modèle Pitié			7240 à douille ouverte	240	700
			7241 à sole	240	675

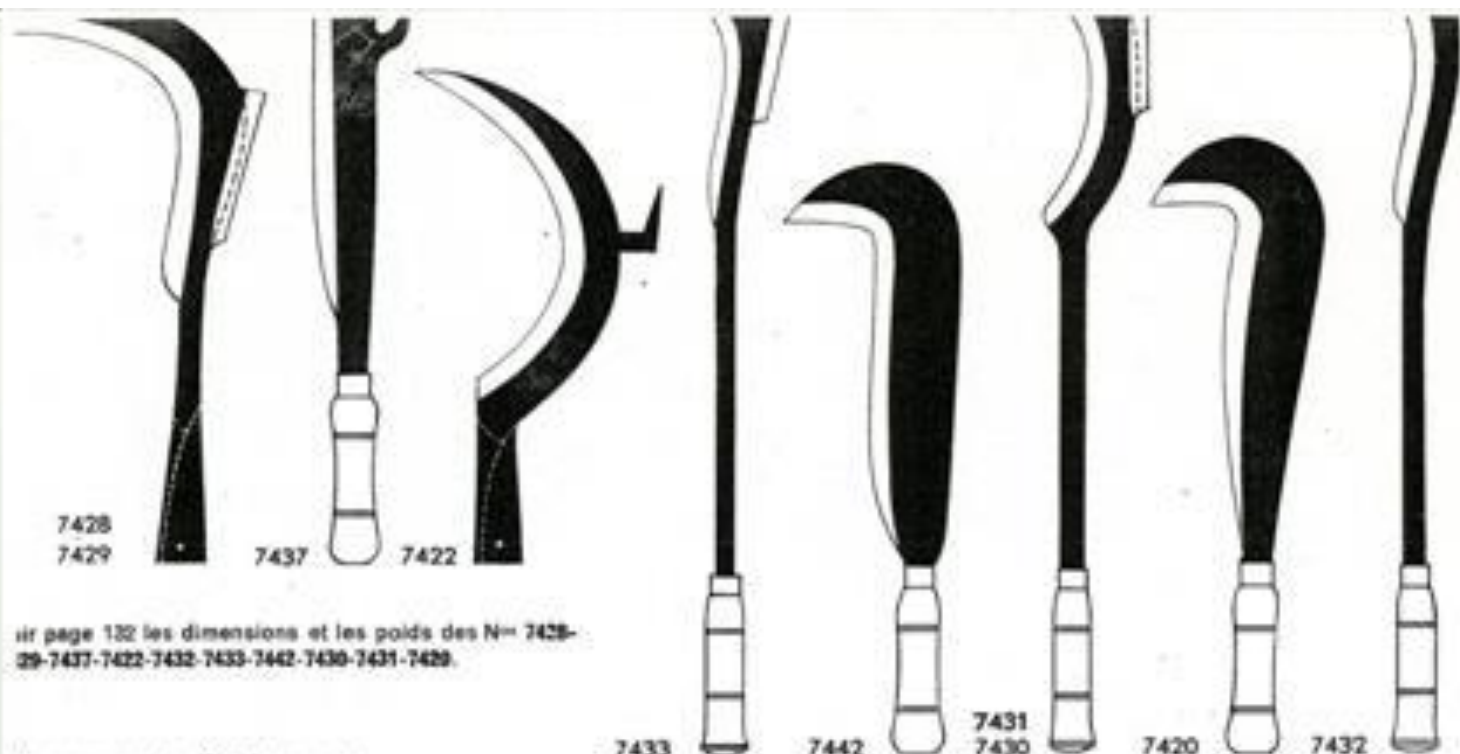






7439	serpe modèle Oloron	L 290 P 750	310 850	330 950	7443	serpe modèle Mauléon	L 270 P 650	290 750	310 850		
7423	serpe modèle Landes	L 200 P 900	220 1.200		7409	serpe St-Loubès	L 180 P 450	200 500	230 600	260 800	290 1.050
7449	coutelle des Basses-Pyrénées						L 300 P 725	320 775	340 825	360 875	380 950
7401	serpe modèle Montguyon à 1 taillant						L 200 P 550	220 600	240 650	260 750	280 850
7461	serpe modèle Montguyon à 2 taillants						L 200 P 600	220 650	240 700	260 800	280 900
7451	serpette à vigne St-Emilion	L = 115	P = 250		7448	serpe modèle Lot-et-Garonne			L 220 P 700	250 800	
	serpe modèle Saignes à 1 taillant				7456	à soie			L 220 P 650	240 700	
	serpe modèle Saignes à 2 taillants				7457	à soie			L 220 P 700	240 800	
7458	à douille ouverte				7459	à douille ouverte					
7637	serpe modèle Moulins	L = 220	P = 700		7407	serpette à vigne			L = 160	P = 300	
serpe Tonneins	7454 à 1 taillant	L 220 P 600	240 700		7455	à 2 taillants			L 220 P 700	240 800	
7444	poudet à tabac mod. Sarlat	L = 150	P = 200		7408	serpe modèle Corrèze			L = 220	P = 850	
7605	croissant modèle Jura	L = 210	P = 1.000		7405	serpe modèle Puy-de-Dôme			L = 230	P = 750	





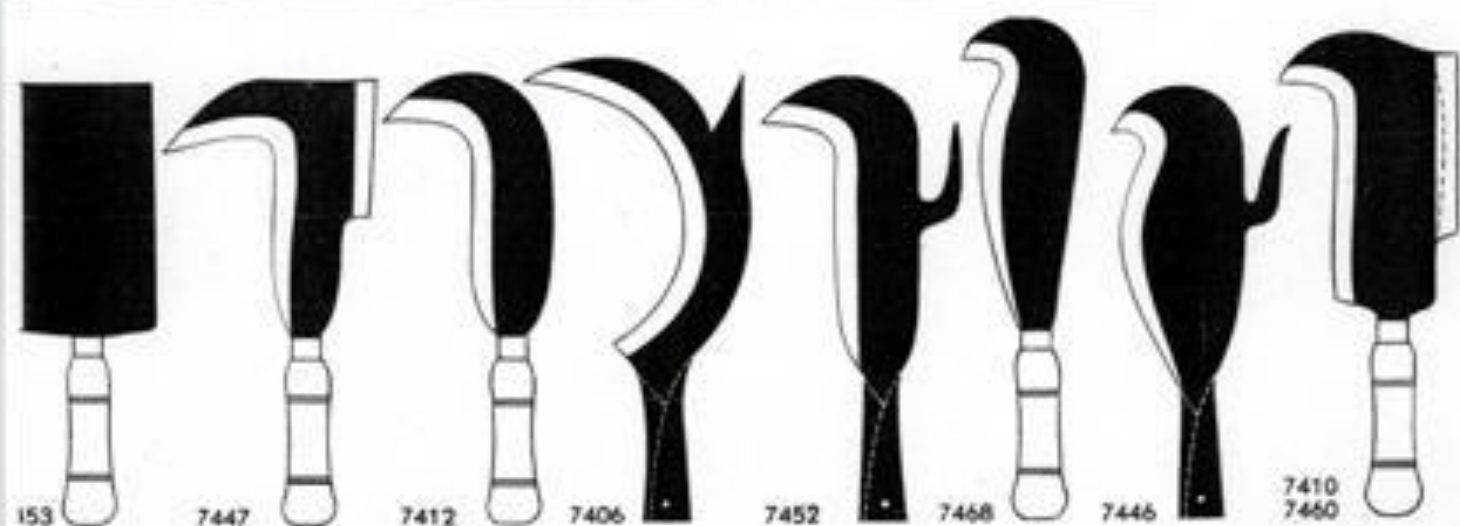
voir page 132 les dimensions et les poids des N<sup>os</sup> 7428-7429-7437-7422-7432-7433-7442-7430-7431-7429.

longueur en % P poids en gr.

<b>421</b> serpe modèle Eauze					L = 180	P = 400
<b>453</b> mascotte modèle Castelsarrazin					L 200 215	P 800 900
<b>447</b> serpe modèle Castelsarrazin					L 220 240 260	P 625 725 825
<b>412</b> serpe modèle Lot-et-Garonne					L 200 220 240 260	P 500 600 700 800
<b>406</b> croissant modèle Auvergne					L 220 250	P 675 800
<b>452</b> serpe modèle Seissan					L 220 240 260	P 675 725 775
serpes modèles Gimont <b>746B</b>	L 250 270					
	P 800 700					
		<b>7446</b> ventrue	L 240 260			
			P 775 875			
serpe modèle Gironde					L 180 200 220 240 260 280	
<b>410</b> à 1 taillant	<b>7460</b> à 2 taillants				P 500 600 700 800 900 1.000	



7421



153 7447 7412 7406 7452 7468 7446 7410 7460



7414 7426 7450

**7414 serpe modèle Sud-Ouest** L 220 240 280  
 cette serpe est livrée avec ou sans crochet P 600 700 800

**7426 coupe-ronces Tarn** L = 440 P = 670

**7450 coupe-ronces Saint-Juéry** L = 440 P = 600

**7464 serpette modèle Millau** L 120 150  
 P 250 300

**7434 serpette modèle Saverdun** L = 120 P = 320

**serpes modèles Saverdun** L 265 280

**7465** L = 280 P = 750 **7466** L = 280 P = 800 **7467** P 575 700

**7438 serpe modèle Saint-Lys** L 210 230  
 P 450 520

**7463 serpe modèle Rieumes** L 210 250  
 P 450 600

**serpes modèles Samatan 7440** L = 240 P = 600 **7441** L = 240 P = 750

**7413 serpe modèle Villeneuve-sur-Lot** L 200 220 240 280  
 P 500 600 700 800



7438 7463

voir page 133 les figures des N° 7428-7429-7437-7422-7432-7433-7442-7430-7431-7420

**7428 coupe-ronces modèle Tarn à 1 taillant** L = 360 P = 550

**7429 coupe-ronces modèle Tarn à 2 taillants** L = 360 P = 600

**7437 serpe modèle Touille fer volant** L = 385 P = 720

**7422 croissant modèle Landes** L = 240 280  
 P = 700 800

**7432 coupe-ronces modèle Requista à 1 taillant** L = 570 P = 550

**7433 coupe-ronces modèle Requista à 2 taillants** L = 570 P = 600

**7442 serpe modèle Beaumont-de-Lomagne** L = 330 P = 700

**7430 coupe-ronces modèle Rodez à 1 taillant** L = 550 P = 720

**7431 coupe-ronces modèle Rodez à 2 taillants** L = 550 P = 800

**7420 serpe modèle Tarn-et-Garonne** L = 360 P = 720



7440 7441 7413

L longueur en % P poids en gr.

16 serpe modèle Drôme L 190 210 240

P 450 750 1.000

20 serpe modèle Brignolles, manche cuir avec crochet L = 290 P = 700

19 serpe modèle Bouches-du-Rhône  
manche cuir avec crochet L = 250 P = 550

48 croissant modèle Basses-Alpes L 120 140 160 180

P 300 400 500 600

28 serpe à oliviers L 160 180 200 220 240 260

P 350 400 450 500 550 600

31 serpe modèle Nice L 175 195 205 215

P 450 500 550 600

25 serpe modèle Provence L 160 170 180 210

P 350 400 450 650

39 serpe modèle Alès L 150 160 170 180 190 200 210

P 275 300 325 350 400 450 500

22 croissant modèle Arles L = 280 P = 900

16 serpe modèle Tarn L 200 230 250 270

P 400 550 650 750

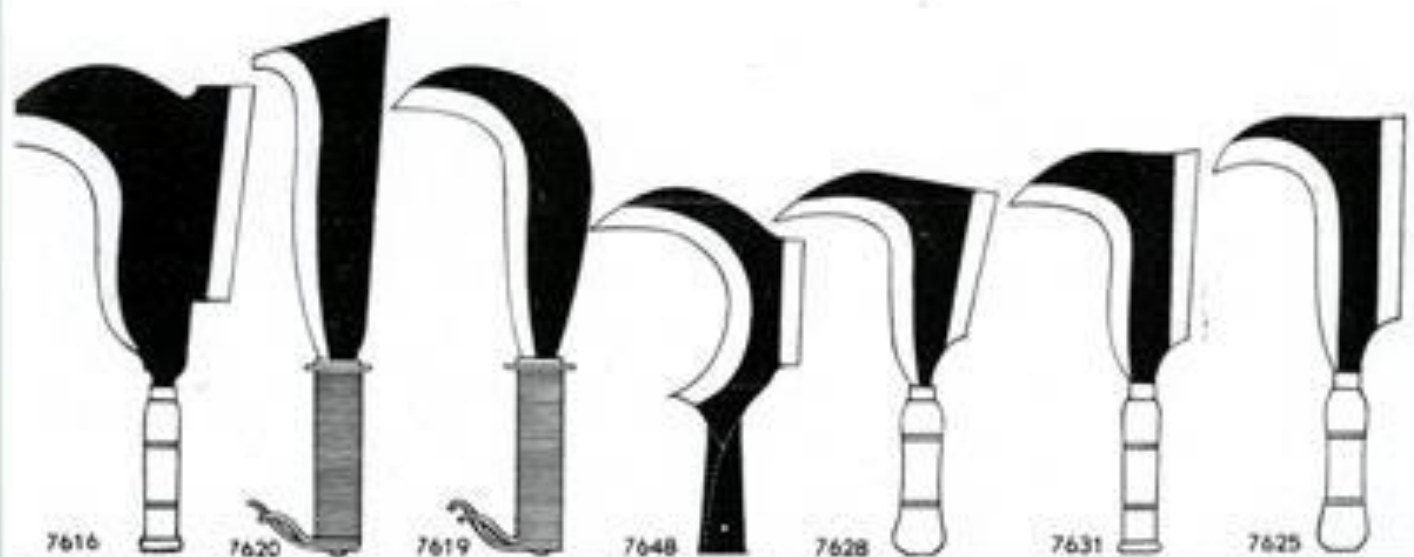
36 serpe modèle Tarn à 1 taillant L 230 250 270

P 625 725 825

17 à 2 taillants L 180 200 220 230 250 270

P 500 600 700 750 850 950

27 coupe-ronces modèle Tarn L = 440 P = 575



L longueur en % P poids en



7224 croissant modèle Sud-Ouest

L	180	200	220	240	260
P	600	700	800	900	1.000

7642 serpe à betteraves

L = 250 P =

7604 serpe modèle Lons-le-Saulnier

L 200 220  
P 450 550

7618 serpe italienne mod. Savoies, manche cuir avec croc se fait en 2 poids 750 et 900 gr. pour une seule dimension 27

7606 serpe modèle Oyonnax

L 210  
P 600

7608 serpe modèle Rhône

L = 220 P =

7613 serpe modèle Savoies

L = 230 P =

7609 croissant modèle Rhône

L = 160 P =

7612 croissant modèle Ain

L = 200 P =

7610 serpe modèle Villebois

L = 240 P =

7614 serpe modèle Isère

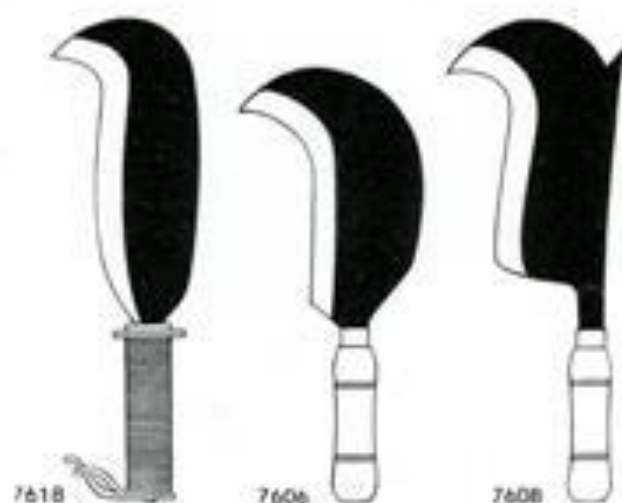
L = 230 P =

7624 croissant modèle Montrevel

L = 300 P = 1

Ce croissant à soie comporte un crochet qui permet à l'émondeur le suspendre à la ceinture lorsqu'il monte sur un arbre. Ce croc pris dans la masse est forgé au lieu d'être soudé.

La figure représente un outil légèrement déformé par la perspective





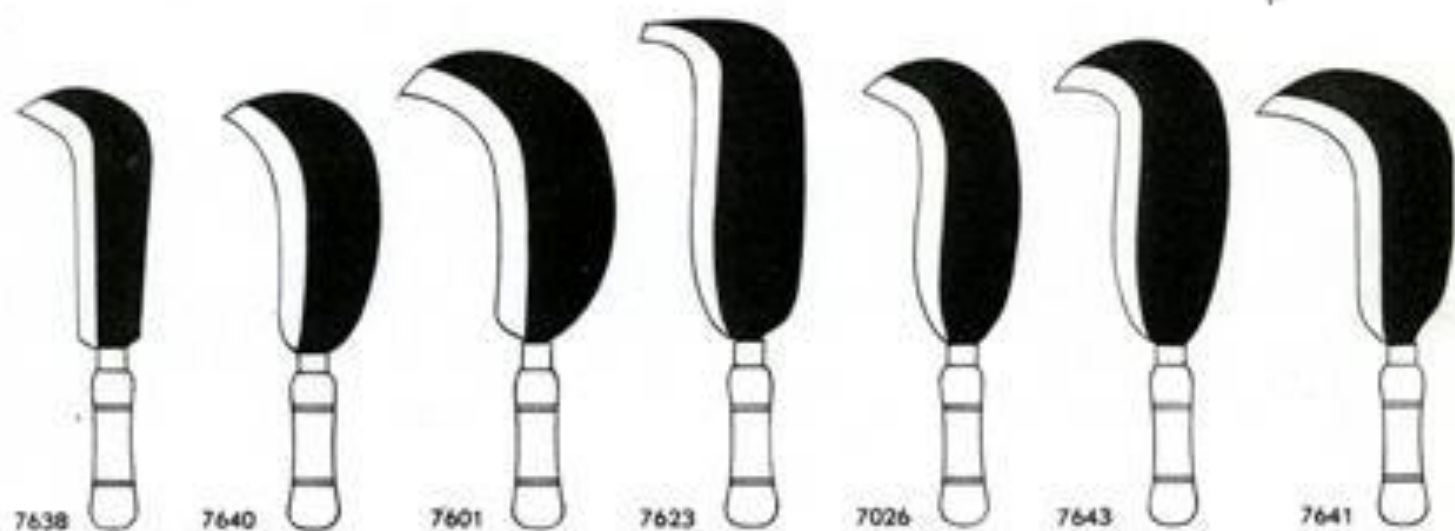
L longueur en cm P poids en gr.

**7801 couperet de ménage**

L	150	170	190
P	550	650	750

**7004 croissant standard**

	L	200	220	240	260	280	300
douille ouverte avec ou sans crochet	P	650	750	850	1.000	1.200	1.350
	L	200	220	240	260	280	300
douille fermée avec ou sans crochet	P	650	750	850	1.050	1.250	1.500



**7638 serpe modèle badois**

L	225	24
P	550	65

**7640 serpe modèle Moselle**

L	200	210	220	230	240	250	26
P	650	675	725	775	825	875	92

**7601 serpe modèle Mirecourt**

L	200	220	240	26
P	450	550	700	90

**7623 serpe modèle Chaumont**

L	230	250	27
P	625	725	80

**7026 serpe parisienne**

L	220	230	240	250	260	270	28
P	650	700	750	800	850	900	95

**7643 serpe modèle Saulieu**

L	220	230	240	250	260	27
P	725	750	775	800	825	85

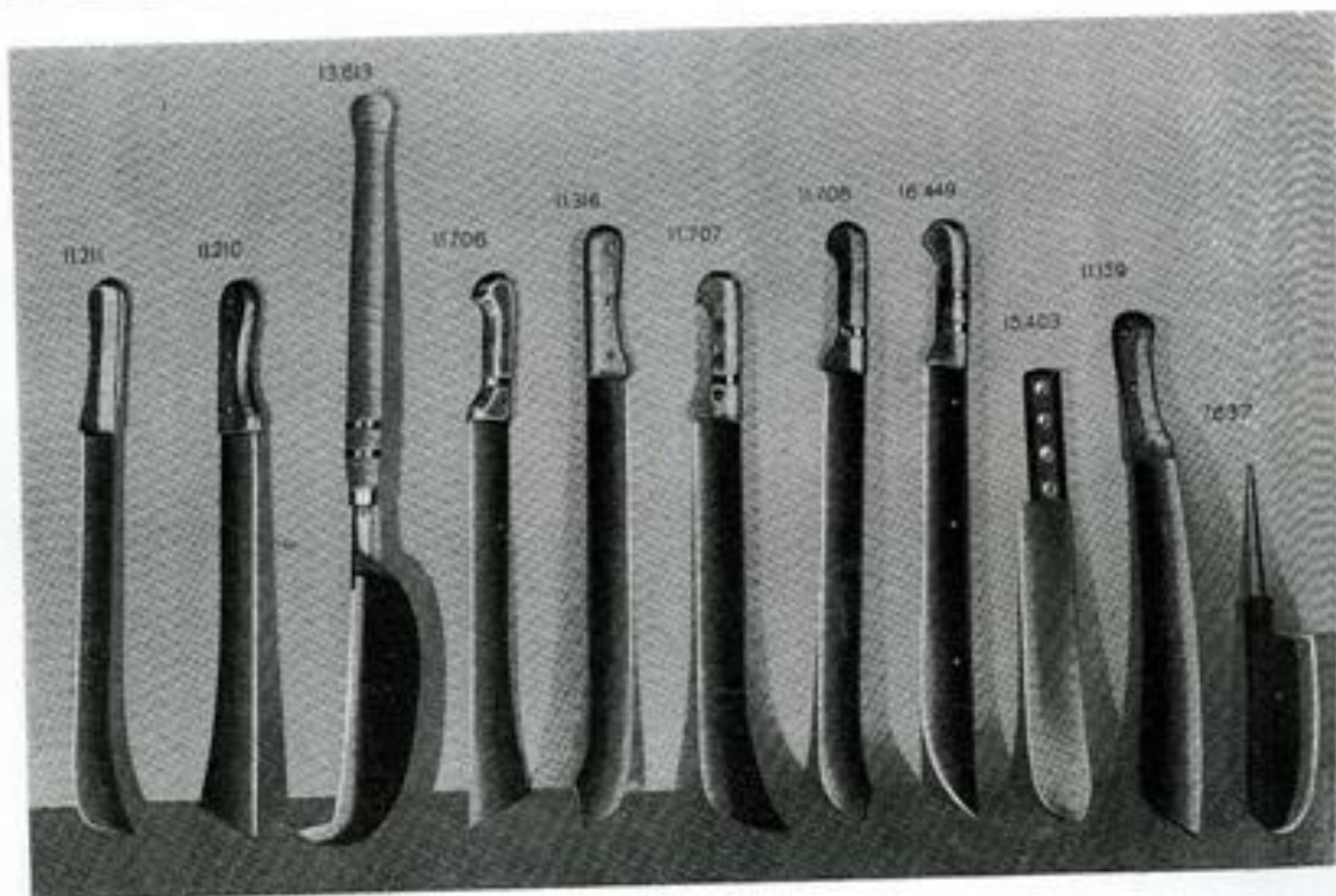
**7641 serpe modèle Dijon**

L	180	200	220	24
P	500	550	600	70

# matchettes

		L longueur totale en %					P poids en gr.						
11210	L	450	500	550	600	650	11211	L	450	500	550	600	650
	P	480	520	560	610	650		P	470	510	550	600	640
11316	L	450	500	550	600	650	11706	L	450	500	550	600	650
	P	450	490	530	580	620		P	430	470	510	560	600
11707	L	450	500	550	600	650	11708	L	450	500	550	600	650
	P	420	460	500	550	590		P	400	440	480	530	570
15403 dite couteau Girodias	L =	450					16449 dite Guadeloupe	L	660	710	760		
	P =		450					P	780	840	900		

11159 coupe-coupe L = 520 P = 850 7637 Hantsy P = 470 13613 serpe indochinoise P = 1.250



— E SAUT-DU-TARN, DEPUIS PLUS D'UN SIÈCLE, fabrique des faux et des faucilles dont les qualités inégalables les classent au premier rang des meilleures marques mondiales. VAILLANTE, TALABOT sont les noms exigés par tous les agriculteurs qui désirent le maximum de rendement.

Cette supériorité est due aux aciers employés, à leur traitement minutieux et à une habileté artisanale des ouvriers spécialistes de la faux, née de la tradition des premiers martineurs de 1824, continuée et affermie dans les générations successives.

Le choix des aciers a déjà une grande importance quand il s'agit de construire un outil tiré de la masse par de simples moyens mécaniques. Ce choix doit être encore bien plus minutieux lorsque l'outil doit subir au cours de son élaboration de nombreuses opérations à chaud dans les conditions les plus variées et les plus pénibles. C'est le cas de la faux et de la faucille. C'est pourquoi les aciers qui leur sont réservés sont soumis au préalable, en exagérant systématiquement les difficultés, à toutes les épreuves de la fabrication, forgeage, platinage et trempe. Ainsi, le SAUT-DU-TARN est-il certain d'obtenir avec des aciers ayant subi victorieusement de dures épreuves, des outils sans la moindre imperfection, après les traitements contrôlés de la fabrication normale.

Les nombreuses opérations, étirage de la lame brute, forgeage du manche, forgeage du bouton, platinage, relevage de la côte, relevage du manche, planage, cisailage, trempe, revenu, dressage, martelage, finissage, ébavurage, polissage, décoration, vernissage, nécessitent une main-d'œuvre très spécialisée et des contrôles très sévères.

Le platinage et le finissage exigent tout particulièrement une habileté et une intelligence de métier qui ne peuvent s'acquérir que par une longue expérience. En effet, le platineur frappe avec un marteau de 200 kg, dont la largeur de la partie travaillante est extrêmement petite, sur une ébauche qu'il transforme peu à peu en une lame dont l'épaisseur doit s'amincir à quelques dixièmes de millimètres.

Après la trempe, le finisseur doit planer à la main la lame encore toute bosselée et lui donner la grande rigidité et le parfait équilibre qui sont les conditions essentielles de la bonne tenue et de la bonne position de l'outil au dur travail du fauchage.



# FAUX et FAUCILLES

faux (2 à 8, 11 à 24), fauchons (1), sapes (9, 10), faucilles (26, 27, 28, 30, 31), volants (25), faucilles à bois (29)

LE SAUT-DU-TARN possède, dans sa documentation technique, plus de 7.000 modèles de faux et plus de 5.000 modèles de faucilles, particuliers aux différentes régions et parfois aux différents clients.

Les illustrations de faux, fauchons, sapes, faucilles et volants, numérotées de 1 à 31, montrent à la fois :

les principales présentations qui peuvent s'appliquer indifféremment à toutes les formes.

Autrement dit, n'importe quel modèle peut être livré avec n'importe quelle présentation.

les principales formes d'où dérivent tous les modèles de faux : à talon (5, 14, 15, 16, 20, 21, 23), à talon pointu (11), à talon manche plat (17), sans talon (2, 12), comtoise sans talon (4, 22), piémontaise (18), Laval (3), Laval à bouton (19), façon Bonchamp (7), croisette (13), Quimper (24), russe à talon (6), et russe sans talon (8).

Le sape N° 9 est à pointe relevée et le sape N° 10 est à pointe ordinaire.



la plus longue durée



avec la meilleure coupe



# batteries et accessoires pour faux

L longueur en %, P poids en gr.

## enclumes

				<b>2031 à panne simple épaulement dégagé</b>	P 900	L 1.250	L 3
<b>2032 à talon panne évasée</b>		P 1.000	L 1.250	<b>à table carrée sans épaulement</b>			
<b>2033 à talon panne droite</b>		L 380	L 400	<b>2039 courte</b>	P 1.000	L 380	<b>2035 longue</b> P 1.250
<b>à table large</b>	<b>2040 modèle Provence</b>	P 1.800	L 440	<b>2041 modèle Haute-Savoie</b>	P 1.500		
<b>2045 à table carrée avec épaulement modèle belge</b>							P 1.050

P poids en gr. L longueur T dimensions de table D dimensions de tête LP largeur de panne

## marteaux

<b>2012 à deux têtes dit à l'anglaise</b>					P = 600	L = 105	T =		
<b>2014 droit à 2 pannes dit chapeau de gendarme</b>					P = 600	L = 135	LP		
<b>cintré à 2 pannes</b>	<b>2026 Puy-de-Dôme</b>	P = 650	L = 160	LP = 27	<b>2021 Rhône</b>	P = 850	L = 185	LP	
<b>2028 à 2 têtes Haute-Savoie</b>	P = 900	L = 136	D = 27/31	<b>2025 à 1 tête belge</b>	P = 500	L = 120	D =		
<b>2023 cintré et chanfreiné modèle Provence</b>					P = 1.170	L = 145	T =		
<b>2010 à tête et panne</b>				<b>2018 cintré et chanfreiné modèle Vau</b>					
P	400	550	650		P	800	1.000	1.130	1
L	104	114	118		L	115	120	125	
T	25/28	28/31	30/33		T	34/34	36/36	38/38	4

P Poids en gr. L longueur Li long. intérieure Lg largeur Lgi larg. intérieure H hauteur

## anneaux

**2052 égal** Li = 55 Lgi = 35 H = 30 **2051 inégal** Li = 55 Lgi = 35 H =

## coins

**2055 droit** L = 78 Lg = 25 P = 100 **2056 coudé** L = 72 Lg = 25 P =

