

FORGES & TAILLANDERIES

F. BRET & C^{ie}

A CHARAVINES (Isère)

ET A LA TIVOLIÈRE, PAR VOIRON (Isère)

Maison fondée en 1804

OUTILS TRANCHANTS

POUR

BUCHERONS

CHARRPENTIERS

CHARRONS

BOUCHERS

DE CUISINE, DE JARDINAGE

OUTILS

POUR

MAÇONS, FORGERONS

COUVERTEURS, VIGNERONS

OUTILS

D'AGRICULTURE

DE TRAVAUX

DE CHEMINS DE FER

DE MINES, DE CARRIÈRES

Outils pour l'armée

MODÈLES

DE

POUR LES COLONIES

Médaille d'Or - Exposition 1875

MARQUES DE FABRIQUE DÉPOSÉES



Bret



N° 5

Catalogue de François Bret

À Charavines (Isère) - 1855 to 1969

No 5 (c 1920 ???)

Ex collection Jean Paul JAQUES

One of five (or more) taillanderies or edge tools works situated on the River Fure in Isère, in eastern France, the works 'Les Forges et Taillanderies de Charavines', founded by François Bret in 1855 became one of the biggest of its kind with a reputation renowned throughout France and its Colonies.

They later acquired another works at La Tivollière near Voiron, a few miles south east of Charavines, which specialised in making edge tools for export to Madagascar.

On the eve of the First World War the Bret edge tool works at Charavines employed 70 to 80 workers. There were three launders from the River Fure: one supplied water to five wheels and two turbines that drove the tilt hammers, and a sixth wheel driving the handle making works; the second supplied four turbines driving more tilt hammers and other machinery, and the third supplied water to a turbine coupled to an electric motor which in turn drove a compressor to drive air hammers.

The turbines were the open Canson design, invented in 1847, more efficient than a water wheel, but not as efficient as later closed, reaction type, of turbine.



One of the Canson turbines, photographed during demolition after closure in 1969

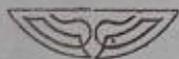
Bret closed its doors in 1969 and the business was bought out by Experton Revollier (REVEX) (established in 1810 at Rives sur Fure (Rénage) a few miles south of Charavines). Production continued at Charavines for some time, but the old wheels were removed about 1969 and the works modernised.

Reference : Cultures de Travail Cahier 4 (1989) - Les Taillandiers de la Fure – Isabelle Lazier

<http://books.google.co.uk/books?id=Y3cUZHpZKF8C&lpg=PA32&ots=vI-X83oNZ4&dq=taillanderie%20REVEX&pg=PA19#v=onepage&q=taillanderie%20REVEX&f=true>

Différentes Marques de la Maison

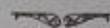
- | | | | |
|----|---|--|---|
| 1° | Bret | Se mettent
seules
ou
ensemble | Outils d'Agriculture de qualité courante |
| 2° |  | | Bêches, Houes, Crocs, Ploches
Rabots de maçons, Serfouettes |
| 3° |  | } | Outils d'Agriculture de qualité supérieure |
| | | | Pelles, Coupe-foin, Binettes
Ratissolres, Essades, Louchets |
| 4° |  | } | Serpes, Haches, Croissants, Cognées
Herminettes |
| 5° |  | | Outils de bouchers
Truelles, Serpettes, Planes de cercliers
Battements de faux, Martellerie |



Les outils demandés sans marque ne sont pas garantis.

Les outils marqués au nom du Client sont majorés de , par unité.

— Notice —



Le présent Catalogue de Taillanderie ne contient que les types d'outils les plus courants, mais nous pouvons fabriquer également toutes autres formes désirées suivant croquis, dessins cotés, gabarits ou modèles nature.

En remettant commande, Mr^s les Clients sont instamment priés d'indiquer, en même temps que le numéro de la figure représentant l'outil demandé, ses caractéristiques principales : poids, dimensions, particularités de la douille, du manche, de l'aiguillage.

Les poids et dimensions relatés dans les tableaux, quoique normales, ne sont qu'approximatifs. Dans la fabrication courante, une tolérance de quelques millimètres ou de quelques grammes en plus ou en moins est absolument nécessaire.

Les dessins de cet Album sont à l'échelle de 1/10^e et représentent des outils de grandeur moyenne.

TABLE ALPHABÉTIQUE

	Planches	Numéros
A		
Aciers fondus, naturels, corroyés, Martin.....	30	676
Anneau de faux et coin.....	21	463-467
Arrache-betteraves.....		
B		
Barre à mine.....	33	797
Batte-côtelettes.....	15	347
Battements de faux.....	30	668-688
Bêches à douille ouverte Isère et Savoie.....	19	420-423
» » Auxonne et Aveyron.....	19	426-427
» à douille devant Lyon, Vienne, Annonay, Romans, Tournon.....	19	424-425
» à douille fermée façon Senlis, Paris, Sedan, Rouen, Lorraine.....	19	428-430
» à douille ouverte, façon Brest, Quimper, Cherbourg, Avranches, Mamers, Angers, Saumur.....	19	431-438
Bêches-louchets de la Drôme, du Gard, des Alpes, de Provence.....	20	440-444-447
Bêches mâconnaise et bressanne.....	20	445-446
» diverses.....	20	448-449
» à 4 dents et à 3 dents.....	21	450-454
» de marais.....	21	459
» d'enfants.....	21	460-461
» en tôle estampée.....	21	462
Bêchards (Voy. Crocs).....	33	784
Bédane de mécaniciens et serruriers.....	25	538-540
Bercelons de l'Ain (Voy. Houes).....	14	333
Bésaigne de charpentiers.....	28	616-628
Bincettes de jardin, à betteraves, à blé, à main, à dents, à col de cygne, etc.....	23	486-496
Boucharde.....	32	757
Bourroir de mineurs.....	33	796
Broche de tailleurs de pierre.....	33	792 bis
Burin pour ajusteurs, mécaniciens, serruriers.....	33	783
Burin de mineurs.....	33	795
C		
Casse-glace.....	23	505
Chasse de tonneliers.....	33	763-764
» carrée, à parer, plates ou convexes rondes.....	33	765-766
Ciseaux à débaler ordinaire et pied de biche.....	33	785-786
» à froid.....	33	787
» de charpentiers à tête.....	33	788
» de tailleurs de pierre.....	33	792
Chavrot (Voy. Houes).....	25	546-547
Cognées de bûcherons.....	13	570-301

	Planches	Numéros
Coins.....	33	789
» de carriers.....	33	781-792
Couteaux à asperges.....	15	338-340
» de cuisine.....	15	336
Coupe-toin.....	16	358-366
» marc.....	16	367-371
» racines (Lames de).....	17	389
Couperets de cuisine, de bouchers.....	15	343-346-348
Couteau de galochiers.....	15	357
Coupe-sucre.....	15	342
Coupe-coupe.....	17	372-376
Couteau à bardeaux.....	12	262
» à fromage, à pain.....	15	337-441
» à betterave.....	2	34-40
» à tabac.....	15	356
Crocs à 2, 3, 4 dents, de jardin, à pommes de terre, pour la vigne, etc.....	28	606-625
» à sape.....	28-29	626-635
» à béton.....	29	636-641
» à fumier.....	29	644-646
» à col de cygne.....	29	642-643
Croissants de jardin, à élaguer, à débroussailler.....	9	175-190
Curette de charrie.....	21	468-469
» de mineurs.....	33	798
D		
Décintroids de maçons.....	14	324-330-331
Déplantoir.....	33	767
Dégorgeoir.....	12	258-259
Dolaires (Voy. Haches).....		
E		
Ebauches de bêches, crocs, houes.....	» »	
» de hâches, herminettes, pics, pioches.....	8	170-171
Echardonnoirs.....	8	168-169
Emondoirs.....	30	677-688
Enclumettes pour faux (Voy. Battements de faux).....	32	755
» de couvreurs.....	27	582-600
Essades.....	14	332
Essettes de couvreurs.....	14	315-317
» de tonneliers.....	32	724
» marinière.....	14	324-329
» de maçons.....	14	316
» turque.....	33	771
Etampe et sous étampe.....		
F		
Fendoirs de bouchers.....	15	349-352
Feuilles de bouchers.....	15	353-355
Fessous (Voy. Houes).....	25	543
Fessoirs (» »).....	24-25	526-533-534
Fourches à fumier.....	34	489-492

	Planches	Numéros
G		
Gratte-navires.....	17	387
Griffes à pierraille.....	29	638
H		
Haches à main.....	10-11	245-227-245
» et cognées de bûcherons.....	13	270-301-246
» à égartrir.....	12	248-252 254-260
» pour charpentiers, charrons.....		221-224-249
» menuisiers, tourneurs.....	11	252-253-263-264
» galochiers, tonneliers.....	et 12	265-267
» bouchers.....		239-241
» de pompiers.....	10-11	206-242-2 43
Hachereau.....	12	261
Hachette.....	10	207-214
Hachettes à main de ménage.....	10	193-195-197
» pour plâtriers et maçons.....	10-12	196-268-269
» de couvreurs.....	14	319-323
» marinière.....	10	198
» de bûcherons.....	11	235
Haches et Hachettes diverses.....	11	228-246
Hachoirs à herbe, à viande.....	15	334-335
Hache-près.....	11	247
Hermettes de charpentiers, charrons, tonneliers.....	14	303-313
Houes d'Algérie et Tunisie.....	24	514-523
» façon d'Espagne.....	24	528-531
» ou Binettes de déchargement.....	24	524-526
» à défricher.....	24	527-
» d'entrepreneurs.....	26	571-572
» de Bretagne.....	26	556-568
» à épauls rondes.....	26	556-558
» à minéral.....	26	570
» des colonies.....	26	563-565
» Isère, Savoie, Rhône, Ain.....	29	532-540
» diverses.....	25-26	sauf numéros déjà mentionnés
Houes à col de cygne.....	23-24	491-492-530-531
Houettes.....	26	574-581
Hoyaux.....	26	561-562
L		
Lames du coupe-racine, de hache-paille.....	17	389-391
Lames diverses.....	17	389-391
Laves de maçons.....	12	269
Louchets (<i>Voy. Bêches</i>).....	20	440-444
M		
MANCHES de Serpes, de Truelles, de Limes, de Hachettes, de Haches, de Cognées, d'Hermettes, d'Outils de maçon, de Serpouettes, de Binettes de Hôles, de Crocs, de Bêches à pomme et à béquille droite ou cintrée, de Pioches ronds ou ovales, de Marteaux, de Masses, etc.....	» »	» »
Marteaux d'amateurs, de ménage, rivoirs.....	32	716-718

	Planches	Numéros
Marteaux de charpentiers, de menuisiers.....	3-33	717-721-780
» d'emballeurs.....	32	723
» d'électriciens.....	»	722
» de couvreurs.....	»	754
» de ferblantiers, chaudronniers.....	»	732
» pour le charbon, de géologues.....	»	725-726
» pour forgerons, maréchaux.....	»	727-728
» à frapper devant.....	»	729-730
» de maçons à hache.....	12	268-269
» à tête et pic, à panne.....	32	741-744
» ferretiers.....	32	
» de briqueteurs, de fumistes.....	32	735-736
Massettes de cantonniers.....	32	746-748
» de tailleurs de pierre.....	32	749-751
» de mineurs.....	32	752
Marteaux rustiques.....	32	758-759
» polka.....	32	760
» de moulins.....	33	781
» à démolir.....	33	774-778
Martelettes de maçons.....	14	324-328
Marteau de paveurs.....	32	762
» à battre les faux.....	30	668-675
Masses.....	32	737-739
Merlin de bûcherons.....	13	302
Mortaiseur pour carriers.....	32	781
O		
Oeil de pioches.....		
Outils divers.....		
» de l'Artillerie et du Génie.....		
» de bouchers et de cuisine.....		
» de bûcherons.....		
» de cantonniers.....		
» de charpentiers et charrons.....		
» d'enfants.....		
» de maçons et plâtriers.....		
» de menuisiers.....		
» de forgerons.....		
» de mineurs, de carriers.....		
» de tonneliers.....		
» de vigneron.....		
P		
Paroir de tonneliers.....	22	470-485
Pelles.....	30	722-713
Pics à roc, de mineurs.....	30	684-707
Pioches de terrassiers, à défricher, à bourrer.....	33	733-739-800
Pinces à talon, de maçons.....	33	784
Pistolet de mineurs.....	30	690-691
Piochons.....		
» de charpentiers.....	17	377-385
Planes.....	29	647-648
Plautoirs.....		

	Planches	Numéros
Poinçons	33	768
R		
Rabassières (<i>Houes</i>)	27	593-594
Rabots de maçons	23	508-513
Racle-boue	23	506
Racle-écurie		505
Racloirs	23	507
Râteau	23	497-504
Ratissoires de jardin et de vigne	23	505
" de boutique		
Riffard de plâtriers	14	311
Rognoir de tonneliers		
S		
Sarcoirs de jardin	29	649-652
Sapes (<i>Voy. Houes, Essades</i>)	24-27	
Serpes de Paris	1-2	1 à 13-22-29
" de Normandie	1-2-3	14 à 16-30-33
" dites Fauçilles à bois de Normandie	4	41 à 47
" du Nord	1-3	18-20-58-60
" de Bretagne	4	61 à 63
" de l'Est	3	51 à 57
" de l'Ouest	3-4	48 à 50-67
" du Centre	4	64-66-68-78
" du Midi	6	115-120
" du Rhône, de l'Ain, de l'Isère, de la Loire ...	5	81-100
" de Savoie	6	101-102
" de Provence, de la Drôme	6	103-114
" d'Algérie	7	121-130
" diverses	7	131-132-135-140
" du Génie et de l'Artillerie	4	79-80
" à betterave	2	34-40
" de tonneliers	7	133-134
Serpettes pour le bois	7	141-143-152-153
" pour la vigne	8	141-150-165
" pour l'herbe	8	157-160
" diverses	8	161-167-172-174
Serpillons	8	158
Serfouettes de jardin, pour la vigne et 1/2 Serfouettes.	30	653-667
T		
Tranches à chaud et à froid	33	769-770
Têtus de maçons	32	740
Transplantoir	18	415
Truelles	18	392-417
Tilles (<i>Voy. Herminettes</i>)	14	
Trinques (<i>Voy. Essades</i>)	27	
V		
Volants	9	191

Nos	SERPES	PRIX ^e / _o Kg	
		Serpes de 0 k 500 et au-dessus	
		Noires	Polies
1	Serpe de Paris, droite, de 0 k. 700 environ.....		
2	» » » bec long.....		
3	» » » bec coupé.....		
4	» » » 2 tranchants, m. bois.....		
5	» » » » à douille.....		
6	» » » à crochet.....		
7	» » » sans bec.....		
8	» » » 1/2 cintrée.....		
9	» » » cintrée.....		
10	» » » bec coupé.....		
11	» » » forme croissant.....		
12	» » » ventrue.....		
13	» » » bec long.....		
14	» de Rouen » bec coupé.....		
15	» » » petit bec.....		
16	» façon Calvados, bec pointu.....		
17	» façon Amiens, bec pointu.....		
18	» façon Amiens, bec coupé.....		
19	» façon Picardie, cintrée.....		
20	» façon Picardie, droite.....		

NUMÉROS, POIDS ET LONGUEUR DES SERPES

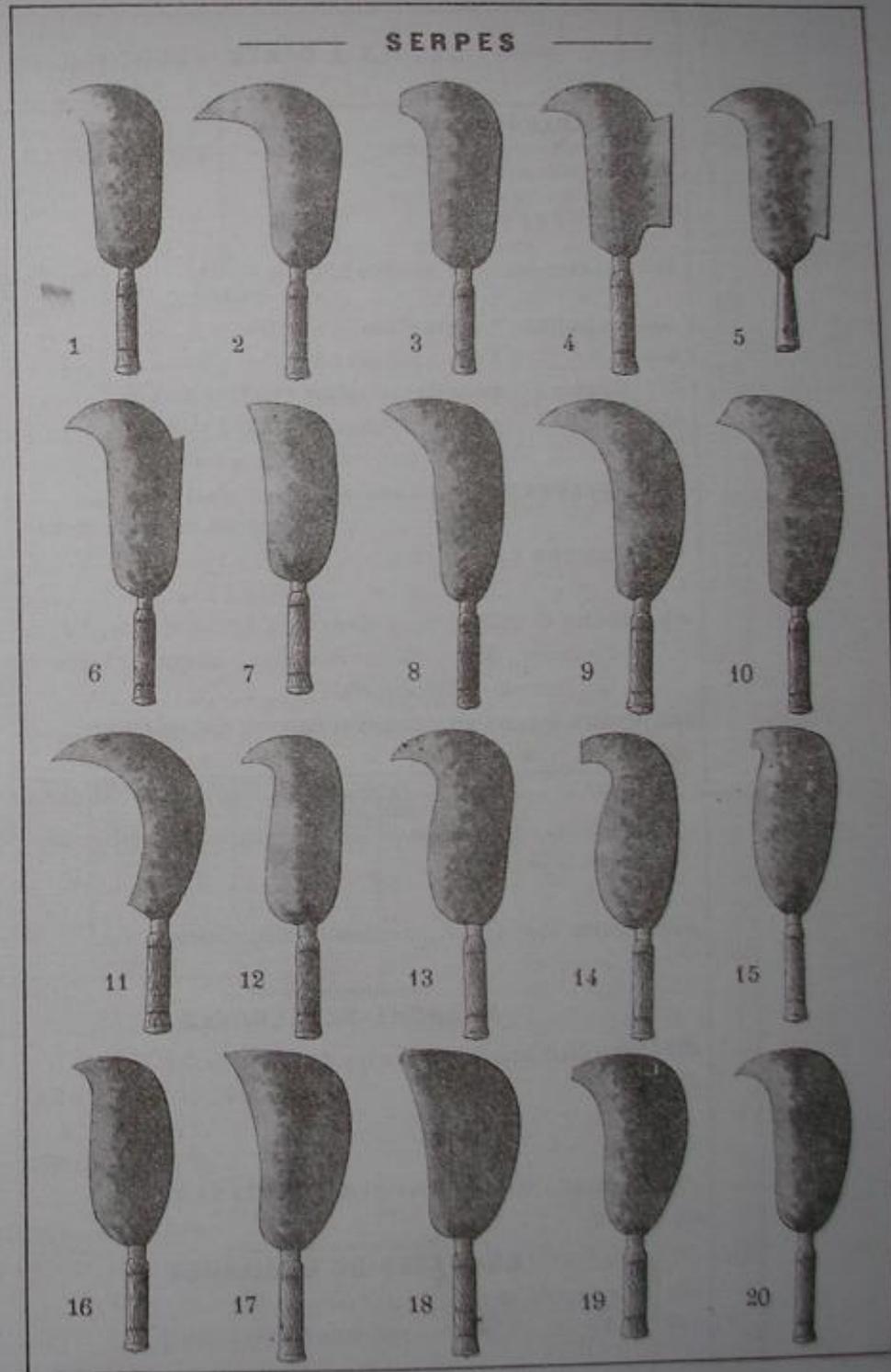
Fig. 1 à 16 et 20

Numéros	0000	000	00	0	1	2	3	4	5	6
Poids en G ^{ms}	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
Longueur de la lame	12-13	15-16	17-18	19-20	21-22	23-24	25-26	27-28	29-30	31-32
Prix de la Pièce	Noire / Polie									

Fig. 17 à 19

Poids	0k600	0k700	0k800	0k900	1 k	1k200
Longueur de la lame	22-23	24	25	26-27	28	30 ^e /m

N.-B. — Les Serpes de 0 k 450 et au-dessous sont vendues à la pièce. Toutes ces Serpes (N^{os} 1 à 20) se font noires, taillant poli, manche blanc ou entièrement polies manche vernis.



Echelle de 1/10

N ^o	SERPES	PRIX * / ^e Kg Serpes de 0 k 500 et au-dessus	
		Noires	Polies
21	Serpe, façon Doullens.....		
22	» à margotins.....		
23	» à tagotter, mod. Calvados (Bayeux).....		
24	» limande droite	} manche plate semelle	
25	» " bossue		
26	» à élaguer, carrée.....		
27	» " ventrue.....		
28	» " forme poisson.....		
29	» " à bec.....		
30	» " façon lisieux.....		
31	» Normande, cintrée.....		
32	» Eure-et-Loir (mod. Cloyes).....		
33	» " ventrue (mod. Brionne).....		
		La pièce	
34	» à betterave, droite, à bec de 0 k 400.....		
35	» " cintrée.....		
36	» " 1/2 cintrée.....		
37	» " droite, sans bec.....		
38	» " forme couteau.....		
39	» " " couperet.....		
40	» " ventrue.....		

OBSERVATIONS. — Les longueurs correspondantes aux numéros et poids de la Serpe N^o 21 sont réduites de 2 c/m environ.

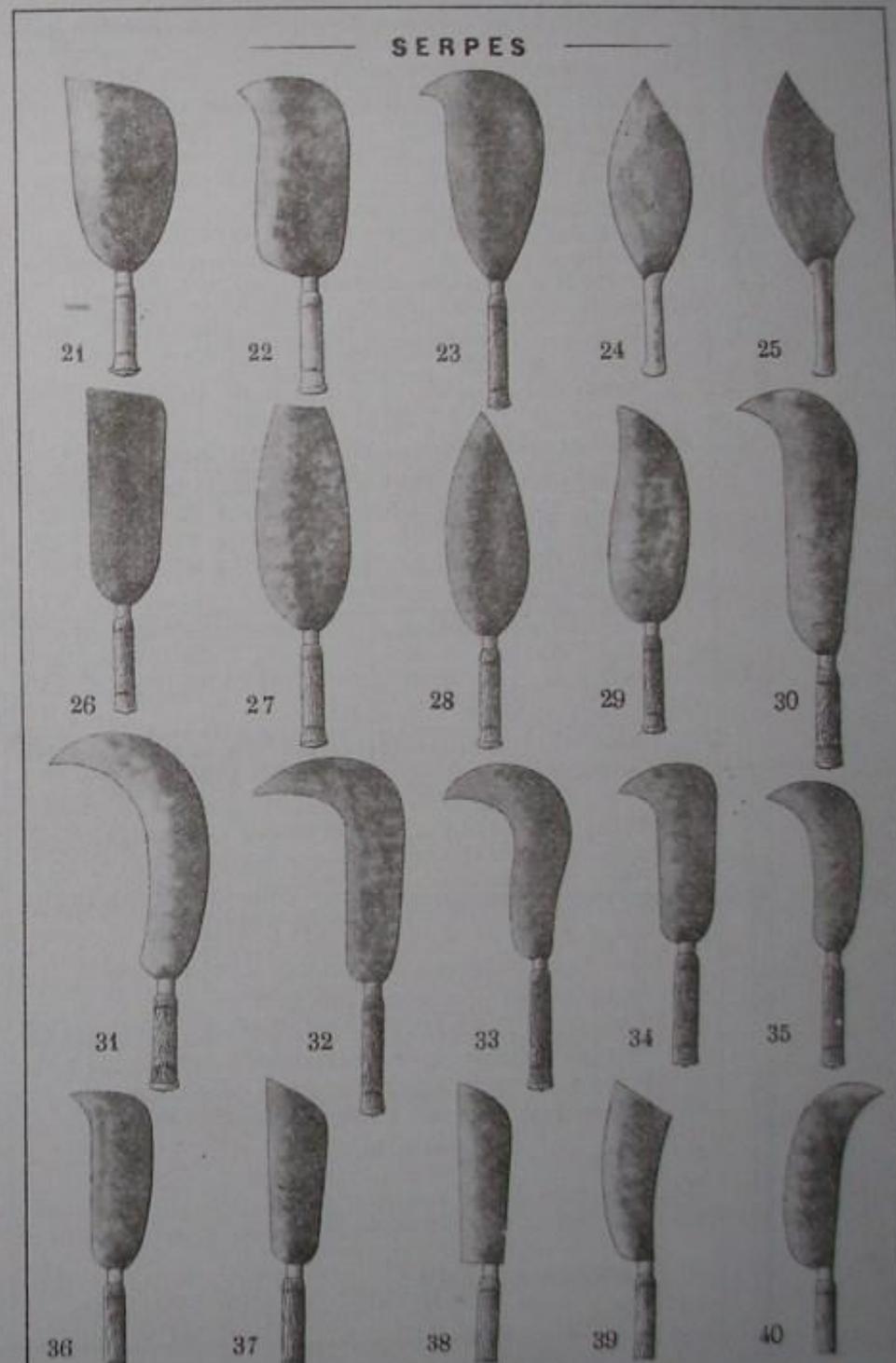
Les Serpes Fig. 26 à 30 sont numérotées comme les Fig. 1 à 16.

Fig. 31, 32, 33 : Poids	0k600	0k700	0k800	0k900	1 k
Longueur de la lame	26	28	30	32	34 c/m

Ces Serpes se font noires, taillant poli ou polies entièrement, manche blanc ou vernis

Fig. 34 à 40. — SERPES A BETTERAVE

Numéros	0	1	2	3
Poids	0k200	0k300	0k400	0k500
Prix de la pièce	} noire } polie			



N ^{os}	SERPES	PRIX ^s / _o Kg	
		Noires	Polies
41	Serpe de l'Orne ordinaire.....		
42	» » » bec long.....		
43	» » » bec ouvert.....		
44	» » » à crochet façon Mortagne....		
45	» modèie de la Sarthe emmenchée.....		
46	» » Lisieux, à douille et à crochet.....		
47	» de l'Orne, dite godille.....		
48	» de la Sarthe, à douille ouverte ou manche bois..		
49	» » à crochet.....		
50	» douille fermée Sarthe (St-Calais).....		
51	» façon Poitou à douille et encoche.....		
52	» de Lorraine droite.....		
53	» d'Alsace.....		
54	» des Vosges.....		
55	» de la Meuse (Commercy).....		
56	» des Ardennes, bec coupé.....		
57	» façon Langres.....		
58	» façon Beauvais.....		
59	» Flamande.....		
60	» façon Dinan.....		

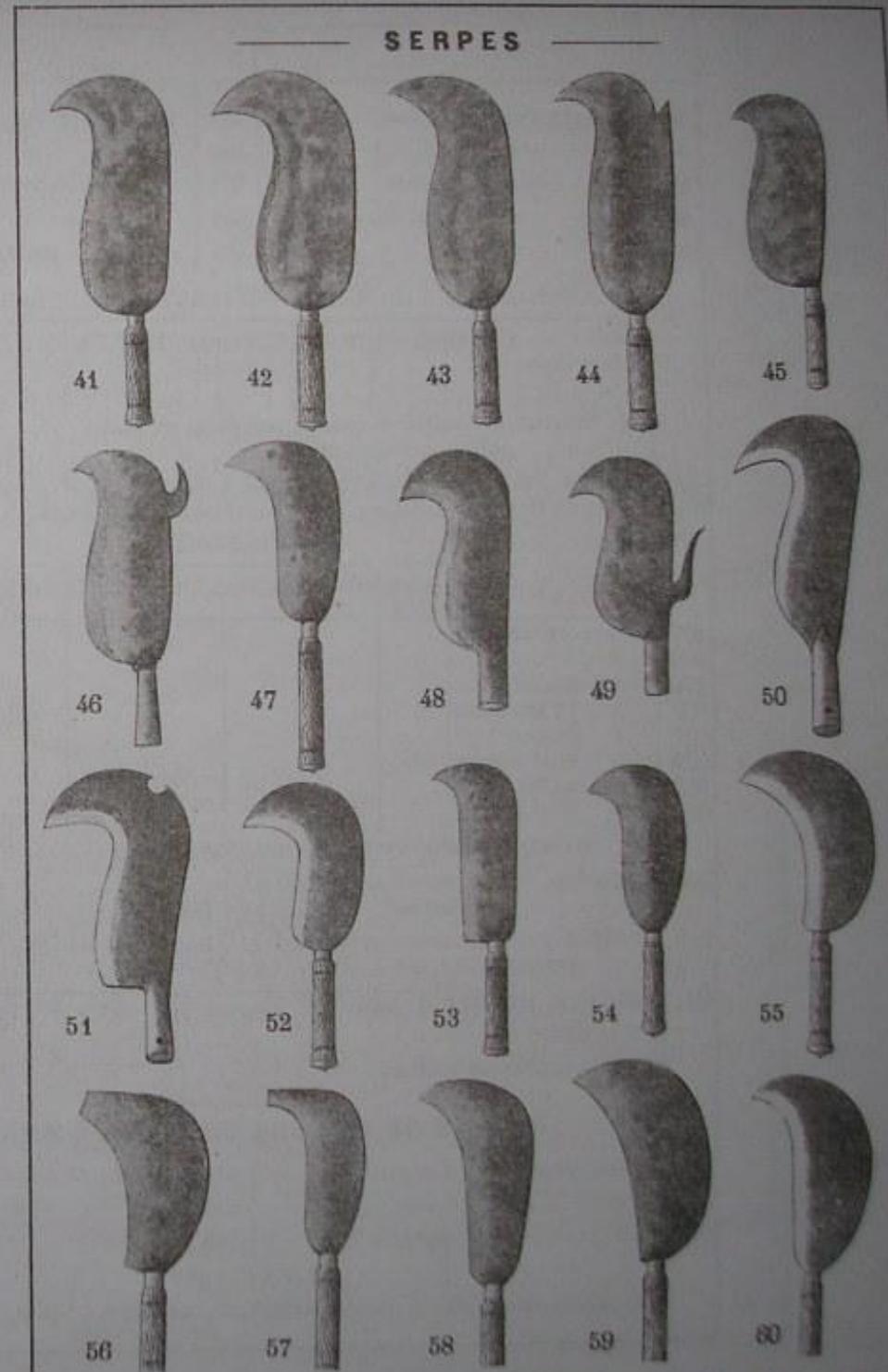
Fig 41 à 44. — SERPES LAIGLE

Poids	0k500	0k600	0k700	0k800	0k900	1 k
Longueur de la lame	23 24 ^c /m	25 ^c /m	27 ^c /m	28 ^c /m	30 ^c /m	32 ^c /m

Fig 48 et 49. — Ces Serpes se font indifféremment avec ou sans crochet, à douille ou à soie. Celle à crochet se payent 0 fr. 10 en plus par pièce.

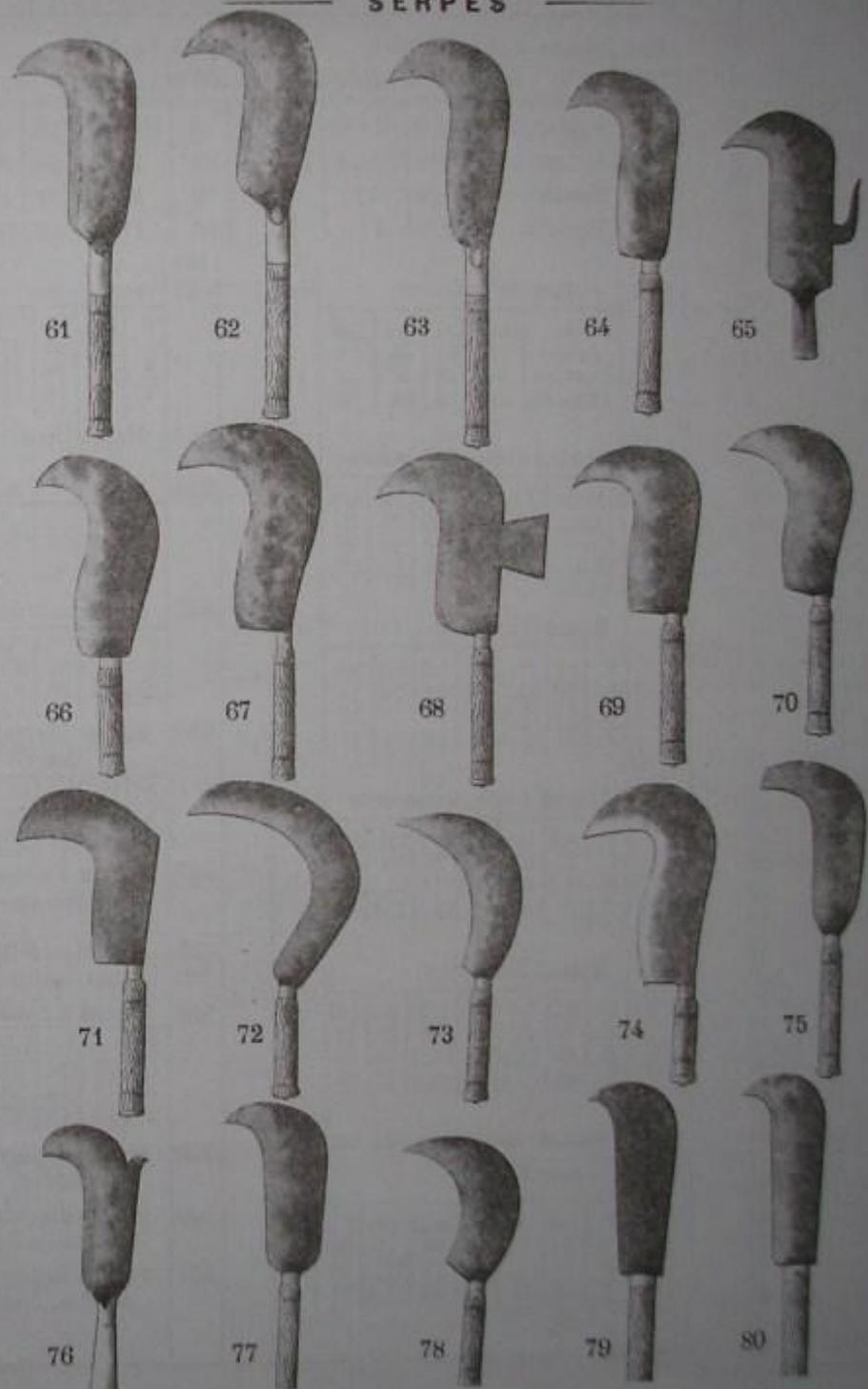
Fig. 51 à 55.

Poids	0k500	0k600	0k700	0k800	0k900	1 k



N ^o	SERPES	PRIX * / o Kg	
		Noires	Polies
61	Serpe de Bretagne, droite, à douille.....		
62	» » cintrée.....		
63	» » ventrue.....		
64	» mod. Indre-et-Loire (Tours).....		
65	» Indre-et-Loire à douille et crochet.....		
66	» façon Angers.....		
67	» façon Cholet.....		
68	» Anjou à deux tranchants.....		
69	» de l'Indre.....		
70	» » bec ouvert.....		
71	» de la Vienne.....		
72	» à long bec pour la Bruyère.....		
73	» dite mod. Auxonne.....		
74	» Deux-Sèvres mod. Niort.....		
75	» de l'Yonne bec coupé.....		
76	» façon Semur, à douille et crochet.....		
77	» façon Autun, à dentils os m/bois, avec ou sans crochet.....		
78	» façon Saône-et-Loire, mod Chàlon-s/-S/ cintrée.....		
79	» mod. du Génie..... la pièce.		
80	» mod. de l'Artillerie..... la pièce.		

SERPES



OBSERVATIONS. - Les Serpes Fig 61, 62, 63 se livrent avec ou sans manche.
 Les Serpes Fig 64 à 72 se font indifféremment avec manche bois ou à douille.

Nous fabriquons également la Serpe étroite dite Faucille à bois de Normandie et de Bretagne.

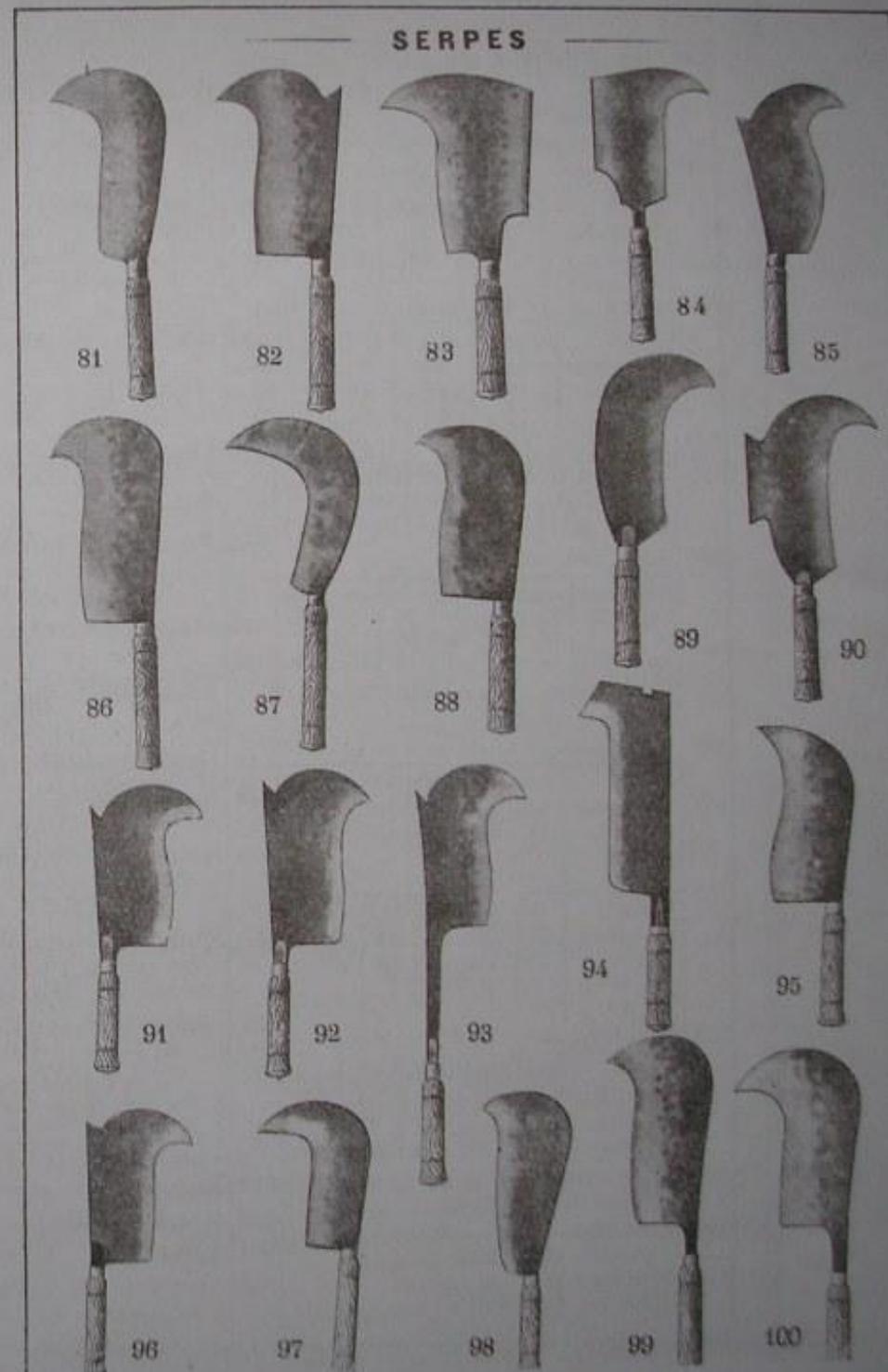
N ^o	SERPES	PRIX	
		Les 100 Kg	La pièce
81	Serpe de l'Ain, mod. Villebois		
82	» » mod. Miribel.....		
83	» façon Bourg, à 2 tranchants.....		
84	» façon St-Etienne-du-Bois, 2 tranchants, à agrafe..		
85	» Ain, à talon étroit et manche renversé		
86	» de l'Isère.....		
87	» mod. de la vallée du Grésivaudan		
88	» » du Péage-de-Roussillon		
89	» du Jura		
90	» » à deux tranchants		
91	» à crochet et agrafe façon Lyon		
92	» » » bec ouvert façon Bresse.....		
93	» » » à long collet dite Buissonnière		
94	» Montluçon		
95	» dite mod. Pierre-Bénite		
96	» Puy-de-Dôme, dite mod. Maringues, à agrafe....		
97	» de l'Auvergne		
98	» mod. St-Etienne.....		
99	» mod. Givors		
100	» mod. St-Chamond		

NUMÉROS, POIDS ET LONGUEUR DES SERPES. — Fig. 81 à 100

Numéros	1	2	3	4
Poids en grammes	500 à 550	600 à 650	700 à 750	800 à 900
Longueur de la lame	18 à 20 c/m	21 à 22 c/m	23 à 24 c/m	25 à 26 c/m
	1/3 Serpes	Petites Serpes	Serpes moyennes	Grandes Serpes

N.-B. — Les prix portés dans la 2^{me} colonne (la pièce) s'entendent pour les outils moyens de 700 à 750 grammes.

Toutes ces Serpes se font avec 1 seul biseau, à droite ou à gauche, noires,

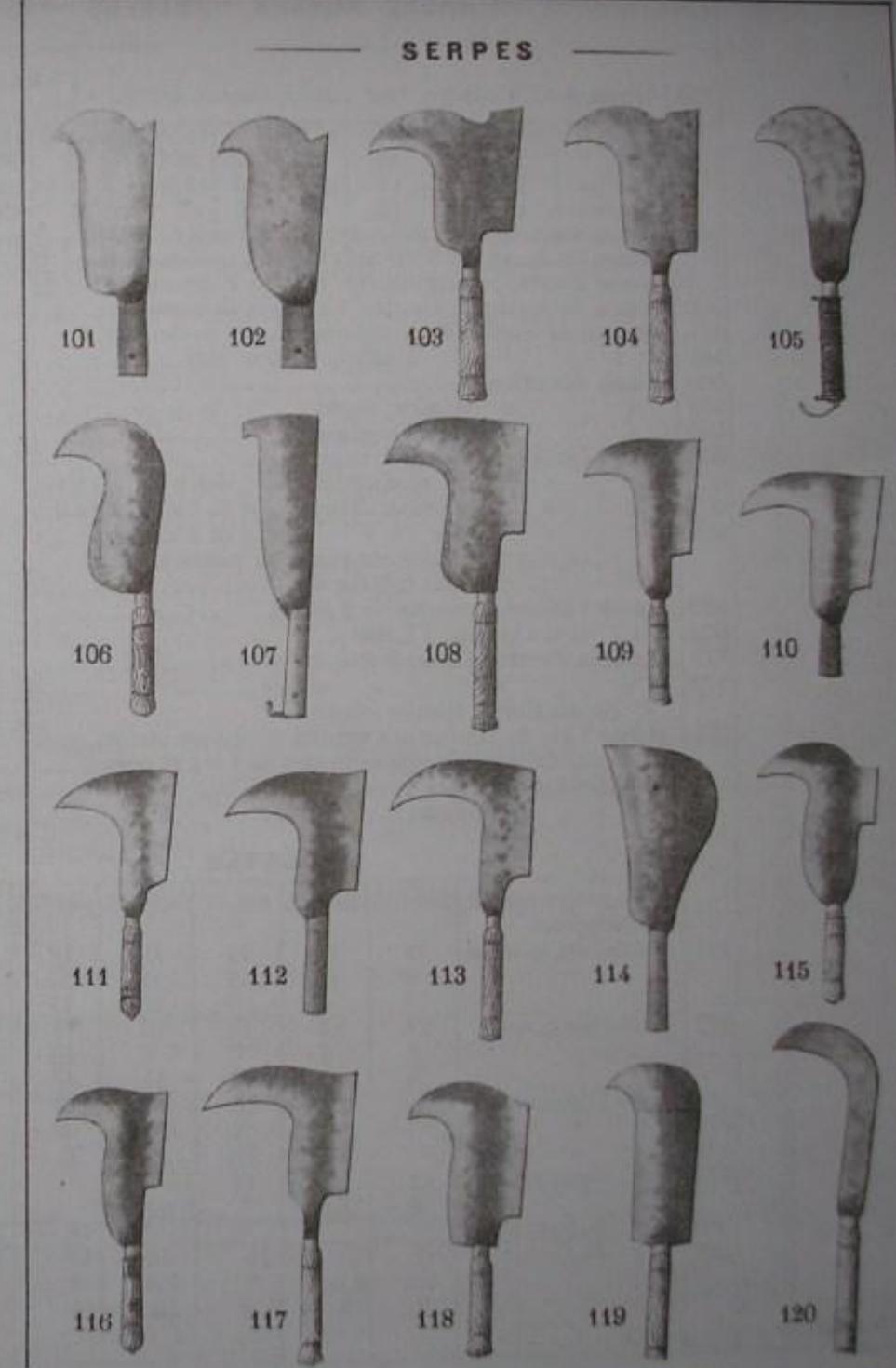


N ^{os}	SERPES	PRIX	
		Les 100 kg 0 k 500 et au-dessus	La pièce
101	Serpe de Savoie, taillant droit, polie 0 k 750 environ...		
102	» » » bombé » » »		
103	» modèle Montélimar..... polie, manche vernis		
104	» de la Drôme, 2 tranchants.. » »		
105	» Piémontaise, crochet m/cuir, forme Provence...		
106	» Modèle Alais, manche bois ou à douille		
107	» du Var, forme Italienne, manche serpe ou cuir à crochet, moy.		
108	» » Nîmes, 2 tranchants, dite poudet.....		
109	» de Provence, manche bois, rond, noire, taillant poli		
110	» » à douille, façon Arles »		
111	» » mod. Aix »		
112	» » mod. Salon »		
113	» » bec long »		
114	» » 1 tranchant, manche plate semelle..		
115	» façon Agen		
116	» façon Montauban.....		
117	» façon Castres, manche bois ou à douille.....		
118	» façon Bordeaux, 2 tranchants		
119	» » droite.....		
120	» de l'Ariège, manche bois ou à douille, 0 k 500...		

N.-B. — Les Serpes n^{os} 108-112 se font indifféremment avec manche bois, cuir ou corne.

PRIX DES SERPES, N^{os} 108 à 113, 115 à 118

Poids	0k300	0k400	0k500	0k600	0k700	0k800	0k900	1 k
La pièce : m/bois rond ou à douille								
m/cuir ou serpe								
Ces serpes entièrement polies se paient en plus _____ par pièce.								
Les Serpes avec virole laiton et manche verni se paient en plus _____ par pièce.								
Manches de Serpes ronds	blancs, virole fer		Le %					
	verniss, virole fer		»					



N ^{os}	SERPES	PRIX	
		Les 5/0 Kg	La pièce
121	Serpes d'Algérie, manche bois, rond, de 0k500 à 1k100		
122	» » manche corne ou bois, 3 rivets, moyenne		
123	» » manche cuir, moyenne.....		
124	» forme italienne, à douille, de 0k900 à 1k300...		
125	» » » manche corne, à crochet, moyenne		
126	» » » manche cuir » »		
127	» » » manche bois.....		
128	» Italienne, bec renforcé, de 0k900 à 1k300.....		
129	» Vibi, douille carrée, bec court, de 1k à 1k8.....		
130	» » » » bec long » » ..		
131	» mod. Bastia, 0k600.....		
132	» de la Corse, 0k800.....		
133	» de tonneliers, manche droit.....		
134	» » » coudé.....		
135	» à sandales, façon espagnole.....		
136	» de Castille, taillant bombé.....		
137	» d'Espagne, taillant creux.....		
138	» de Sardaigne, mod. Caloforte, 0k500.....		
139	» Arragonaise.....		
140	» Catalane taillant droit.....		

SERPES D'ALGÉRIE. MANCHE CUIR ET MANCHE CORNE, N^{os} 122, 123, 125, 126

Numéros	3-4	5-6	7-8	9-10
Poids	0k350 à 0k475	0k500 à 0k675	0k700 à 0k875	0k900 à 1k100
Prix, la pièce	1/2 Serpes	Petites Serpes	Serpes moyennes	Grandes Serpes

SERPETTES (Suite)

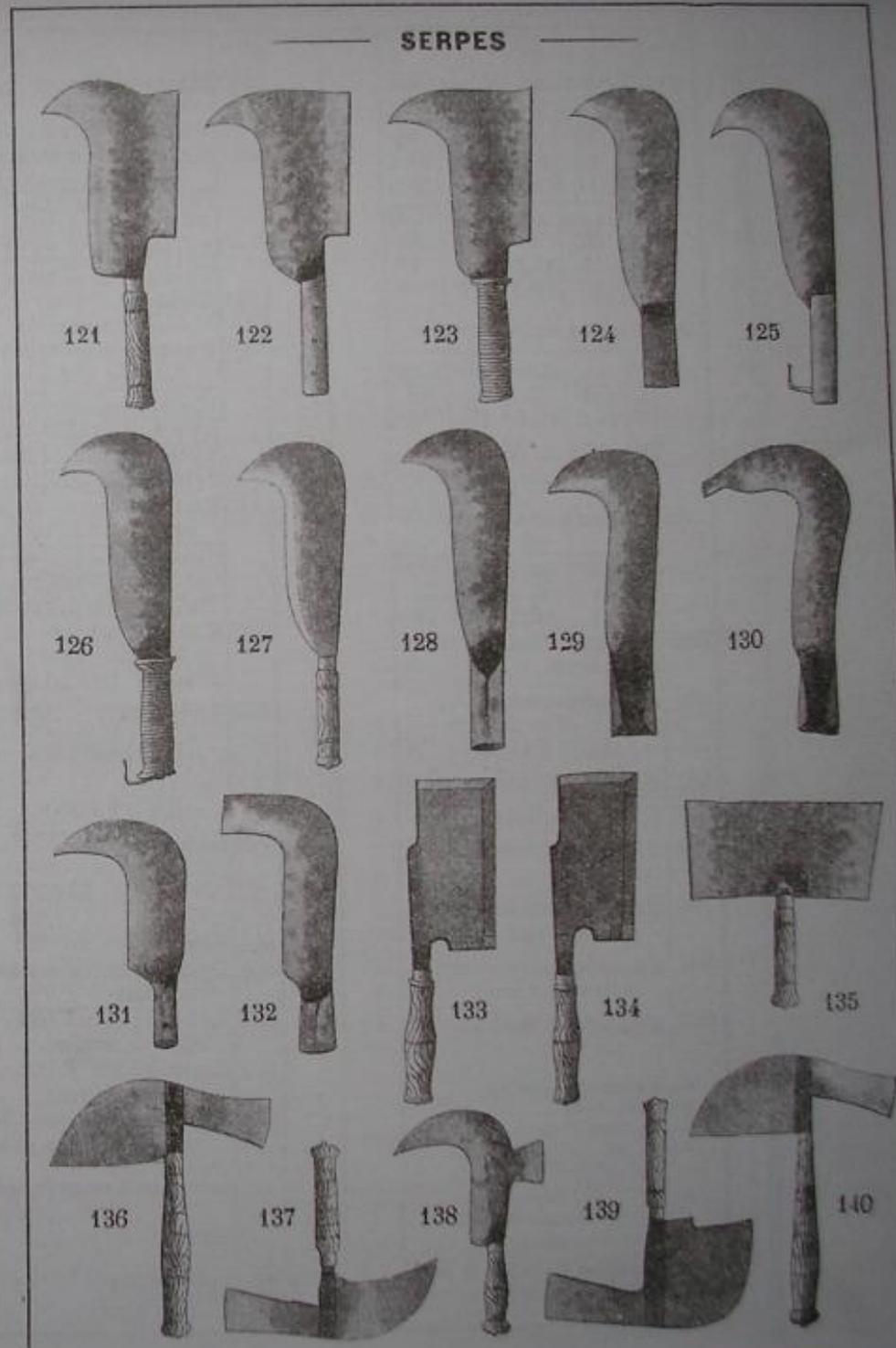
SERPETTES N^{os} 157, 158, 159, 160, 161, 165, 167

Ouverture en c/m.	10-11	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-30
Prix, m/. blanc										
» m/. vernis										

EMONDOIRS, douille fermée

ECHARDONNOIRS

Numéros	0	1	2	3	0	1	2	3
Poids	0k250	0k300	0k350	0k450	0k100	0k150	0k200	0k250



SERPETTES

N ^{os}		N ^{os}	
141	Serpette ronde	159	Serpette p ^r l'herbe, forme Provost
142	» pointe allongée	160	» » des Alpes
143	» ronde ouverte	161	» mod. Gap (Tranchet)
144	» Beaujolaise	162	» à 2 tr ^{ts} mod. Gap
145	» » ventrue	163	» » mod. Aubenas
146	» » à 2 tranch ^{ts}	164	» » Arabe
147	» Mâconnaise	165	» » mod. Châtelleraut
148	» » à 2 tranch ^{ts}	166	» du Centre
149	» de l'Yonne	167	» du Doubs
150	» à vigne, façon Paris	168	Emondoir à 2 tranchants
151	» cintrée » »	169	» forme S.
152	» longue de l'Ain	170	Echardonnoir droit
153	» de l'Ain, 2 tranchants	170 bis	» ordinaire
154	» modèle Alais	171	» façon Normandie
155	» des Alpes	172	Serpette 2 tr ^{ts} , façon Auvergne
156	» de vanniers	173	» » La Rochelle
157	» pour l'herbe	174	» » Portugaise
158	» à bois, façon Paris (Serpillon)		

MANCHES DE SERPETTES { blanc Le °/o »
vernis » »

SERPETTES, Fig. 141, 142, 143, polies, manche vernis.

Numéros	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Ouverture en c/m	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Prix, la pièce												

SERPETTES, Fig. 144, 145, 147, 149, polies, m/vernis Fig. 146, 148, polies, m/vernis

Longueur de lame	8c/m	9c/m	10c/m	11c/m	12c/m	8c/m	9c/m	10c/m	11c/m	12c/m
Prix, la pièce										

SERPETTE, Fig. 150, m/blanc, q^{te} ord^{re} polie, manche verni q^{te} g^{te}

Numéros	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Longueur en c/m	6	7	8	9	10	7	7	8	9	10
Prix, la pièce										

SERPETTES, Fig. 151, 152, 154. Fig. 153, 162, 163, 164, 165, 172 à 174

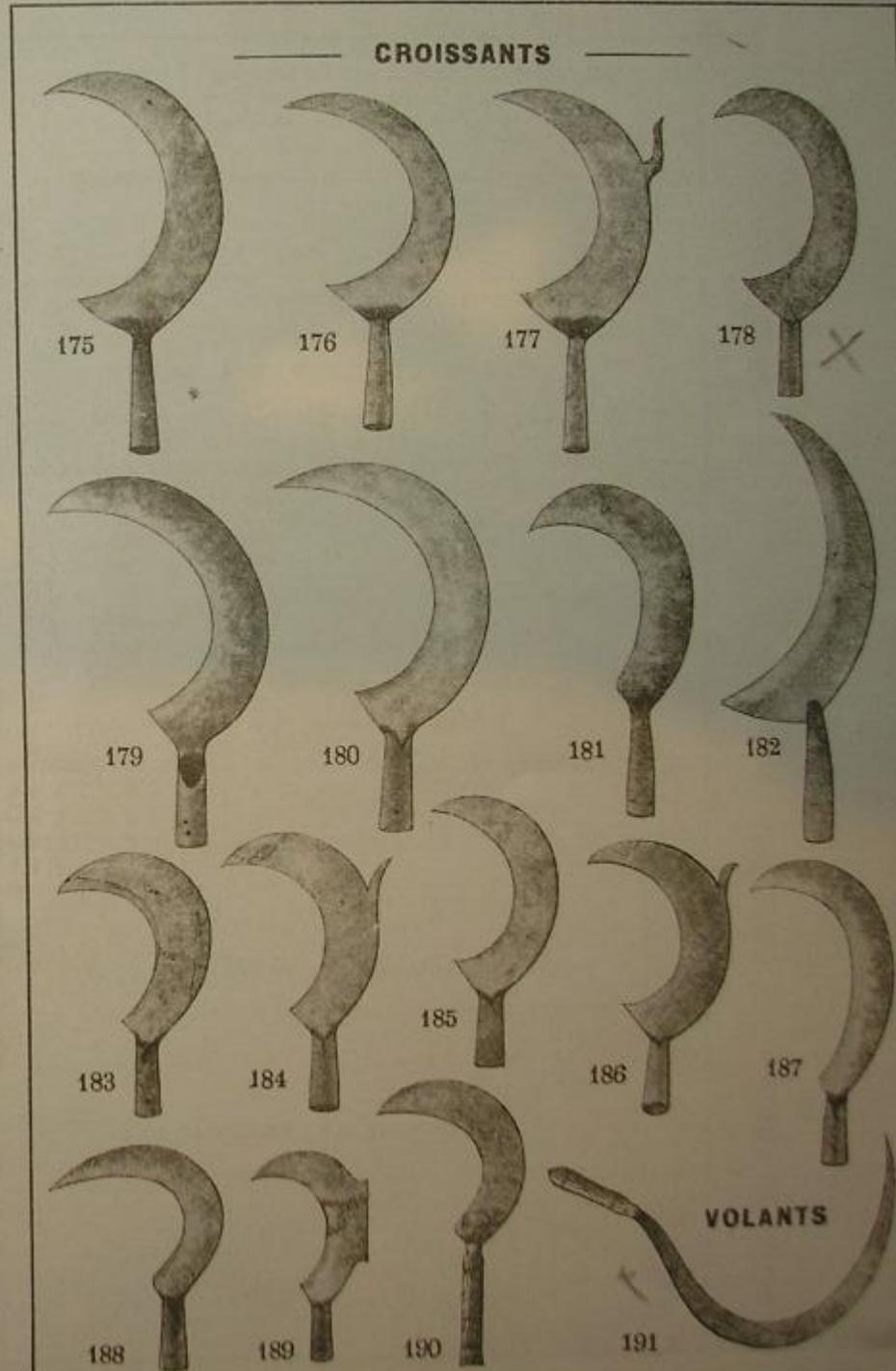
Poids en grammes	100-150	200-250	300-350	400-450	500-550	100-150	200-250	300-350	400-450	500-550
Prix N ^o poli, m/blanc										
» poli est ^e m/vernis										

SERPETTES (suite. — Voir page 7.)

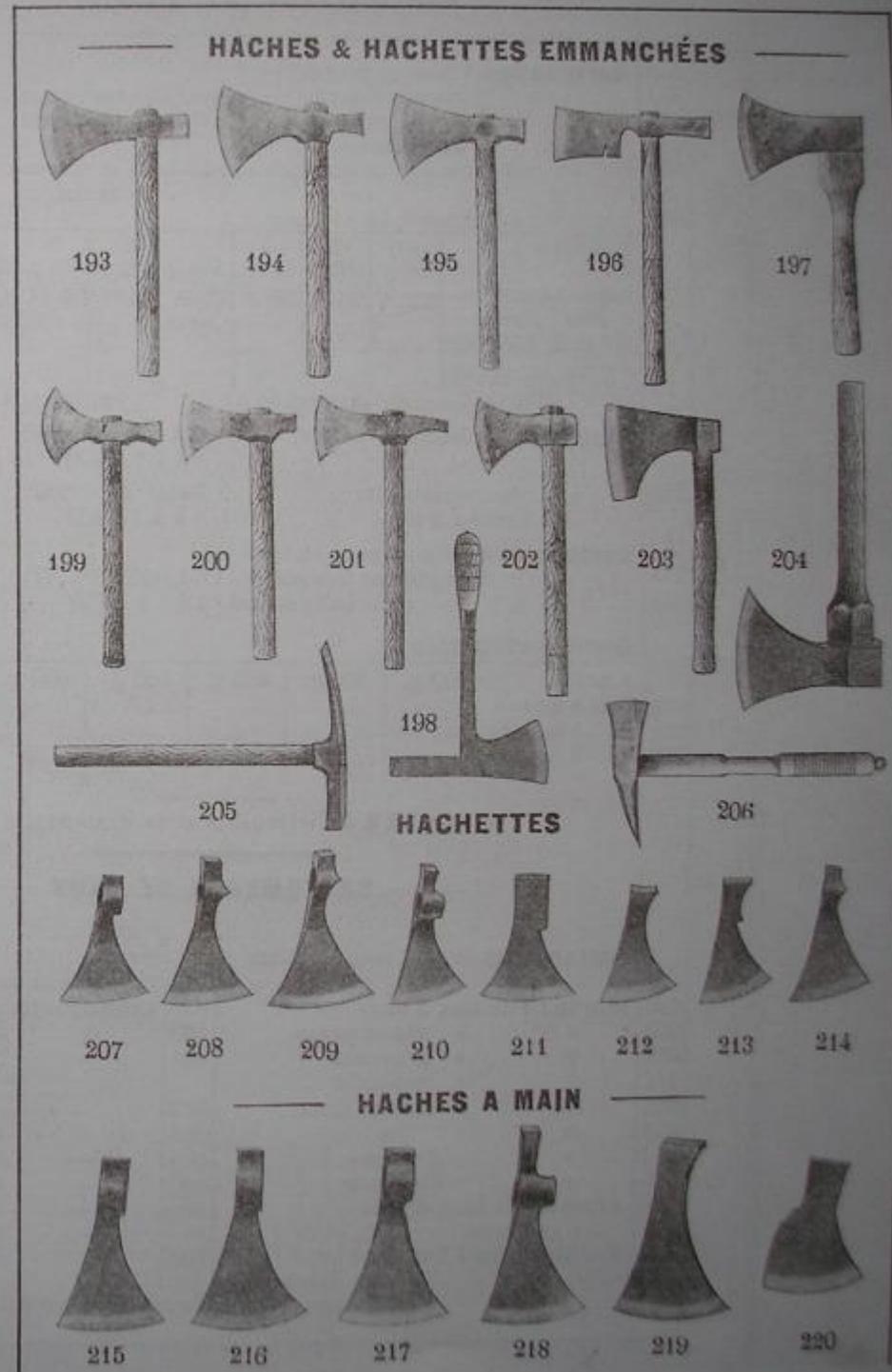
SERPETTES



CROISSANTS										
175	Croissant, douille fermée, façon Paris									
176	» » » » Rouen									
	Ouverture en c/m	16	18	20	22	24	26	28	30	32 ^{c/m}
	Prix de la pièce : noirs									
	» » pelis									
177	Croissant, douille fermée, à crochet, façon Normandie. PRIX : Majoration de 0 fr. 10 par pièce sur les croissants ci-dessus.									
178	Croissant à douille ouverte, façon Paris									
	Ouverture en c/m	18	20	22	24	26	28	30	32 ^{c/m}	
	Prix de la pièce : noirs									
	» » pelis									
179	Croissant d'Algérie, à gauche, 24 à 30 c/m, 0 k 8 à 1 k 5.									Les o/o Kg
180	» forme générale, 18 à 26 c/m, douille ouverte...									»
181	» forme du génie.....									»
182	» façon Bordeaux et du Midi.....									»
183	» de l'Isère sans crochet, 14 à 17 c/m ouv.									La pièce
		18 à 22 c/m »								»
184	» » à crochet 14 à 17 c/m »									»
		18 à 22 c/m »								»
185	» du Rhône sans crochet 18 à 21 c/m »									»
		22 à 25 c/m »								»
186	» » à crochet 18 à 21 c/m »									»
		22 à 25 c/m »								»
187	» du Centre, très ouvert, 0 k 700 et plus									Les o/o Kg
188	» forme Provence, petits 12 à 14 c/m ouv.									La pièce
		moyens 15 à 18 c/m »								»
		grands 19 à 22 c/m »								»
189	» à deux tranchants, façon Grenoble.....									»
190	» emmanché, mod. de l'Oisans, 0 k 7 à 0 k 8									»
	MANCHES de Croissants 1 m. 50 à 1 m. 75.....									Le cent
VOLANTS										
191	Volants sans côte et sans dent.									
	Long. en pouces	20-22	23-24	25-26	27-28	29-30	31-32	33-36	37-40	



HACHES & HACHETTES											
193	Hachette de ménage, œil ordinaire, emmanchée										} manche rond ou ovale.
194	" " œil relevé " "										
Poids, étant emmanché		0k250-0k300	0k350-0k400	0k450-0k500	0k600-0k700	0k650-0k700					
Prix											
195	Hachette de ménage, emmanchée à clavettes										
Numéros		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Poids, non emm/		400	500	600	700	800	900	1000	1100	1250	1500
Prix la pièce											
196	Hachette de plâtriers, emmanchée, à clavettes 500 à 600 gr. La pièce.										
197	Hachette œil triangulaire, emmanchée.										
Numéros		1	2	3	4	5	6				
Poids, non emm/		500	600	700	800	900	1000	0k500 et au-dessous	0k550 à 1k	1k100 à 3k	
Prix, emmanchées								La pièce		Les 4/5 kg	
198	Hachettes de couvreurs La pièce										
199	" forestière, emm/à clav. 2 lettres gravées										
200	" à tête mod. du Géaie										
201	" à pic " "										
202	" de campement de 1 k.										
203	" à émonder, façon Bretagne										
204	" à un biseau de menuisier										
205	Essette de plâtriers										
206	Hachette de pompiers, à pic La pièce										
207	" sans tête, mod. Gap										
208	" douilles à ailettes, mod. des Alpes										
209	" " sans tête										
210	" à œil relevé, mod. Alais										
211	" à œil triangulaire										
212	" douille Auvergnate										
213	" " " du Gard										
214	" mod. Cavaillon										
215	Hache à main, à tête										
216	" " 1/2 tête										
217	" " sans tête										
218	" " œil relevé										
219	" " Auvergnate ordinaire ou droite										
220	" " œil triangulaire, du Centre										



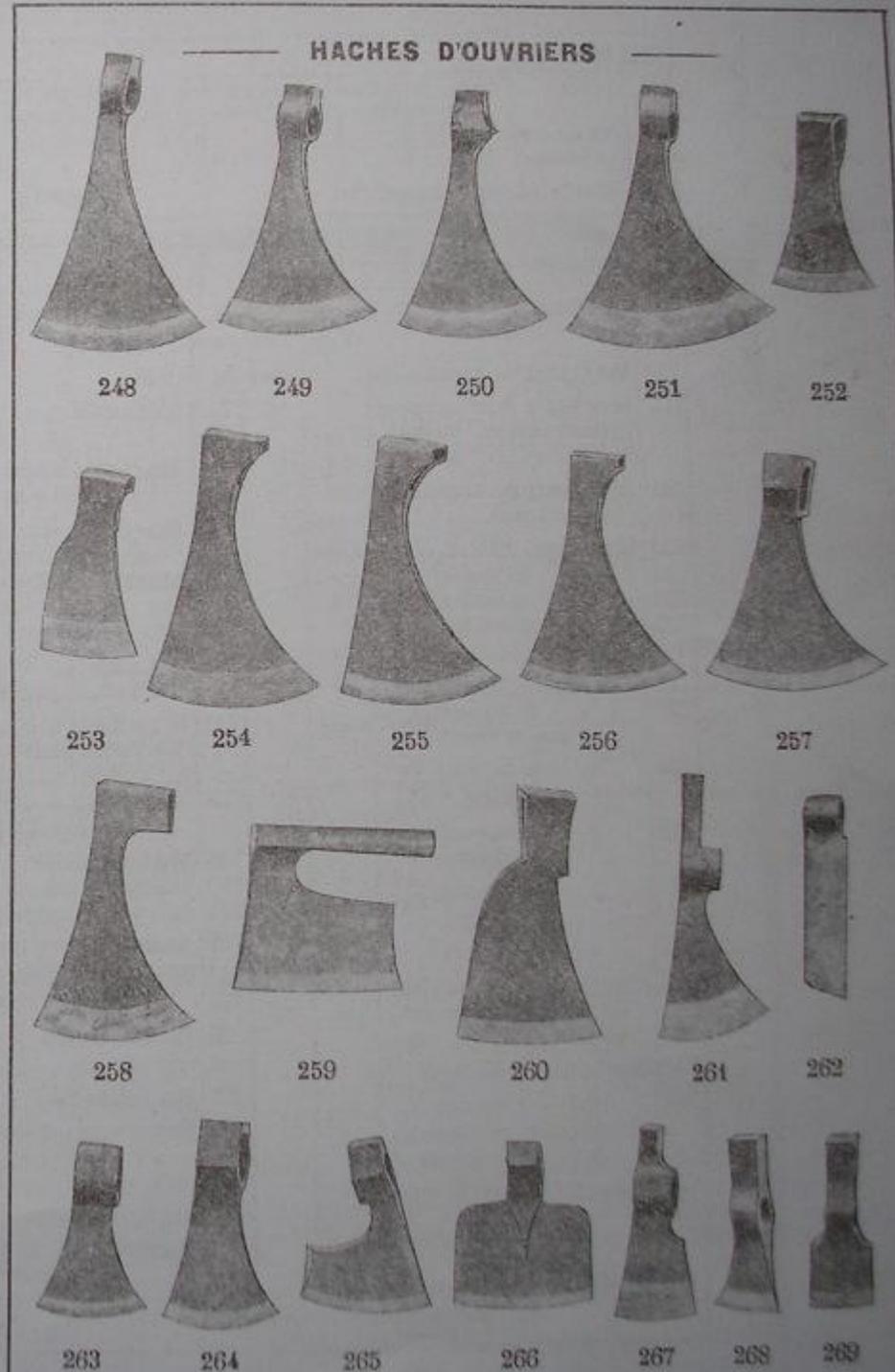
Nos	HACHES DIVERSES	La pièce	0k5 à 1k Les 0/0 Kg	1k1 et plus Les 0/0 Kg
221	Hache à main, à talon avec encoche			
222	» » à œil relevé avec encoche			
223	» » à marteau, mod. Savoie			
224	» » à main, à 1 biseau p ^r menuisiers.			
225	» » façon Perpignan			
226	» » » Provence, œil ballon.			
227	» » » Bretagne, œil rond			
228	» portative d'infanterie de 1 k 130			
229	» de l'artillerie, à tête.			
230	» portative à main du Génie 1 k 600			
231	Hachette à démascler, mod. allongé		0 k 800	
232	» mod. court		à	
233	» façon Bône		1 k 200	
234	» » » Espagnole			
235	» marinière			
236	Hache de boiseurs, mod. court. 1 k 750 à 2 k			
237	» » mod. Alais			
238	» » mod. allongé			
239	» de tripiers 1 k 200 à 2 k 200			
240	» de bouchers 1 k à 2 k			
241	» » emm/ avec clavettes			
242	» de pompiers, à pic			
243	» » »			
244	» à tête			
245	» à mains, Corrèze			
246	» de bûcherons, Vienne			
247	Hache-prés			
	MANCHES de Hachettes, petits, le cent	ovales	ronds	
	» » moyens			
	» » gros			
	ÉBAUCHES de Haches, à œil ovale, 1 k. et au-dessous, les 0/0 Kg...			
	» » » 1 k 100 et plus			



N ^o	HACHES D'OUVRIERS	PRIX	
		La pièce	Les o/o Kg
248	Hache de charpentiers, à équarrir, douille ovale, 2k5 à 5k.		
249	» de charrons » » 1k5 à 3k.		
250	» à équarrir, douille à ailettes 2 k à 4 k.		
251	Cognée à blanchir.....2 k à 5 k.		
252	» de charpentiers, façon Paris, œil triang. { 1 k 5		
253	» de charrons » » » { 3 k.		
254	Hache de scieurs de long. douille auvergnate { 2 k		
255	» Auvergnate, à équarrir, dos droit { 5 k		
256	» » p ^r charrons, 1 ou 2 biseaux 1k5 à 2k5		
257	» à équarrir, à 1 biseau..... 2 k à 5 k		
258	» ou dolloire, façon Normandie..... 2 k à 3 k.		
259	» » à longue douille..... 1k5 à 3k5		
260	» » du Centre..... 2 k à 3 k 5		
261	Hachereau à tête, œil relevé..... 1 k 5 à 3 k		
262	Couteau ou bardeaux		
263	Hache de parc du Génie, pour Charpentiers, 2 k 5.....		
264	» de charpentiers, œil losange, 2 k 5 à 3 k.....		
265	» de galochiers		
266	» de tonneliers		
267	» ou hachot de marine		
268	» pour la pierre ord ^{re}		
269	» » » taillant droit ou Laye de maçons		

MANCHES pour Haches et Cognées à œil ovale.... Le cent
 » » » œil triangulaire »

BRANCHES de Haches, œil ovale... 1 k 5 et plus Les o/o Kg 70 »
 » » Auvergnates » » » 85 »
 » » œil triang^{re} » » » 85 »



N ^{os}	ERMINETTES ESSETTES etc.	PRIX	
		La pièce	Les 5/6 kg
303	Herminette à douille ronde, à tête, 1 k 250 et plus		
304	» » ovale » »		
305	» à hache » »		
306	» à gouge » »		
307	» à double tranchant » »		
308	» à douille carrée » »		
309	» » octogone » »		
310	» » sans tête » »		
311	» de tonneliers, œil rond, 1 k à 1 k 5		
312	» » œil ovale, à tête, 1 k 5 à 2 k 5		
313	» à tête, œil ovale, taillant étroit, 0 k 8 à 1 k 5		
314	Essette Arabe, 0 k 5 à 0 k 6		
315	» de tonneliers, avec arrache-clous		
316	» de cave, façon Provence		
317	» » Beaujolais		
318	» ou piochette de cercleurs		
319	Hachette de maçons, à tête		
320	» à démolir		
321	» à 2 tranchants		
322	» 2 tranchants d'Algérie		
323	» façon Paris		
324	Essette ou Marteau de Maçons d'Algérie, œil relevé	} 0 k 5 à 1 k 2	
325	» » » à pic p ^r démolir		
326	» » » d'Algérie, œil bas		
327	» » » façon Marseille 0 k 4 à 1 k		
328	» » » » Avignon »		
329	Hachette de maçons, 2 tr ^{ts} » Provence 0 k 8 à 1 k 2		
330	Décintroir, œil bas, taillants étroits, 1 k à 1 k 5		
331	» œil relevé, taillants étroits, 1 k à 1 k 5		
332	Essette de couvreurs		
333	Bisague		
	Bours de Bisague		
	Bédanes		
	Planches		
	Gouges		
	MANCHES d'Herminettes	ronds	Le cent
		ovales	»
	» d'Essettes et de Marteauettes	ronds	»



N^o ——— COUTEAUX, COUPERETS, FENDOIRS, FEUILLE ———

334 Couteau à hacher ou Hachoir à deux mains.

Longueur en c/m	24-25	26-27	28-29	30-31	32-33	34-36
-----------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Prix de la pièce						
------------------	--	--	--	--	--	--

335 Hachoir à une main m/plates semelles.

La pièce

336 Couteau d'office, lame de 20 c/m.....

337 » à fromage.....

338 » asperges, plat.....

339 » » à gouge.....

340 » » à scie.....

341 » à pain (Lame de).....

342 » à sucre, manche bois, verni.....

Les ^o/₁₀ kg

343 Couperet de cuisine, manche bois, verni,

Numéros	0	1	2	3	4	5	6
Poids	0k400	0k500	0k600	0k700	0k800	0k900	1k
Longueur du taillant	15	16	17	18	19	20	21 ^c /m
Prix de la pièce							

344 Couperet de cuisine, tout acier de 0 k 500 à 1 k.....

Les ^o/₁₀ Kg

» » » 1 k 100 à 2 k.....

345 » » manche plate semelle.....

Prix de la pièce : Majoration de fr sur les prix du N^o 343...

346 Couperet de bouchers, tout acier, façon Paris et Marseilles.....

347 Batte-Côtelettes.....

348 Couperet de bouchers, à 2 tranchants.....

349 Fendoir » carré.....

350 » » lame arrondie.....

351 » » tout acier.....

352 » » manche plate semelle à crose ..

353 Feuille de bouchers, dos bossu, manche buis rainé.

354 » » dos droit, » » »

Longueur en c/m	20	22-23	24-25	26-27	28-29	30-31	32
Prix de la pièce							

355 Feuille de bouchers, manche plate semelle.

Prix de la pièce

356 Couteau à tabac.....

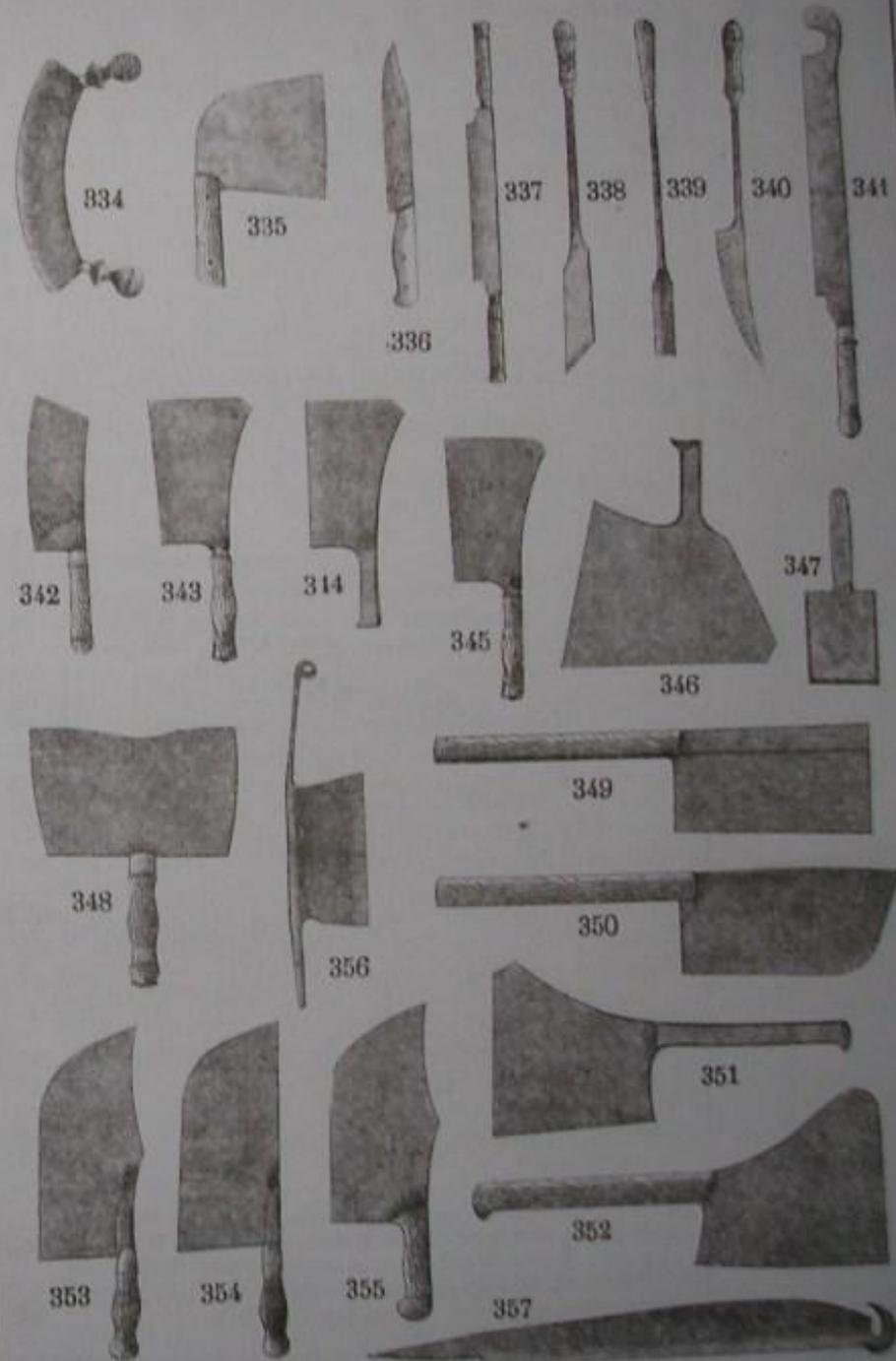
La pièce

357 » de galochiers.....

MANCHES de Couperets, vernis.....

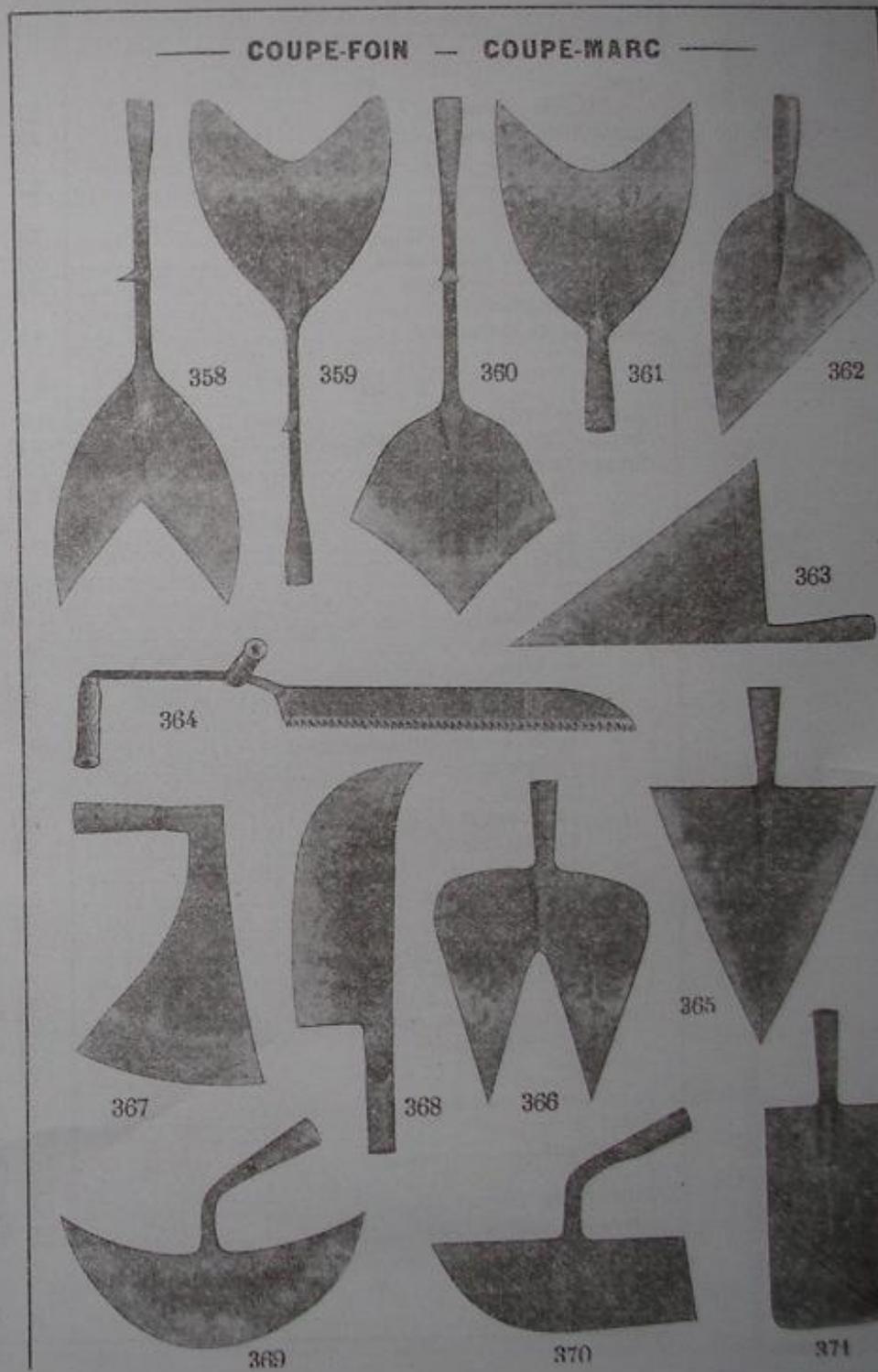
Le tout

———— COUTEAUX, COUPERETS, FENDOIRS, FEUILLES ———



N ^o	COUPE-FOIN — COUPE-MARC	PRIX	
		Les 100 Kg	La pièce
358	Coupe-foin des Alpes, à pédale, bouts pointus		
359	» » » arrondis		
360	» forme Provence, à pédale		
361	» du Midi, douille fermée		
362	» de la Meuse		
363	» pointu, à un tranchant		
364	» du Centre, à dents		
365	» à 2 tranchants d'Algérie		
366	» façon Bordeaux		
367	Coupe-marc, forme dolloire		
368	» » couteau, douille fermée		
	» » » ouverte		
369	» » 1/2 lune		
370	» » ordinaire		
371	» » bêche		

N.-B. — Les coupe-foin N^o 358 et 359 se font aussi avec la marche sur le côté et avec une poignée à anneau au lieu de la douille.



COUPE-COUCPE - PLANES - LAMES

372	Coupe-coupe ou Matchet pour canne à sucre, manche plate semelle.								
	Longueur de la lame c/m	34-36	37-40	41-43	44-46	47-50	51-53	54-56	57-60
	Prix : la pièce								
373	Coupe-coupe des troupes coloniales, manche virole cuivre... La pièce								
374	» » ou sabre p ^r casse à sucre, douille fermée de 1 k environ »								
374 bis	» » des troupes sénégalaises »								
375	» » ordinaire »								
	Longueur de la lame c/m	15-20	21-25	26-30	31-33	34-36	37-40	41-45	46-50
	Prix : la pièce								
376	Coupe-coupe ou Hache de Madagascar, enmm/ o/o Kg								
	» » » à douille fermée								
377	Plane de Cerclier, lame de 32 à 38 c/m longueur..... la pièce								
378	» de Charrons.....								
	Longueur c/m	10-11	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21		
	Acier fin	} la pièce							
	Acier fondu								
379	Plane de tonneliers, droite (à tirer) 30 à 32 c/m..... la pièce								
380	» » cintrée (à toncer) 30 à 32 c/m..... »								
381	» » creuse 28 à 30 c/m..... »								
382	» à genoux..... »								
383	» curette, façon Lyon 24 c/m..... »								
384	» à deux planches 30 c/m..... »								
385	» ou couteau pour enlever l'écorce..... »								
386	Raclette pour le liège de 0 k 500 et plus..... o/o Kg								
387	Grattenvire..... la pièce								
388	Coupe-foin américain.....								
389	Lames de Hachoirs mécaniques..... o/o Kg								
390	» diverses pour papeteries { droites } ..								
391	» rabots méc. p. le tabac etc... { avec tenons } ..								

COUPE-COUCPE - PLANES - LAMES



TRUELLES

N ^{os}		N ^{os}	
392	Truelle, de Maçons façon Paris	406	Truelle à lisser italienne
393	» » » Nantes	407	» de briqueteurs
394	» » » Lyon	408	» de couvreurs
395	» » » Marseille	409	» de mouleurs
396	» » » Carbonnais carrée	410	» à joints, triangulaire
397	» de plâtriers, ordinaire	411	» langue de chat
398	» de maçons Narb. ronde	412	» pour moulures étroites
399	» » » ronds ordinaire	413	» » large
400	» triangulaire, façon Toulouse	414	» d'apiculteurs
401	» » » Bayonne	415	» déplantoir
402	» » » Berry	416	Ristard oblique
403	» Espagnole, bout rond	417	Truelle de cimenteurs
404	» » bout carré		
405	» Anglaise		

DIMENSIONS EN MAGASIN DES TRUELLES LES PLUS COURANTES

N° 392			N° 394			N° 395			N° 398			N° 410		
L	T	D	L	T	D	L	T	D	L	T	D	L	T	D
18	14	11	16	10	7.5	18	9	6	18	10	4.5	9	5.5	»
19	15	11.5	18	11	8.5	20	10	7	20	11	5	10	6	»
20	16	12	20	12	9.5	21	10.5	7.5	22	12	5.5	11	7	»
21	16.5	12.5	21	12.5	9.5	22	11	8	24	13	6	12	7.5	»
22	17	13	22	13	10	23	11.5	8.5				13	8	»
			23	13.5	10.5	24	12	9				14	9	»

TARIF N ^{os}	407	414	415	415	416
La douz ^{ne}			Tôle	Forge	

TRUELLES EMMANCHÉES, MANCHES VERNIS, VIROLLE FER ORDINAIRE

N° 392 et suivants

Truelle plâtrier

Longueur	9-11	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-30 ^{cm}
Prix, la dz ^{ne}										

Les Truelles avec manche buis ou avec virole ter emboutie, ou avec virole cuivre se payent en plus :

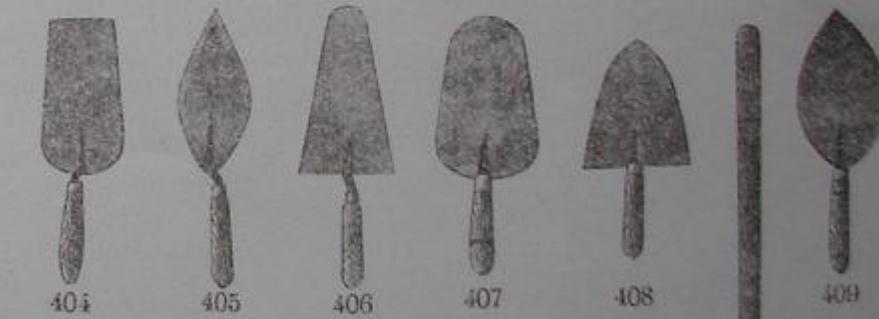
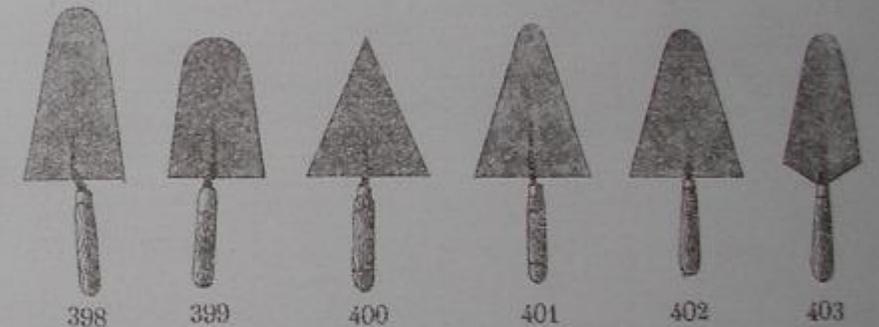
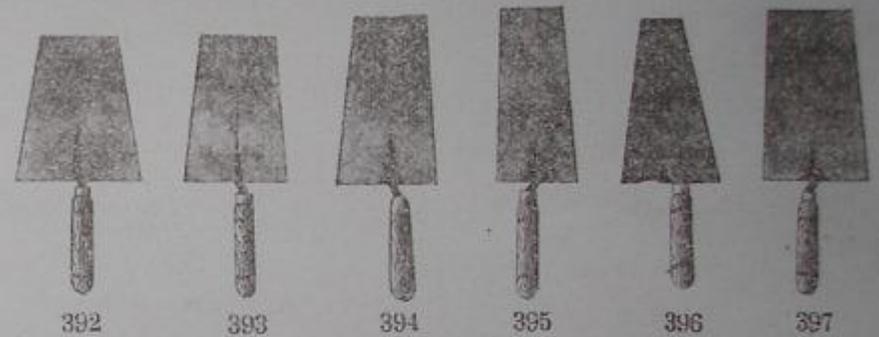
MANCHES de Truelle, hêtre vernis, virole ordinaire La pièce :
 » » hêtre vernis, virole à culot et manches buis Le cent :

N.-B. — Avec les dimensions de la planche, il importe de donner aussi à hauteur de la tige H.

ABBREVIATIONS : L. Longueur
 T. Largeur vers la tige
 D. » devant



TRUELLES



BÊCHES

N ^{os}	o/o Kg									
-----------------	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

420	Bêches (Isère) côte dessous N.									
P	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28
L	22	24	26	28	30	32	34	35	36	38
E	18	19	21	22	23	24	25	25	26	27
T	14	15	16	18	18.5	19	19.5	20	21	22

421	Bêche (Isère) côte dessus N.									
P	10	12	14	15	16	17	18	19	20	21
L	24	26	27	28	29	30	31	32	33	34
E	17	18	18.5	19	19.5	20	21	22	23	24
T	13	14	15	16	17	17.5	18	18.5	19	20

422	Bêche côte dessus, forme Grenoble N.									
P	10	12	14	15	16	18	20	22	24	26
L	22	23	24	26	27	28	30	31	32	33
E	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
T	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23

423 Bêche de Savoie N.
Annemasse-Genève. A.
La Roche-sur-Foron O.

P	12.50	14	15	16.50	18	19.5	21	22.50	24	26
L	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
E	1.5	1.8	1.8.5	1.9	1.9.5	2.0	2.0.5	2.1	2.1	2.1
T	14.5	15	15.5	16	16.5	17	17	17.5	18	18

Bellegarde, Prangy, Seyssel Aix-Chambéry

P	11.7	11.9	21	21.2	21.4	11.5	11.6	11.750	11.9	12.1
L	32	31	35	36	37	31	32	33	34	35
E	18	19	20	20.5	21	19	20	20.5	21	21
T	14	14.5	15	15.5	16	15.5	16	16.5	17	17

424 Bêche, douille devant, Lyon B.
425 » à collet.
» Vienne, Rousillon N.
Romans, Condrieu, Tournon
Annonay.

P	11.8	11.9	21.0	21.1	21.2	21.4	21.5	21.6	21.7	21.8
L	30	32	33	34	34.5	35	36	37	38	39
E	18	18.5	19	19.5	20	20.5	21	21.5	22	22.5
T	21	21.5	22	22.5	23	23.5	24	24.5	25	25.5

ABRÉVIATIONS. — P. Poids — L. Longueur — E. Largeur aux épaules — T. Largeur au taillant — N. Noir tranchant poli — A. aiguisé partout — O. — Poli entièrement — D. Poli d'un côté seulement — B. Biseauté.

NOUS LIVRONS ÉGALEMENT LES BÊCHES AVEC MANCHE

N ^{os}	o/o Kg									
-----------------	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

426	Bêche Auxonne ou Gantoise O.									
P	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
L	22	22.5	23	24	24.5	25	26	27	28	29
E	19	19.5	20	21	21.5	22	23	24	25	26
T	16	16.5	17	18	18.5	19	20	20.5	21	22

427 Bêche Arayron. 1 k 50-25-20 N
428 » Senlis douille 1 Kg N
» fermée, côté creuse au-dessous O
» » 1 k 100 N
et plus O

P	8	10	11	12	13	14	16	18	20	Hg
L	22	24	25	26	27	28	30	31	32	c/m
E	17	18	18.5	19	19.5	20	21	21.5	22	c/m
T	14	15	15.5	16	16.5	17	18	18.5	19	c/m

429 Bêche, douille fermée, côte pleine dessous, Paris-Sedan. D
1 k et plus O

429 bis Bêche de Lorraine, 0 k 8 douille fermée à 1 k 2

430 Bêche, douille fermée, côte pleine dessus, façon Rouen 1 k et plus

431 Bêche Saumur

432 » de la Manche

433 » Vire épaules N
rabattues D

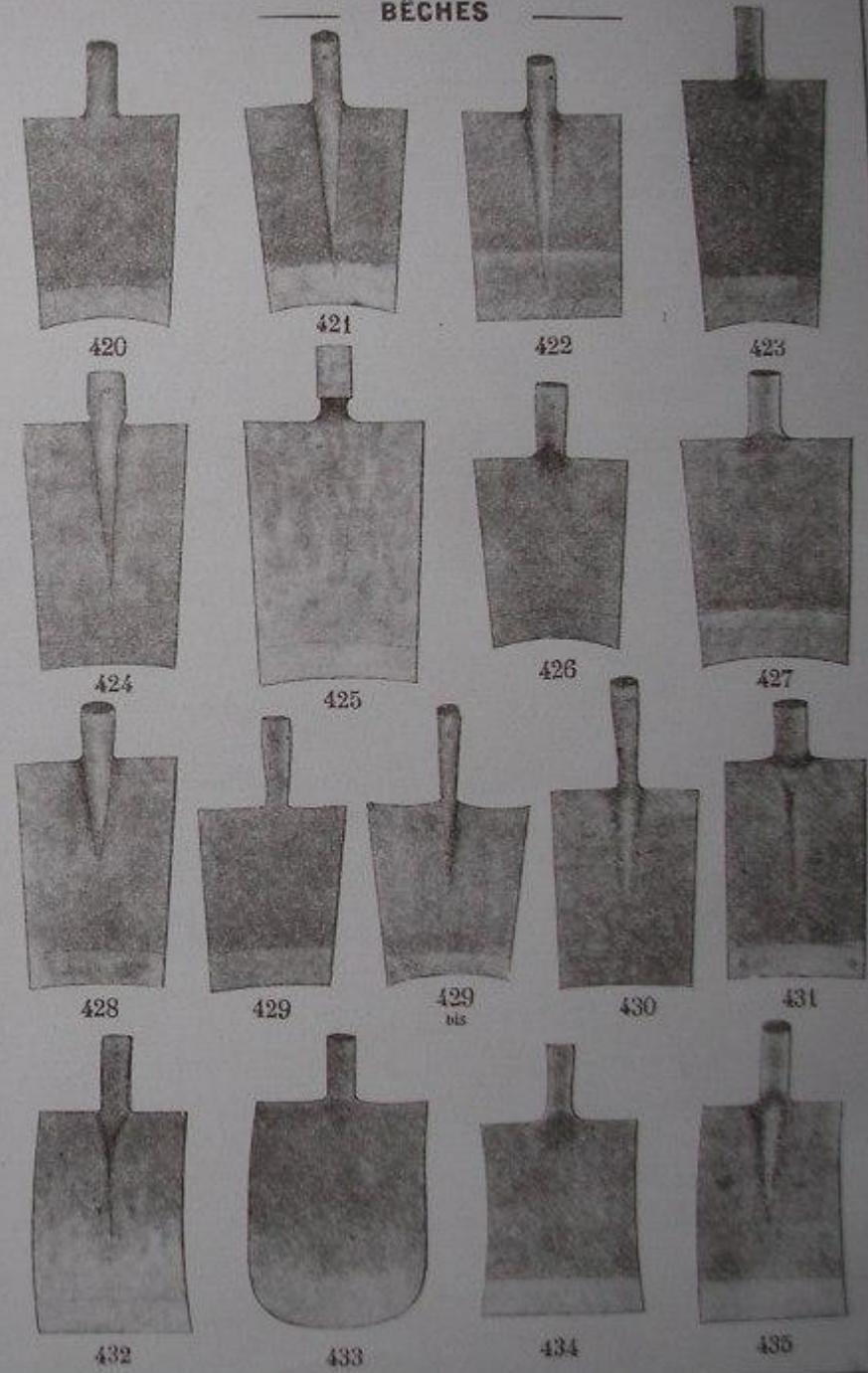
434 » Mamers O

435 » Quimper

Ces mêmes bêches (N^{os} 431 à 435) avec épaules rabattues. Majoration de fr. o/o Kg.

Les bêches dont les dimensions ne sont pas données ne se font que sur commande, suivant les indications du Client.

BÊCHES



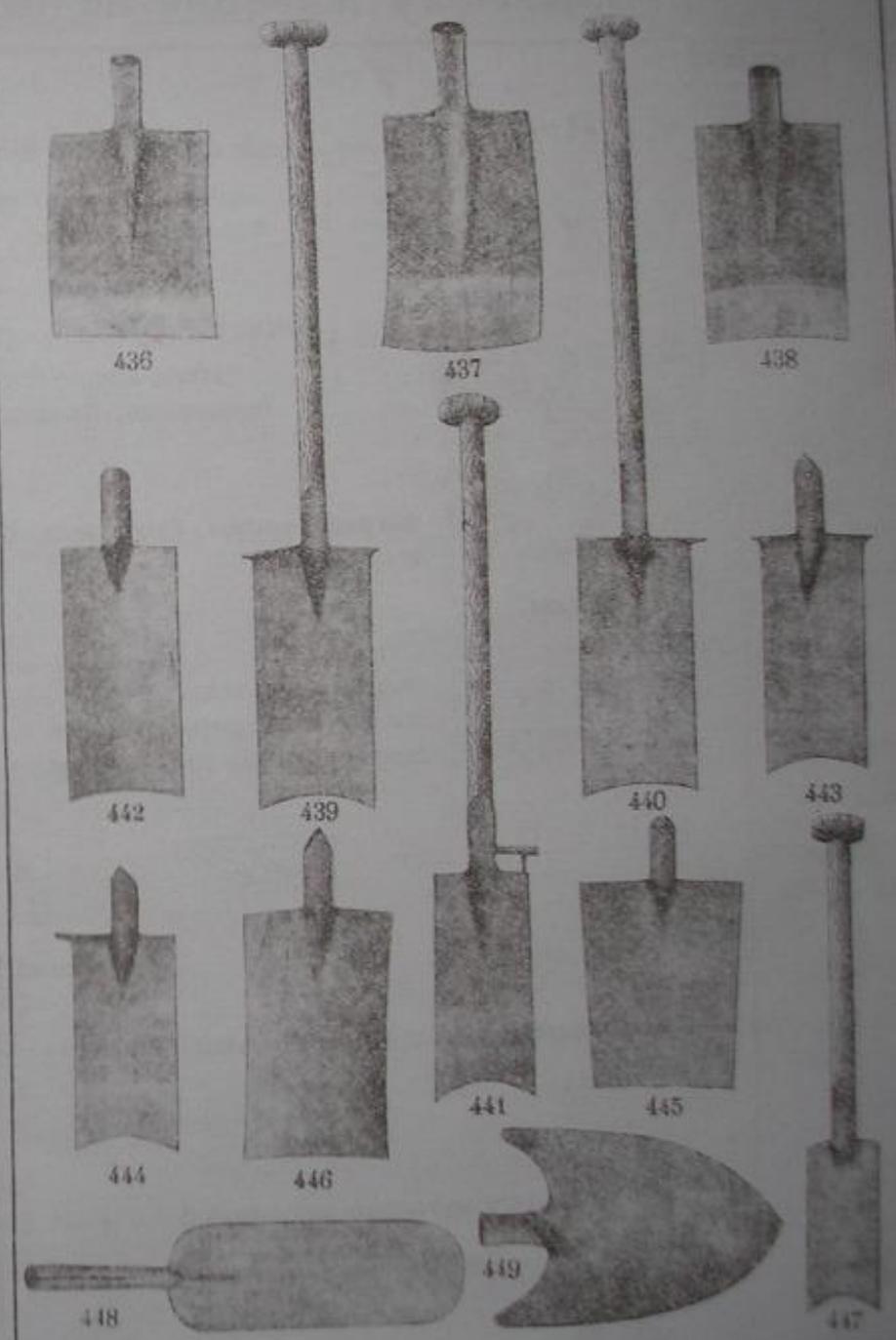
BÈCHES — LOUCHETS

N ^o	Description	N ^o	Description
436	Bêche Bretagne, épaules N rabattues, tranchant droit D	442	Louchet sans marche.
			P 141 145 146 147 148 149 24 24.50 24.1
			L 30 31 32 33 34 35 36 37 38
			E 14.5 15 15.5 16 16.5 17 17.5 18
			T
		443	Louchet à 2 marches, mod. des Alpes et de Montélimar.
			P 145 146 147 148 149
			L 31 32 33 34 35
			E 15 16 16.5 17 17.5
			T
437	Bêche Bretagne, épaules rabattues, tranchant bombé N	444	Louchet à 1 marche, mod. Aiais.
			P 145 146 147 148 149 24
			L 32 33 34 35 36 37
			E 16.5 17 17.5 18 18.5 19
			T 17.5 18 18.5 19 19.5 20
438	Bêche Bretagne, épaules D rabattues, tranchant rond O	445	Bêche Bressanne.
			P 141 145 146 147 148 24
			L 26 27 28 29 30 32
			E 19 20 21 22 23 24
			T
	N. B. — Ces mêmes bêches N ^{os} 436-438 se font également avec les épaules non rabattues et avec côté dessous.	446	Bêche Mâconnaise.
			P 141 145 146 147 148 24 24.5 24.1
			L 35 37 38 39 40
			E 17 17.5 18 19 19.5
			T
439	Louchet de l'Ardeche, 2 marches manche ovif long.	447	Petit Louchet à 1 main mod. Châteaurenard.
			P 141 145 146 147 148 24 24.5 24.1
			L 24 26 28 30 32 31 35 38
			E 16 17 18 19 20 21 22 22.5
			T 14.5 15.5 16 17 18 19 20 20.5
440	Louchet mod. Aiz, à 1 marche, manche ovif court.	448	Bêche de Madagascar (begady) o/o Kg 1. 4 k 400 à 2 k
441	Louchet mod. Châteaurenard, à 1 marche rapportée.	449	Bêche luquoise (Corse) o/o Kg 1.

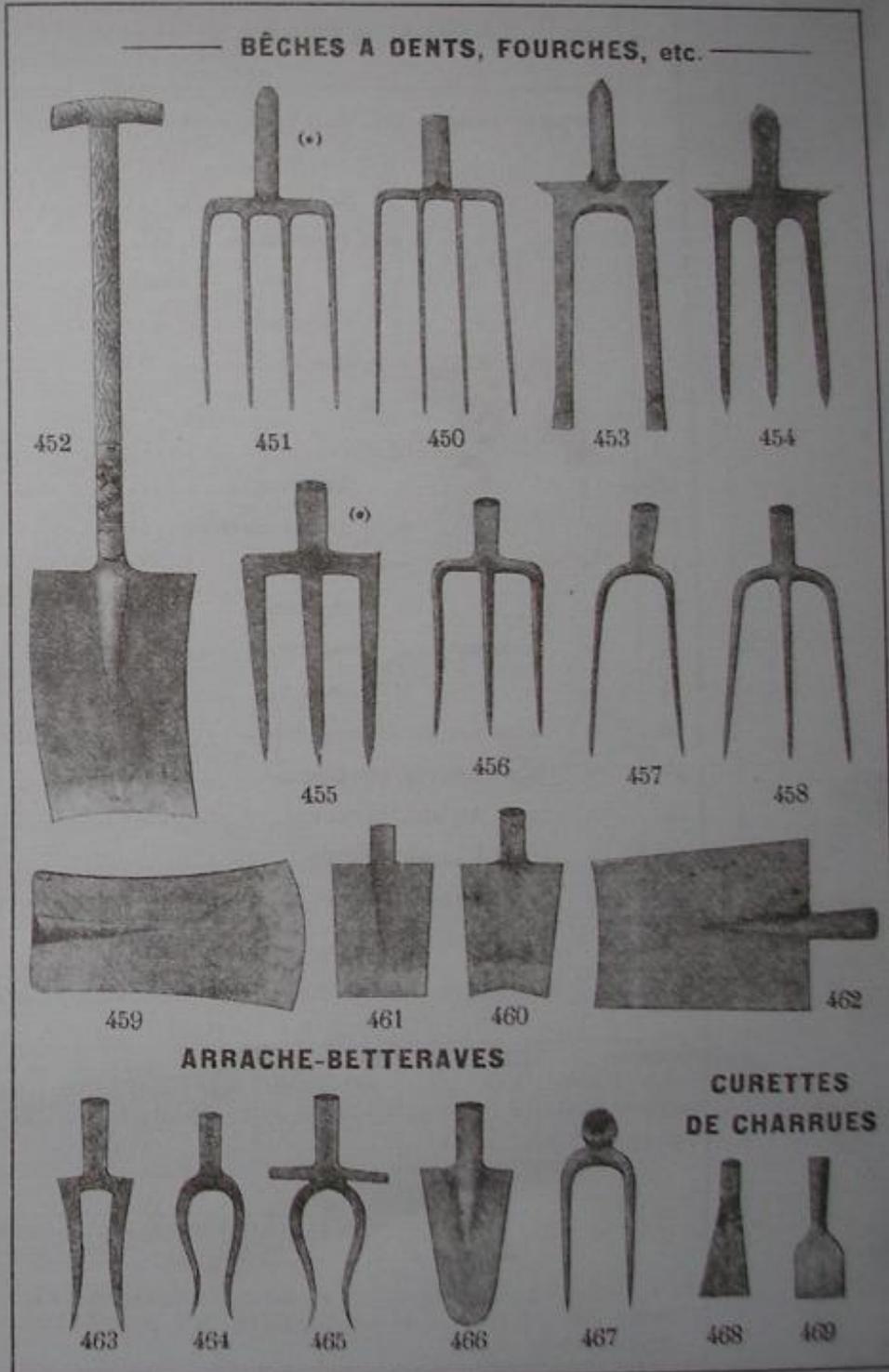
TARIF DES LOUCHETS ET BÈCHES AVEC DOUILLE A PATTES

Louchets et Bêches aiguisés devant, sans marche, non emmanchés o/o Kg	"
" " entièrement polis " " o/o Kg	"
Louchets emus/26 28 30 32 34 35 38 ^{1/2}	Louchets à 1 marche : Majoration de p. pièces
Prix de la pièce $\frac{N}{O}$	" 2 marches " de "

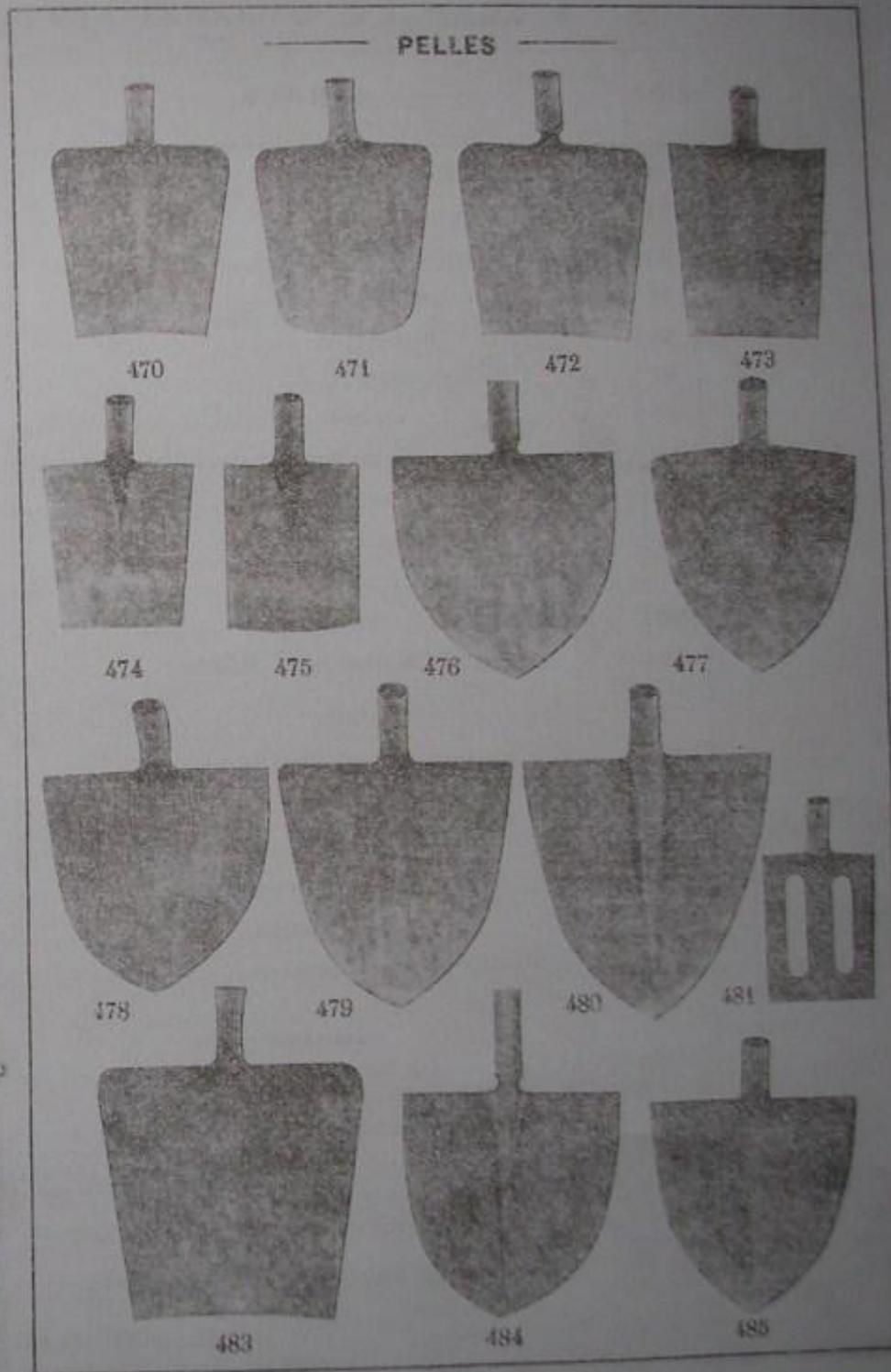
BÈCHES — LOUCHETS



BÊCHES A DENTS, FOURCHES, etc.								
N ^o								
450	Bêches à 4 dents Poids non emmanchée douille ordinaire	Petite 1k à 1k400	Moyenne 1k500 à 2k7	Grosse 1k8 à 2k2	renforcée 2k2 à 2k5			La Pièce
*451	La même emmanchée douille à pattes							"
452	Bêche ordinaire manche béquille droite							"
	" " " " " cintrée							"
453	Louchet à 2 dents plates	1k500 et plus						Les ^o / _o kg
454	" à 3 dents pointues	1k750 et plus						"
*455	Bêche à 3 dents dite triendine	1k500 et plus						"
456	" " " " trident	0k800 à 1k200						"
	Manches des bêches ou de Louchets	Ordinaires					le cent	
		à œuf court ou long					"	
		à béquille droite ou cintrée.					"	
457	Fourche à fumier, 2 dents,	0k600 à 1k						o/o kg.
458	" " 3 "	0k600 à 1k						"
459	Bêche de marais, façon Nantes, La Roche-s/-Yon, Luçon, Fontenay, Niort, Sarlat, Bordeaux, Libourne, Blaye de la Charente-Inférieure, etc.						"	
460	Petite Bêche pour dames et enfants, douille ouverte						"	
461	" " " " " fermée						"	
	Poids	0k200 à 0k250	0k300 à 0k350	0k400 à 0k450	0k500	0k600	0k700	0k800
	Longueur	12 à 13	14 à 15	16 à 17	18 à 19	20	21	22
	N ^o 460, la pièce							
	N ^o 461, "							
462	Bêche tôle d'acier, modèles Senlis, Orléans, etc.						N	"
	" " " " " "						O	"
ARRACHE-BETTERAVES								
463	Fourche arrache-betteraves du Nord de	0k700 à 1k.						La pièce
464	" " " " façon Montreuil, s/s pédale	0k700						"
465	" " " " " 1 pédale							"
	" " " " " 2 pédales	1k200						"
466	Bêches arrache-Betteraves de	0k800 à 1k200						"
467	Broc	"	"	"	"	"	"	"
CURETTES DE CHARRUES								
468	Burette de charrue douille ouverte	250 à 300 g.						"
469	" " " " " fermée	300 à 350 g.						"



No		PELLES								
<i>en Acier trempé marqué à la faux qualité supérieure</i>										
470	Pelle carrée, douille, droite, dite de St-Etienne								Les n/o kg	
	Poids	1k	1k100	1k200	1k300	1k400	1k5	1k6	1k7	
	Long.	29	28	29	30	31	32	33	34 ^{cm}	
	Epaules	25	26	27	28	29	30	31	32	
	Taillant	19	20	21	22	22,5	23	24	25	
471	Pelle carrée, angles arrondis. Mêmes poids et dimensions que Fig. 470								"	
472	Pelle carrée à douille relevée, angles carrés ou arrondis Poids et dimensions comme Fig. 470								"	
473	Pelle carrée beaujolaise, côte dessous ou côte dessus								N	
	Poids	1k100	1k200	1k300	1k400	1k500	O			
	Long.	26	27	28	29	30				
	Epaules	23	24	25	26	27				
	Taillant	19	19,5	20	21	22				
474	Pelle à prés, façon Bresse								475 mod. Bourg	
	Poids	1k100	1k200	1k300	1k400	1k500	1k600	1k700		
	Long.	23	24	24,5	25	24	25	26	27	
	Epaules	22	23	24	24,5	19	20	20,5	27	
	Taillant	18	19	20	21	19	20	20,5	27	
476	Pelle pointue dite cantonnaire								"	
	Poids	1k050	1k100	1k200	1k300	1k400	1k500	1k600	1k700	
	Long.	30	31	32	33	34	35	36	37	
	Larg.	27	28	29	30	31	32	33	34	
477	Pelle pointue de l'Ain, douille droite								"	
	Poids	1k	1k050	1k150	1k250	1k350	1k400	1k500	1k600	
	Long.	30	31	32	33	34	35	36	37	
	Larg.	27	28	29	30	31	32	33	34	
478	Pelle pointue Savoie, douille relevée 1/3-1/2-2/3-3/4-4/4								"	
<i>Mêmes poids et dimensions que Fig. 477</i>										
479	Pelle façon Vallorbes								"	
	Poids	1k400	1k250	1k350	1k500	1k600	1k700			
	Num.	27	30	33	36	38	40			
	Dim.	30x29	31x30	32x31	34x33	35x34	36x35			
480	Pelle pointue, côte dessus, dite de Briançon								"	
	Poids	1k200	1k300	1k400	1k600	1k800	2k	2k200	2k400	
	Dim.	30x29	31x30	32x31	34x32	36x34	38x36	40x38	42x40	
481	Pelle à gâcher 22 à 24 sur 17 à 18 c/m. 0 k 800 à 1 k								La pièce	
482	Pelles qualité c ^{ie} , dite d'Alleverd, marque Acier								Les n/o Kg	
483	Pelle à charbon } acier forgé								"	
	} tête d'acier trempée								"	
484	" " " " } acier trempé à col de cygne								"	
485	" " " " } forme du génie								"	
Manches de pelles } droits								le cent		
} cintrés								"		



BINETTES

N ^{os}		N ^{os}	
486	Binette Parisienne douille fermée	491	Binette à long col, mod. étroit
487	" ordinaire, douille ouverte	492	" " " " large
488	" épaules carrées, tr ^e large	493	" façon Reims
489	" " rondes, façon Aube	494	" à soie
490	" " " " Savoie	495	" à main, emmanchée

BINETTES A DOUILLE OUVERTE, AIGUISÉES DEVANT

Poids	0k200	0k300	0k400	0k500	0k600	0k700	0k800	0k900	1 k et plus
Prix de l'unité									
" o/o Kg									

Les Binettes à douille fermée se comptent en plus par pièce.
" polies entièrement " " "

496 Binette à 3 dents, façon Lyon, 0k750 à 1k250..... Les o/o Kgs
LAMES de Binettes et Ratissoires. Prix suivant dimensions.

RATISSOIRES

	0k200 à 0k300	0k400	0k500	0k600	0k700	0k800	0k900	1k et plus Les 0/0 Kg
497 Ratissoire à tirer								
498 " à pousser								
499 " Bezelsais palis								
500 " à 2 branches								
501 " Provassai, 2 tr ^{es}								
502 " mod. Nîmes								
503 " de l'Hérault								
504 " B.-d-Rhône								

MANCHES DE BINETTES ET RATISSOIRES, le cent :

505 Raclours, douille ouverte, 0 k 500 à 1 k..... Les o/o Kg
" fermée, 0 k 750 à 1 k 500..... "

506 Râcle-boue de cantonnier, 1 k à 2 k. Long. 30 à 42 c/m. "
" écurie, 0 k 6 à 1 k. Long. 18 à 25 c/m

507 Rateaux, fer forgé	Légers	Ordinaires	1/2-forts	Forts	Extra-Forts
8 à 14 dents, la dent :					

MANCHES DE RATEAUX

le cent :

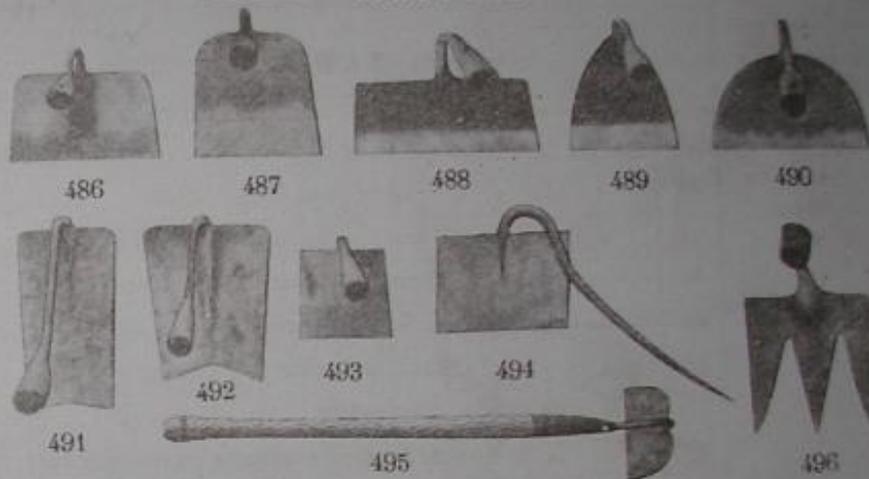
RABOTS DE MAÇONS OU BRASSE-MORTIER

508 Rabot de maçons, d'Algérie	1 1 1	511 Rabot de maçons, Paris... }	1 1 1
509 " " Lyon...		512 " " pointu . }	
510 " " carré ...		513 " " rond... }	

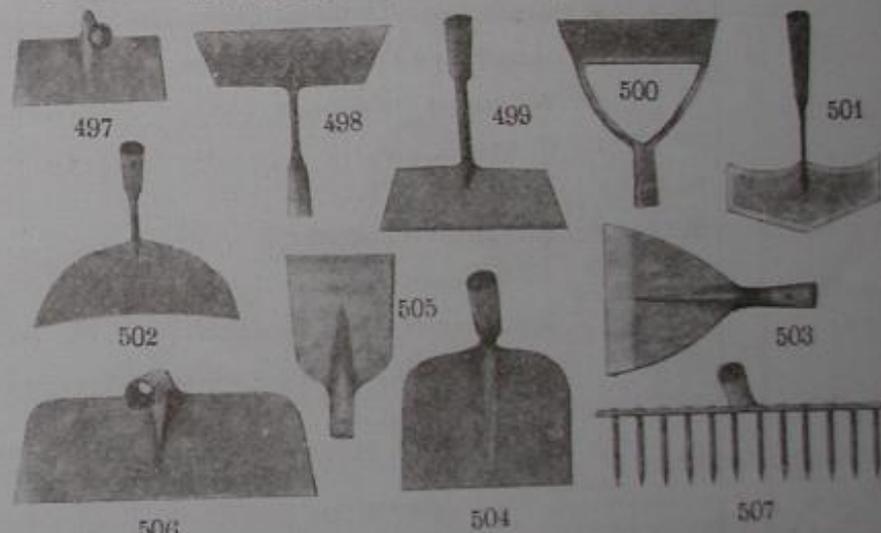
Les o/o kgs :

Les rabots de maçons à douille fermée, se comptent en plus o/o Kg.

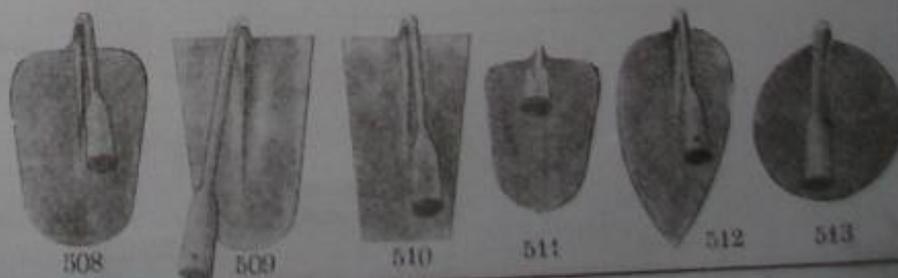
BINETTES



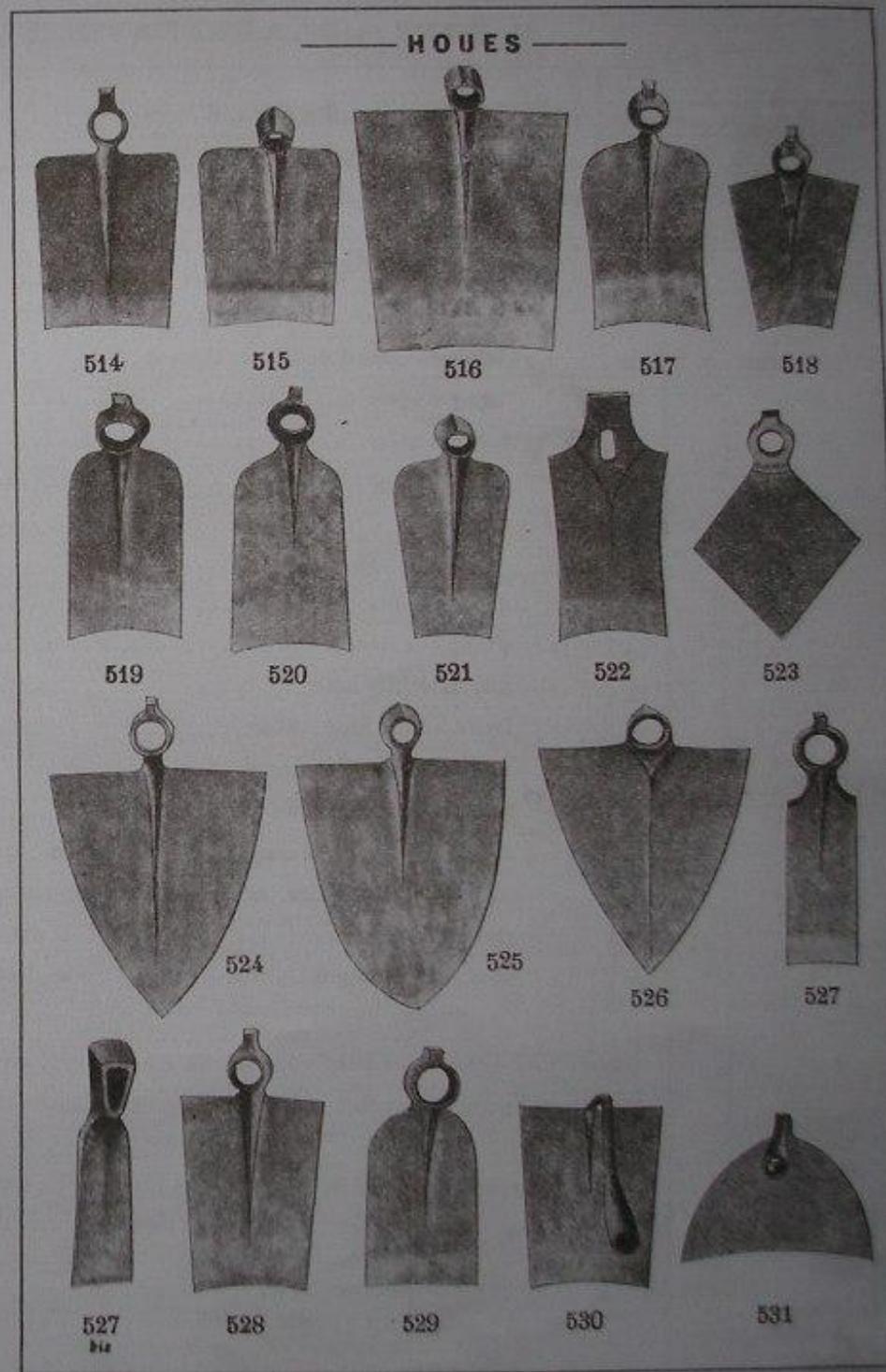
RATISSOIRES, RACLOIRS, RATEAUX



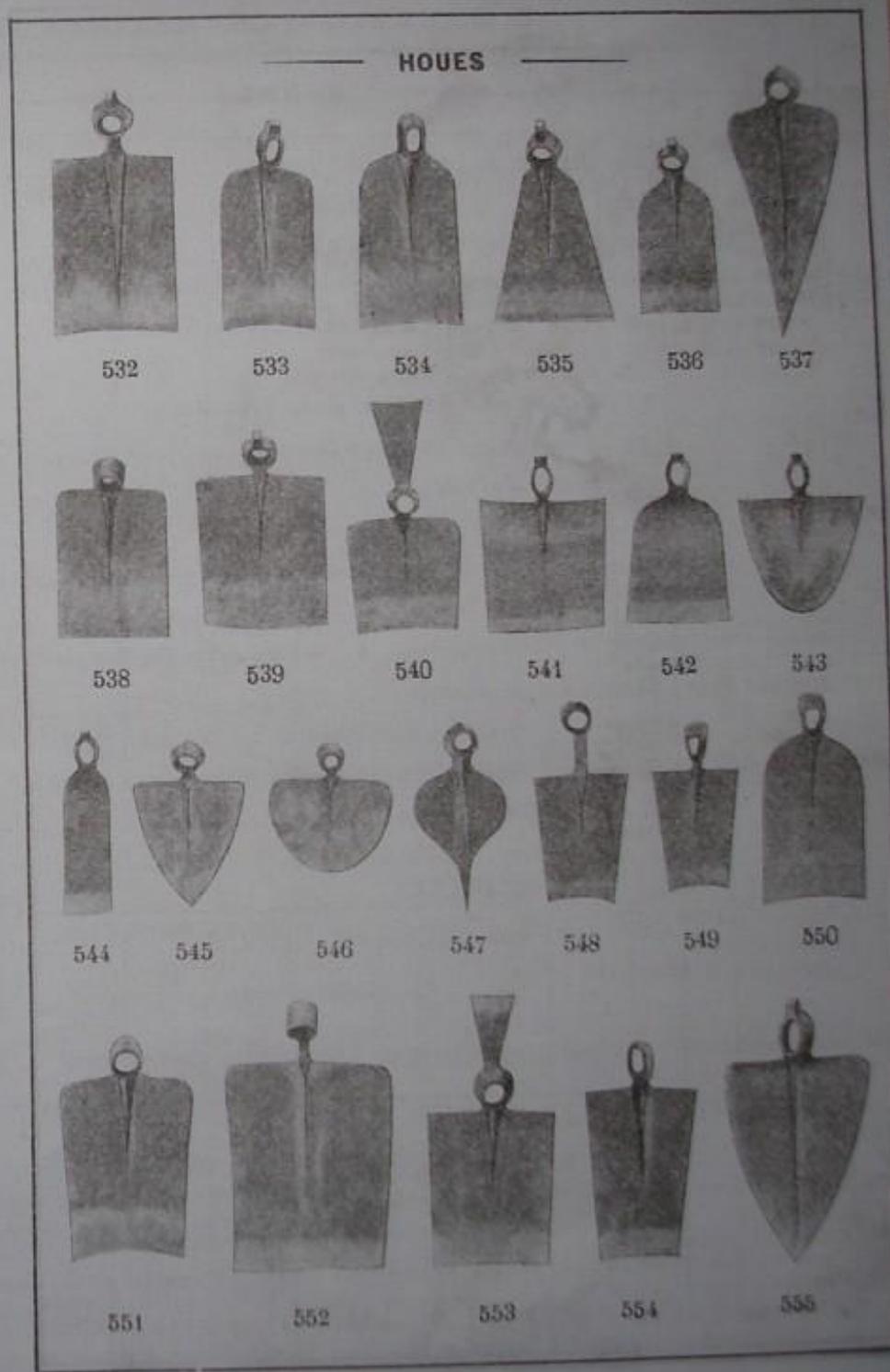
RABOTS DE MAÇONS OU BRASSE-MORTIER



N ^{os}		HOUES										
514	Houe à tête d'Algérie	0 k 750 à 1 k 200										Les % Kg
515	» sans tête, d'Algérie	1 k 250 et plus										»
	Poids : Hg.	8 à 9	10 à 11	12 à 13	15	16 à 17	18	20	22	24	16	28
	Longueur	18-19	20-21	22-23	24	25	26	27	28	29	30	32
	Epaules	15-16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	Taillant	12,5	14	15	16	17	18	18,5	19	20	21	22
516	Houe de jardiniers	v/k										N ^{os}
	Poids	2x2	2x4	2x6	2x8							522
	Long.	32	34	36	38							P
	Epaules	26	28	30	32							L
	Taillant	20	22	24	26							E
												T
												523
517	Houe à tête, bords échanés	»										524
	Poids	1 k	1x2	1x4	1x6	1x8						P
	Long.	22	24	25	26	28						L
	Ep.	16	17	18	19	20						E
	Tail.	14	15	16	17	18						T
518	Sape Tunisienne	»										525
	P	1k	1x1	1x2	1x3	1x4	1x5					P
	L	20	20,5	21	22	23	24					L
	E	17	17,5	18	19	20	21					E
	T	10	10,5	11	12	13	14					T
519	Houe à vigne, épaules rondes	»										526
	P	1x6	1x8	2k	2x2	2x4	2x6					P
	L	22	23	24	25	26	28					L
	E	12,5	13	13,5	14	14,5	15					E
	T	14	14,5	15	15,5	16	16,5					T
520	Sape Sicilienne	»										527
	P	1x5	1x6	1x7,5	1x9	2k	2x2					P
	L	26	27	28	29	30	32					L
	E	13	13,5	14	14,5	15	16					E
	T	15	15,5	16	16,5	17	18					T
521	Houe Maltaise, avec ou sans tête	»										528
	P	1x4	1x5	1x6	1x7,5	1x9	2k	2x2				P
	L	21	25	26	28	29	30	32				L
	E	14	15,5	16	17	17,5	18	19				E
	T	10	11	12	13	13,5	14	15				T
												529
												530
												531

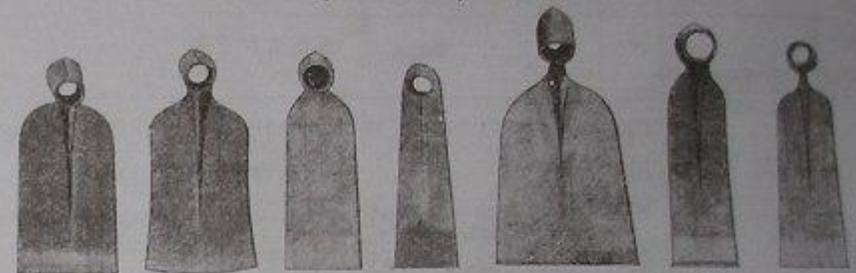


HOUES DIVERSES, FOSSOIRS, BERCELONS										
N ^{os}										
532	Houe de prés, mod. Isère, dite levou. les^o/kg									
	Poids	1k400	1k500	1k600	1k750	1k900	2 k	2k200		
	Longueur	24	25	26	27	28	29	30		
	Largeur épaules et taillant	15	17	18	18,5	19	19,5	20		
533	Fossoir de Savoie, douille de hache. o/o kg									
	Poids	0k800	0k900	1 k	1k100	1k200	1k300	1k400	1k500	
	Longueur	20	21	22	22,5	23	24	25	26	
	Epaules	10	11	12	12,5	13	14	15	16	
	Taillant									
534	Fossoir de Savoie, dit mod. Cullet. o/o kg									
	Poids	0k900	1 k	1k100	1k200	1k300	1k400	1k500	1k600	
	Longueur	22	23	23,5	24	24,5	25	26	27	
	Epaules	11	12	12,5	13	13,5	14	15	16	
	Taillant	12	13	13,5	14	14,5	15	16	17	
535	Sape mod. Lyon o/o Kg					543	Fessou ou Maboir du Jura, rond ou pointu.			
	Poids	1 k	1k100	1k250	1k4	1k5				
	Taillant	16	17	18	19	20				
	Long.	21	22	23	24	25				
536	Sape ord. mod. Isère o/o Kg					544	Piochon du Jura ou de l'Ain, étroit douille ronde ou ovale. 0k700 à 1k300 o/o Kg			
	Poids	0k300	0k500	1k	1k200	1k400	1k500	1k600	1k700	
	Long.	22	23	24	25	26	27	28		
	Ep.	12	13	14	15	16	16,5	17		
	Taill.	14	15	16	17	18	18,5	19		
537	Houe à lances, av. ou sans tête o/o Kg.					545	Houe-Chavrot, pointue			
	de 1 k à 2 k					546	" ronde			
538	Bercelon de l'Ain, sans tête.					547	Houe-chavrot des Vosges o/oKg			
	Poids	400	500	550	600	650				
	Longueur	15	17	18	19	20				
	Largeur	11	13	14	15	16				
	Prix N									
	Prix O									
	Poids	700	750	800	900	1000				
	Longueur	21	22	23	24	25				
	Largeur	17	17,5	18	19	20				
	Prix N									
	Prix O									
539	Piochon de l'Ain, à tête. o/o Kg.					551	Houe façon Saône-et-Loire de 1 k et au-dessous de 1 k 1 et plus			
	Poids	800	900	1000	1100	1200				
	Longueur	20	21	22	23	24				
	Epaules	19	20	21	22	23				
	Taillant	17	18	19	20	21				
540	Bercelon de l'Ain, à huppe					552	Houe à collet 1k2 et plus			
	Poids 0k800 à 1k200 o/o Kg					553	Houe ou essade à crête			
541	Piochon du Jura, épaules carrées, 800 à 1200 gr. o/o Kg.					554	Sape Corse, côte vive			
542	Piochon du Jura, épaules rondes, large 0k8 à 1k2 o/o Kg.					555	" pointue, côte plate ou ovale à tête, façon Savoyarde			



HOUES, HOYAUX, HOUETTES												
N ^{os}												
556	Houe mod. Finistère, cote dessus, douille ordinaire } 0 k 8 à 1 k 1 1 k 2 et plus											
	Poids	0k800	1k	1k100	1k150	1k4	1k5	1k6	1k750	1k9	2k	2k250
	Long.	20	22	24	25	26	27	28	29	30	32	34
	Epaules	10	11	12	12.5	13	13.5	14	14.5	15	15.5	16
	Taillant	12	13	14	15	16	17	17.5	20	19	20	21
557	Houe façon Dinand, tranchant bombé bords échancrés											
558	Houe façon Quimper 23 à 30 c/m douille à capuchon, cote dessus ou dessous											
559	Houe étroite, mod. Finistère, douille à capuchon...											
560	Houe de Bretagne, à collet, 1 k 500 et au-dessus											
561	Hoyau de Normandie, ordinaire, 1 k 1 et au-dessous											
562	» » à collet, 1 k 2 et plus											
563	Houe des colonies											
564	» » à collet carré											
565	» » forme anglaise											
566	» épaules rondes, mod. large											
567	» » » mod. ordinaire											
568	» » » mod. allongé											
569	» » carrées											
	Les Houes entièrement polies se paient en plus par 0/0 Kg fr.											
570	Houe à minerai, pointue de 2 à 5 kg											
570	» de la Gironde, à Collet											
571	Binette d'entrepreneurs à tête, pointue											
572	» » carrée											
	Se fait aussi à épaules rondes											
573	Houe à pic de cantonniers épaules rondes ou carrées											
	EBAUCHES de Houe douille ordinaire de 1 k 2 et plus											
	MANCHES de Houes											
	» de Houettes											
HOUETTES												
	Poids en grammes	100-175	200-275	300-375	400-475	500-575	600-675	700-775	Poids			
574	Prix de la pièce											
	Houettes à tête, ép. carrées	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
		9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
		7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
575	Houettes/tête, ép. rondes	13	14	15	16	18	20	22	24	26	28	
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
576	Houette d'Algérie, à tête											
577	» » s/tête											
578	» » échancrés											
579	à Tabac, mod. Oran	12	13	14	15-16	17	18	19	20	21	22	
		6	6,5	7	7-5-8	8	9	10	11	12	13	
580	» mahonnaise											
581	» du Centre	12	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
		5,5	6,5	7	7,5	8	9	10	11	12	13	
		7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	

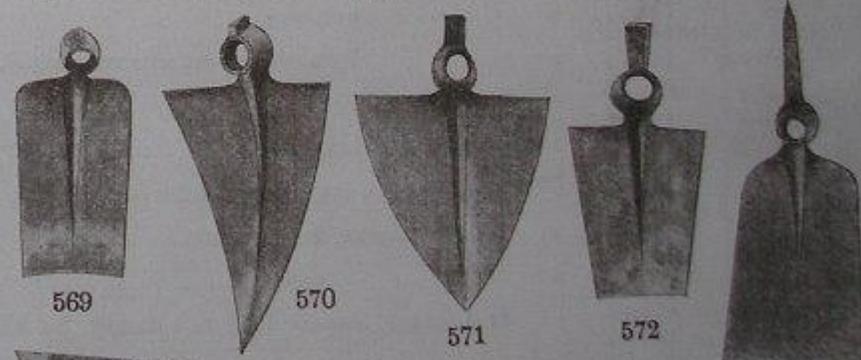
HOUES, HOYAUX, HOUETTES



556 557 558 559 560 561 562



563 564 565 566 567 568

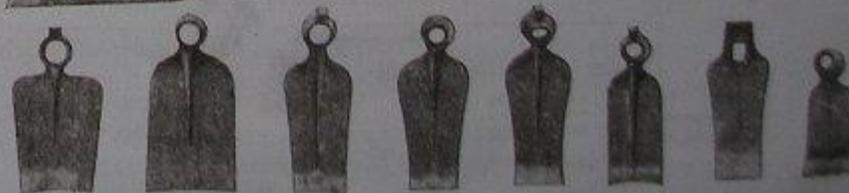


569 570 571 572 573



570 bis

HOUETTES



574 575 576 577 578 579 580 581

ESSADES, SAPES, TRINQUES

N ^{os}	582 Trinque à tête, mod. Alais				Les o/kg.
	P	0k900	1 k	1k100	
	L	23	24	25	26
	E	13	13,5	14	14,5
	T	14	14,5	15	15,5
	P	1k300	1k400	1k500	1k600
	E	27	28	29	30
	E	15	15,5	16	17
	T	16	16,5	17	18

N ^{os}	583 Picole de Montpellier.				Les o/kg.
	P	1 k	1k100	1k200	
	L	24	25	26	28
	T	14,5	15,5	17	18

Nos 582 et 583 entièrement polis.

N ^{os}	584 Essade mod. Nimes				Les o/kg.
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	15	16	17	18

N ^{os}	585 Essade cintrée mod. Aubenas				Les o/kg.
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	15	16	17	18

N ^{os}	586 Essade modèle Gap. 1 k et au-dessous				Les o/kg.
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	15	16	17	18

N ^{os}	587 Essade à fourche				Les o/kg.
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	15	16	17	18

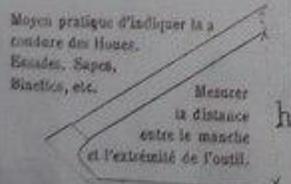
N ^{os}	588 Essade du Var 1k3 et plus				Les o/kg.
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	15	16	17	18

N ^{os}	589 Trinque d'Arles douille à pas				Les o/kg.
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	15	16	17	18

N ^{os}	590 Essade douille ronde collet plat, court ou long				Les o/kg.
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	15	16	17	18

N ^{os}	591 Essade douille ronde collet rond long				Les o/kg.
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	15	16	17	18

N ^{os}	592 Essade de Montélimar				Les o/kg.
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	15	16	17	18



ABRÉVIATIONS : P. Poids — L. Longueur — E. Largeur à l'épaule — T Largeur au taillant — N. Noir, taillant poli — O. Entièrement poli.

N ^{os}	593 Rabassière de l'Hérault œil rond				Les o/o kg
	P	0k900	1k	1k100	
	L	23	24	25	26
	E	13	13,5	14	14,5
	T	14	14,5	15	15,5

N ^{os}	594 Rabassière de l'Hérault douille rectangulaire				Les o/o kg
	P	0k900	1k	1k100	
	L	23	24	25	26
	E	13	13,5	14	14,5
	T	14	14,5	15	15,5

N ^{os}	595 Essade d'Aix douille capucine				Les o/o kg
	P	0k900	1k	1k100	
	L	23	24	25	26
	E	13	13,5	14	14,5
	T	14	14,5	15	15,5

N ^{os}	596 Essade mar-eillaise douille capucine				Les o/o kg
	P	0k900	1k	1k100	
	L	23	24	25	26
	E	13	13,5	14	14,5
	T	14	14,5	15	15,5

N ^{os}	597 Essade carrée, douille capucine 1 k 3 et plus				Les o/o kg
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	16	17	18	19

N ^{os}	598 Essade mod. Apt. cintrée douille capucine 30 à 32 x 19 à 20 c/m				Les o/o kg
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	16	17	18	19

N ^{os}	599 Essadette d ^{re} capucine 0 k 500 à 0 k 950				Les o/o kg
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	16	17	18	19

N ^{os}	600 Essadonnet 0k500 et au dessous 0k550 à 1 k				Les o/o kg
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	16	17	18	19

N ^{os}	601 Sape à bec du Var				Les o/o kg
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	16	17	18	19

N ^{os}	602 Déchaussoir à douille capucine				Les o/o kg
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	16	17	18	19

N ^{os}	603 Sape d'Alais à tête épaules rondes				Les o/o kg
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	16	17	18	19

N ^{os}	604 Sape d'Alais à tête épaules carrées				Les o/o kg
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	16	17	18	19

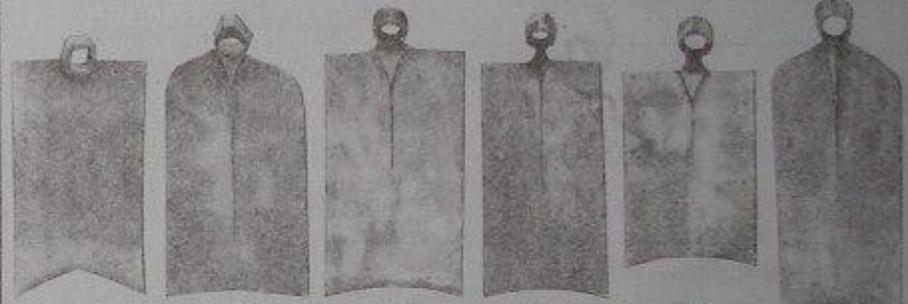
N ^{os}	605 Sape à crête pour la vigne 1k250 et plus				Les o/o kg
	P	0k900	1k	1k100	
	L	24	25	26	27
	T	16	17	18	19

BRANCHES d'essades douille ord^{re} — MANCHES d'essade

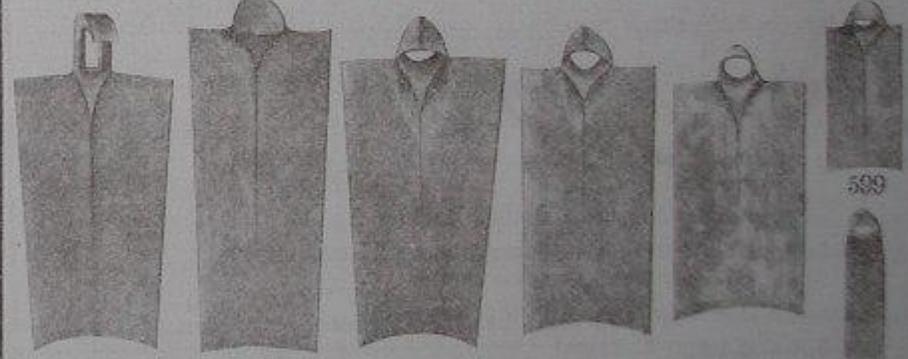
ESSADES, SAPES, TRINQUES



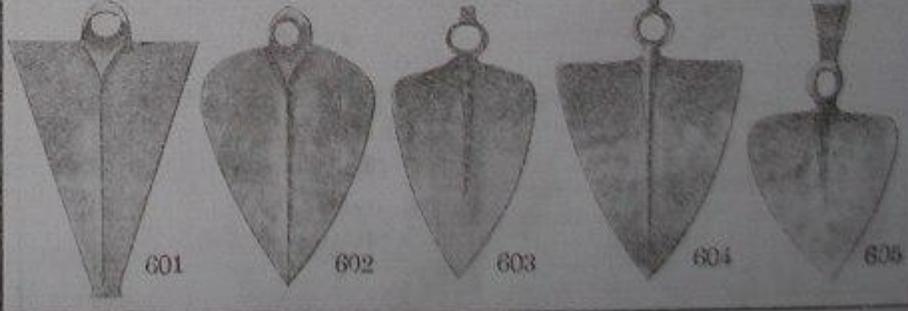
582 583 584 585 586 587



588 589 590 591 592 593



594 595 596 597 598 600

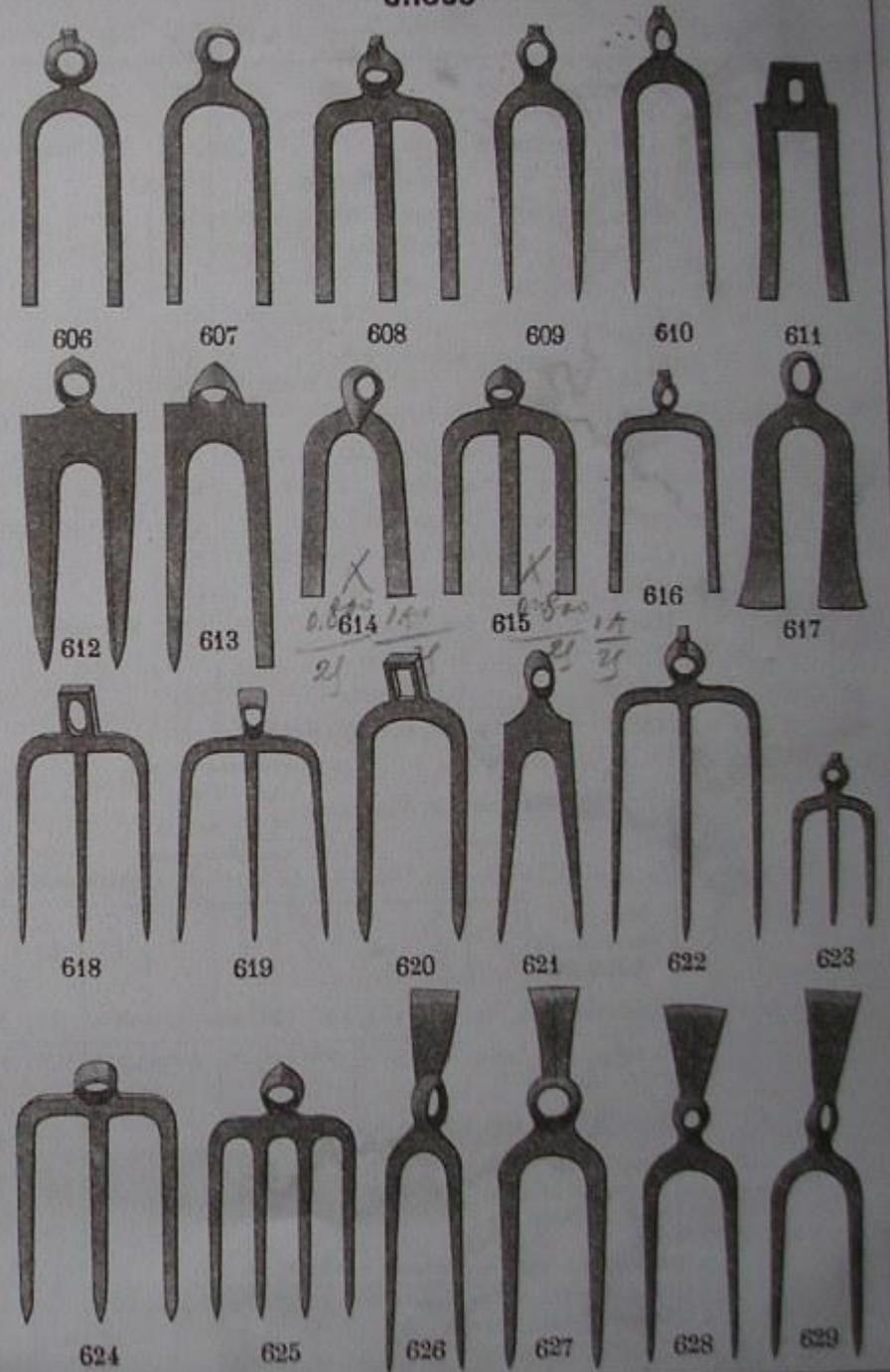


601 602 603 604 605

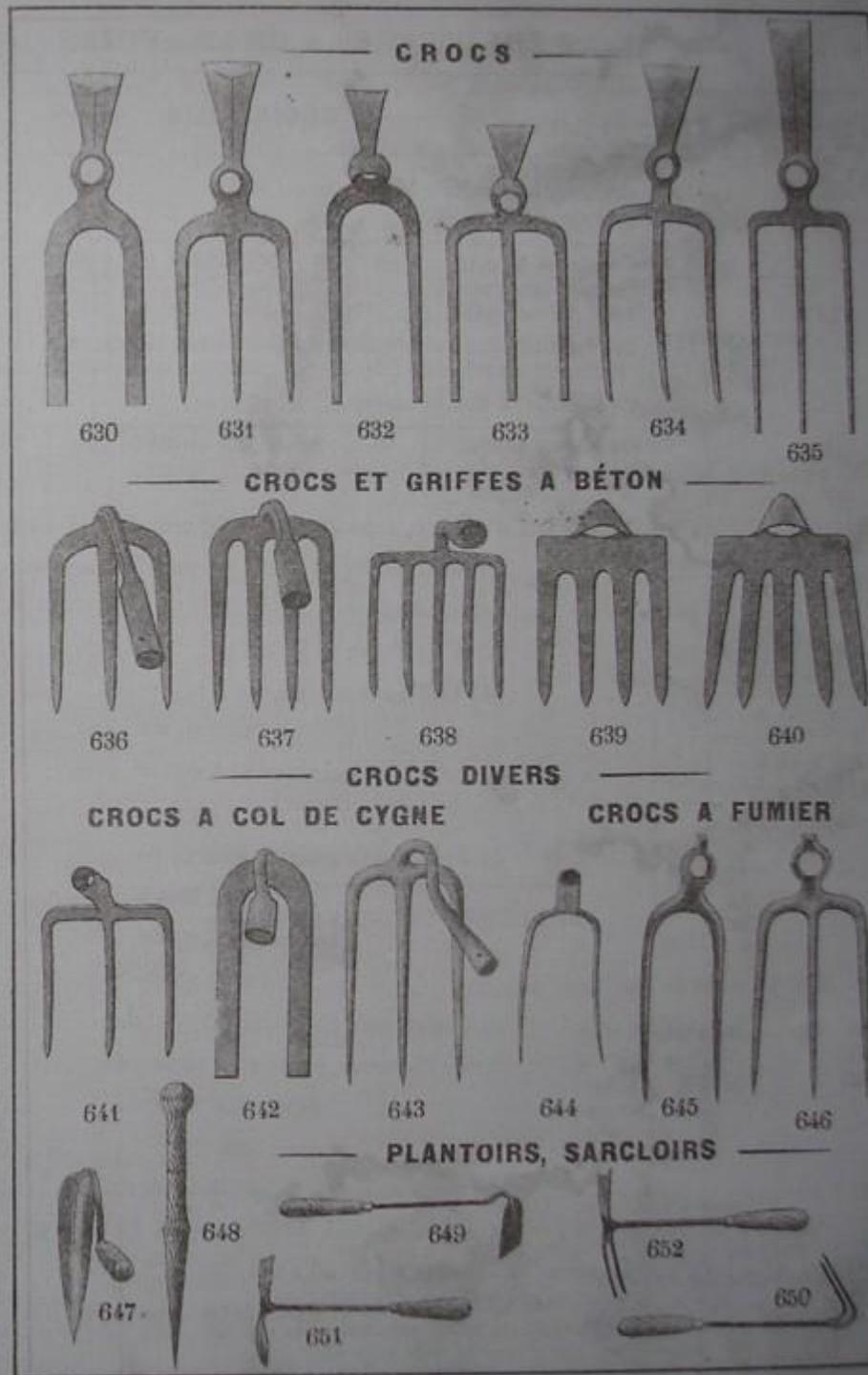
CROCS ET BÊCHARDS

N ^{os}		Les % kg
606	Bêchard d'Algérie, 2 dents plates à tête	1 k à 1 k 450
		1 k 5 et plus
607	» » 2 dents plates s/s tête	1 k à 1 k 450
		1 k 5 et plus
608	» » à tête 3 dents plates	1 k 5 et plus
609	Croc à tête 2 dents pointues carrées	1 k et au-dessous
	ou rondes	1 k 100 à 2 k 500
610	» des Alpes œil ovale à tête	0 k 600 à 1 k.....
		1 k 100 à 2 k 500..
611	Bêchard mahonnais œil rectangulaire	1 k 5 et plus
612	» chanfreiné	1 k 5 et plus
613	» forme Provence douilles à capuchon dents plates	ou pointue 1 k 5 et au-dessus
614	Croc façon Paris s/s tête 2 dents	0 k 600 à 1 k...
	plates carrées ou plates pointues	1 k 1 à 1 k 500..
615	» façon Paris s/s tête 3 dents	0 k 600 à 1 k...
	plates carrées ou plates pointues	1 k 1 à 1 k 800..
616	Bigots du Jura et de la Côte-d'Or	0 k 8 à 1 k 2
617	Croc façon Bretagne douille à capuchon	1 k 2 et plus
	» » » ordinaire	1 k 2 et plus
618	Larron de Savoie 3 branches œil ovale	1 k 250 à 1 k 750
619	» » » œil triangre	»
620	Croc ou fossoir de Savoie 2 cornes	1 k 500 à 3 k...
621	» à 2 dents de la Corse	1 k 5 et plus
622	» à tête 3 dents mi-plates, carrées	0 k 750 à 1 k 450..
	ou rondes	1 k 500 et plus
623	» à pommes de terre 3 dents	0 k 600 à 1 k.....
624	Bêchard à 3 dents des Alpes-Maritimes	1 k 5 et au-dessus
625	» à 4 dents mi-plates ou carrées	»
626	Croc à sape de la Corse	1 k. 5 et au-dessus
627	Bêchard à sape de l'Isère, dents pointues, carrées ou mi-plates	1 k à 1 k 450....
		1 k 500 et plus
628	Bigue de l'Ain à crête 2 dents	1 k à 1 k 500....
	» » 3 dents	1 k à 1 k 800....
629	Bêchard œil ovale à crête mod. Chambéry	1 k à 1 k 450....
		1 k 500 et plus....
	Ebauches de CROCS et BÊCHARDS	2 dents.....
		2 dents à sape...
		3 dents.....
		3 dents à sape...

CROCS



CROCS		
N ^o		
630	Bécharde d'Algérie 2 dents à sape ou à hâche	o/o Kg
631	" à 3 dents plates, carrées ou pointues	"
	à sape 1 k 500 et au-dessous	"
	1 k 550 et au-dessus	"
632	" d'Alais à crête 2 dents plates, ou pointues	"
633	" " " 3 " " "	"
634	Croc pour la vigne façon Beaujolais	{ N..... "
635	" " " Champagne	{ N..... "
	Fig. 634-635 Polis dessous	{ D..... "
	MANCHES de Crocs et Bécharde	ie cent
CROCS ET GRIFFES A BÉTON		
636	Croc à béton 3 dents tige courte, douille ouverte	"
	tige longue façon Lyon	"
637	" " 4 dents douille ouverte tige du rabot de maçons	"
	Le même à 5 dents	"
638	Griffe à pierraille douille fermée 5 dents.	{ 1 k 500 et plus
	4 dents.	
639	Croc à béton douille capucine 4 dents.	"
640	" " " " 5 dents.	"
641	" " ordinaire façon Paris 3 dents.	"
CROCS A COL DE CYGNE		
642	Croc à 2 dents plates carrées en rondes pointues	"
	0 k 500 à 1 k	"
	1 k à 1 k 500	"
643	" à 2 dents rondes pointues ou plates carrées	"
	0 k 500 à 1 k	"
	1 k 100 à 1 k 700	"
CROCS A FUMIER		
644	Croc à fumier ordinaire 0 k 700 à 1 k	"
645	" " 2 dents 0 k 700 à 1 k	"
646	" " 3 dents 0 k 800 à 1 k 200	"
PLANTOIRS, SARCLOIRS		
647	Plantoir d'Algérie 400, 500, 600 g ^{mes} .	la pièce
648	" ordinaire, pointe fer	"
649	Sarcloir binette. Poids 0 k 250 à 0 k 300	"
650	" à 2 dents " " "	"
651	" à panne et langue. Poids 0 k. 300 à 0 k 350	"
652	" à panne et fourche. " " "	"



SERFOUETTES ET PIOCHONS

- 653 Serfouettes à houe et langue.
- 654 " à houe et fourche } dents losanges carrées
- 655 " à langue et fourche } mi-plates ou rondes
- 656 " à deux panes
- 657 " œil ovale dite cercloret de Savoie houe et fourche
- 658 " " " " " et langue
- 659 " mod. Alais houe et fourche

Numéros	000	00	0	1	2	3	4	5	6
Poids	200 g.	300 g.	400 g.	500 g.	600 g.	700 g.	800 g.	900 g.	1000 g.
Longueur approximative	22 ^c /m	26 ^c /m	28 ^c /m	32 ^c /m	34 ^c /m	36 ^c /m	38 ^c /m	40 ^c /m	42 ^c /m
Prix : noires									
N ^{os} 653, 656, 658									
N ^{os} 654, 655, 657, 659									

Polies dessous : majoration de sur les prix ci-dessus.

- 660 Piochon de l'Isère, à lance et crête 0 k 400 à 0 k 950 1 k à 1 k 500
- 661 " des Alpes à tête 0 k 800 à 1 k 500
Le même à crête 1 k à 1 k 900
- 662 Serfouette à crête ou petit bêchard
- 663 " de vigneronns dents pointues (0 k 800 à 1 k 500
- 664 " " dents plates mod. (1 k à 1 k 750

Demi-serfouettes

Poids	200 g.	300 g.	400 g.	500 g.	600 g.	700 g.	800 g.
665 Prix à houe							
666 " à fourche							
667 " à langue							

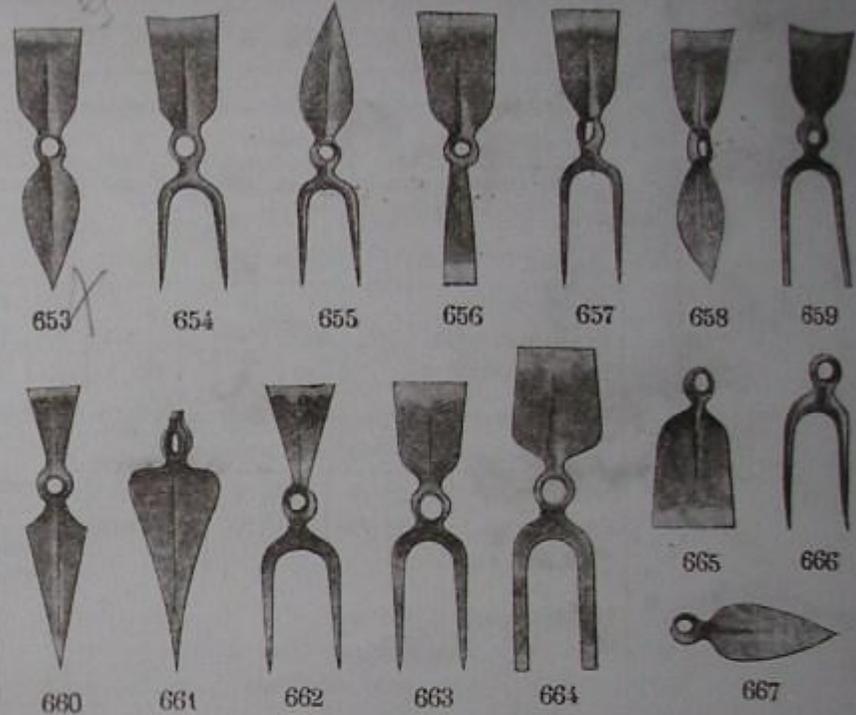
MANCHES de Serfouettes et de Piochons, le cent :

BATTEMENTS DE FAUX

Battelements de faux tous modèles	q ^{te} c ^{te}	o/o kg.
	q ^{te} sup.	"
	Acier ou Acier au grenet	"
668 Marteau de faux 2 têtes	679 Enclumette à la française	
669 " " tête et panne	680 " à table refoulée	
670 " " 2 panes	681 " à panne et tenon	
671 " " ordinaire	modèles Lyon, Montélimar, Alais	
672 " " 2 têtes emm/.	des Alpes, façon Bretagne, de l'A-	
673 " " " " "	riège etc.	
674 " " 2 panes	682 " à œil rond à panne ou à tête	
675 " " tête et panne	683 " de la Meuse	
676 Anneau de faux et coin	684 " à panne	
La garniture,	685 " à table	
677 Enclumette à l'anglaise large	686 " à double usage	
678 " " étroite	687 " à panne et tenon	
	688 " " "	

Enclumes de faux ébauchées, les o/o K**

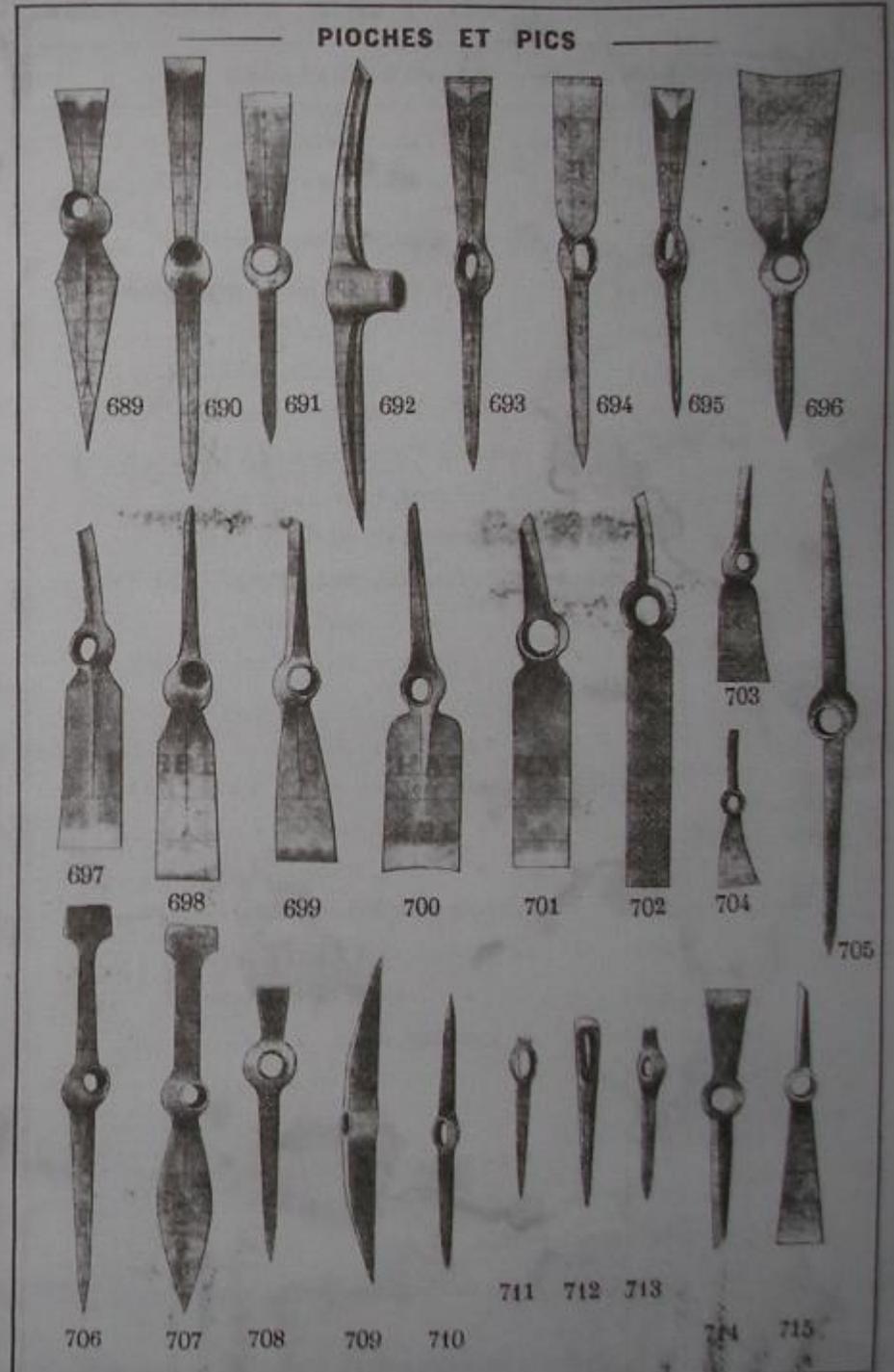
SERFOUETTES ET PIOCHONS



BATTEMENTS DE FAUX

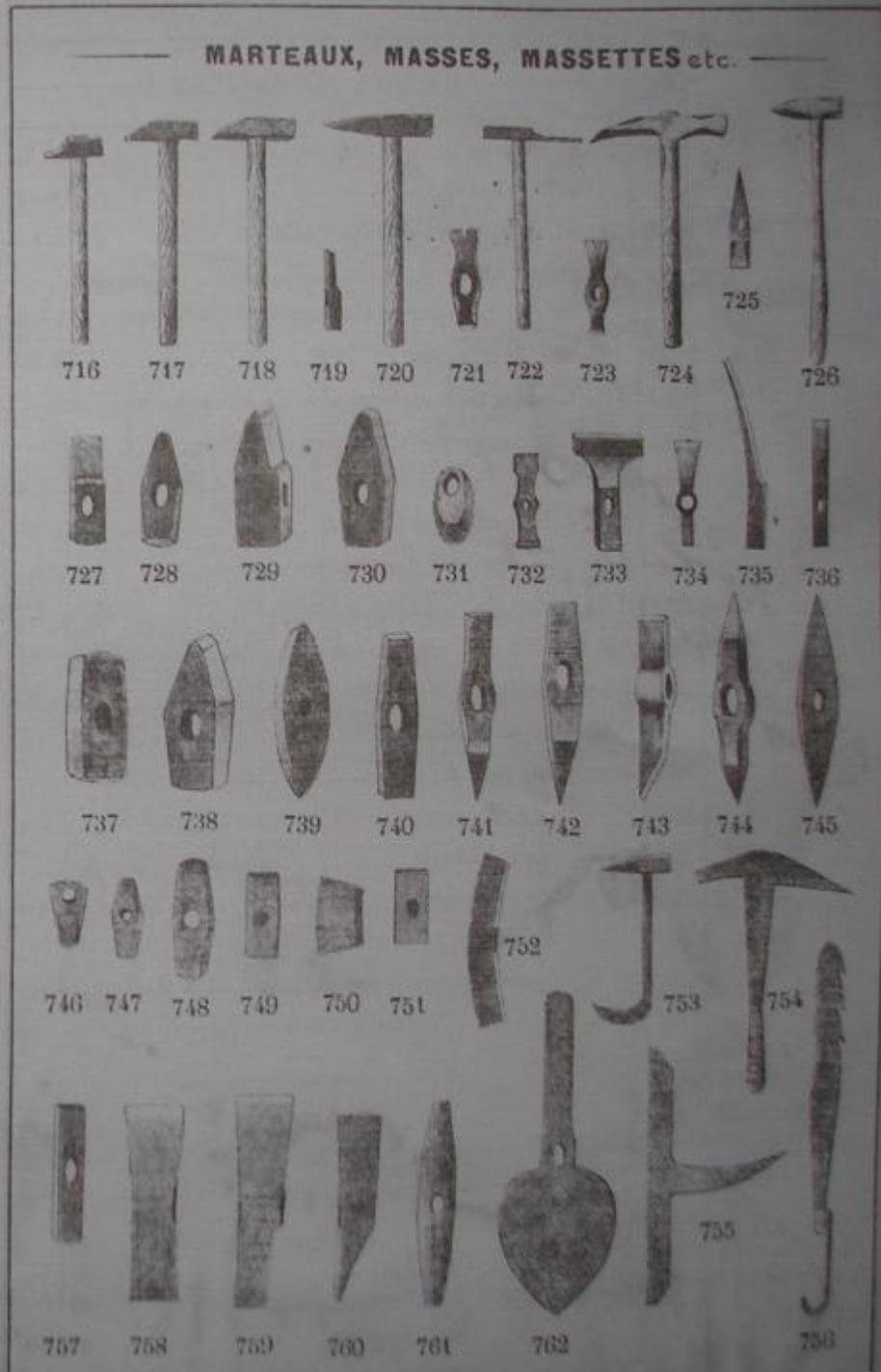


PIOCHES ET PICS	
N ^{os}	
689	Pioche à lance et sape modèle de l'Isère 1 k 500 à 3 k
690	» de terrassiers pic et sape 2 k à 4 k
691	» » d'Algérie mod. Visser 2 k à 3 k 5
692	» parisienne 1 k. 5 à 3 k
693	» de Savoie œil ovale dite à queue d'hirondelle 1 k 5
694	» Suisse » » panne noire dessous . . . à
	» » » » » blanchie » . . . 3 k
695	» du Génie douille ovale à nervure 2 k 500
696	» à pic et sape large 2 k à 3 k 500
697	» à défricher d'Algérie hache courte } 2 k et au-dessous
698	» » » » longue } 2 k 1 et plus
699	» à hache panne ordinaire œil } 1 k 500 à 2 k
	» rond ou ovale } 2 k à 2 k 450
700	» à hache panne large } 2 k 5 et plus
701	» » espagnole 2 à 3 k
	» » » 3 k et plus
702	» » marocaine 4 à 6 k
703	» » arabe 1 k à 2 k
	» » » 2 k 1 et plus
704	Petite pioche arabe dite gadoume 0 k 500 à 0 k 800
705	Pioche à 2 pics ou pic à macadam
706	Pioche à bourrer à batte et pic
707	» » » et feuille de sange
708	Pic à roc œil rond ou ovale 2 k et au-dessous
	» » » 2 k 1 et au-dessus
709	Pic à minerai à tête œil rond ou ovale
710	» de mineurs à foncer, œil ovale
711	» » à 2 pointes » »
712	» des bouillères œil rond ou ovale 0 k 800 à 1 k 200
713	» » » triangulaire » »
714	» à tête mod. du Génie
714	Trinque à hache mod. Alais
715	» à bois » »
	MANCHES de pioches, ronds 10 cent
	ŒIL de pioches, 1 k 5 et plus »
	ESACHES de pioches »



MARTEAUX, MASSES, MASSETTES										
716 Marteau, rivoir ordinaire.										
Poids	0k100	0k200	0k300	0k400	0k500	0k600	0k700	0k800	0k900	1 k
	20m/m	24m/m	26m/m	28m/m	30m/m	32m/m	34m/m	36m/m	38m/m	40m/m
Prix au emm/										
" emm/										
717 Marteau de ménage, ordinaire.										
Poids	0k200	0k300	0k400	0k500	0k600	0k700	0k800	0k900	1 k	
Prix emm/ ar. clavettes										
718 Marteau de ménage à panne fendue										
							0k400	0k500	0k600	0k700
Prix, emm/ avec clavettes										
719 Marteau de menuisiers										
Prix du N° 716										
720 Marteau à lattes, pour charpentiers, au emm/	la pièce	740 Tête de Maçon, 1k5 à 4k								
emm/...	"	" " 4k1 à 8k								
721 Marteau de charpent ^{rs} façon Lyon.....	o/o Kgs	741 Marteau de Maçon, d'Algérie à pic et tête évidée.....								
722 Marteau d'électriciens	la pièce	742 Marteau de maçons, forme Provence								
723 " pr emballers	"	743 Marteau de Maçons, à panne								
724 " ou essette marinière	"	744 " " à 2 pointes								
725 " pour casser le charbon.....	"	745 " de carriers, 2 pointes								
726 Marteau de géologues, emm/	"	746 Massette de cantonniers à 1 tête 0k500 à 1k...								
727 " de forgerons de panne en travers à 2 k	o/o Kg	747 Massette de cantonniers à 2 têtes, 0k250 à 0k500 0k550 à 1k250								
728 " de forgerons de panne en long à 2 k	"	748 Massette à débiter pr cantonniers, 1k500 et plus								
729 " de frappeurs de panne en travers	"	749 Massette de (droite								
730 " de frappeurs à k à 6 k	"	750 tailleurs de pierres / cintrés.								
731 " terretiers....	"	751 CEil rond ou ovale.....								
732 Marteaux pour ferblan- tiers, chaudronniers, cordonniers, etc.....	"	752 Massette de mineurs, cintrée								
733 Marteau à placage...	"	753 Marteau caltat..... la pièce								
734 " à écorce...	la pièce	754 " de couvreurs								
735 " pr briqueteurs	o/o Kg	755 Enclumette " "								
736 " pr lumistes..	"	756 Tire-clou " "								
737 Masse à 2 têtes de 4 k et plus	"	757 Boucharde..... o/o Kg								
738 " à 1 tranche " " "	"	758 Marteau rustique, taillants égaux.								
739 " à 2 tranches " " "	"	759 " " " longaux "								
		760 " polka..... "								
		761 Mortaiseur..... "								
		762 Marteau de paveurs.. "								

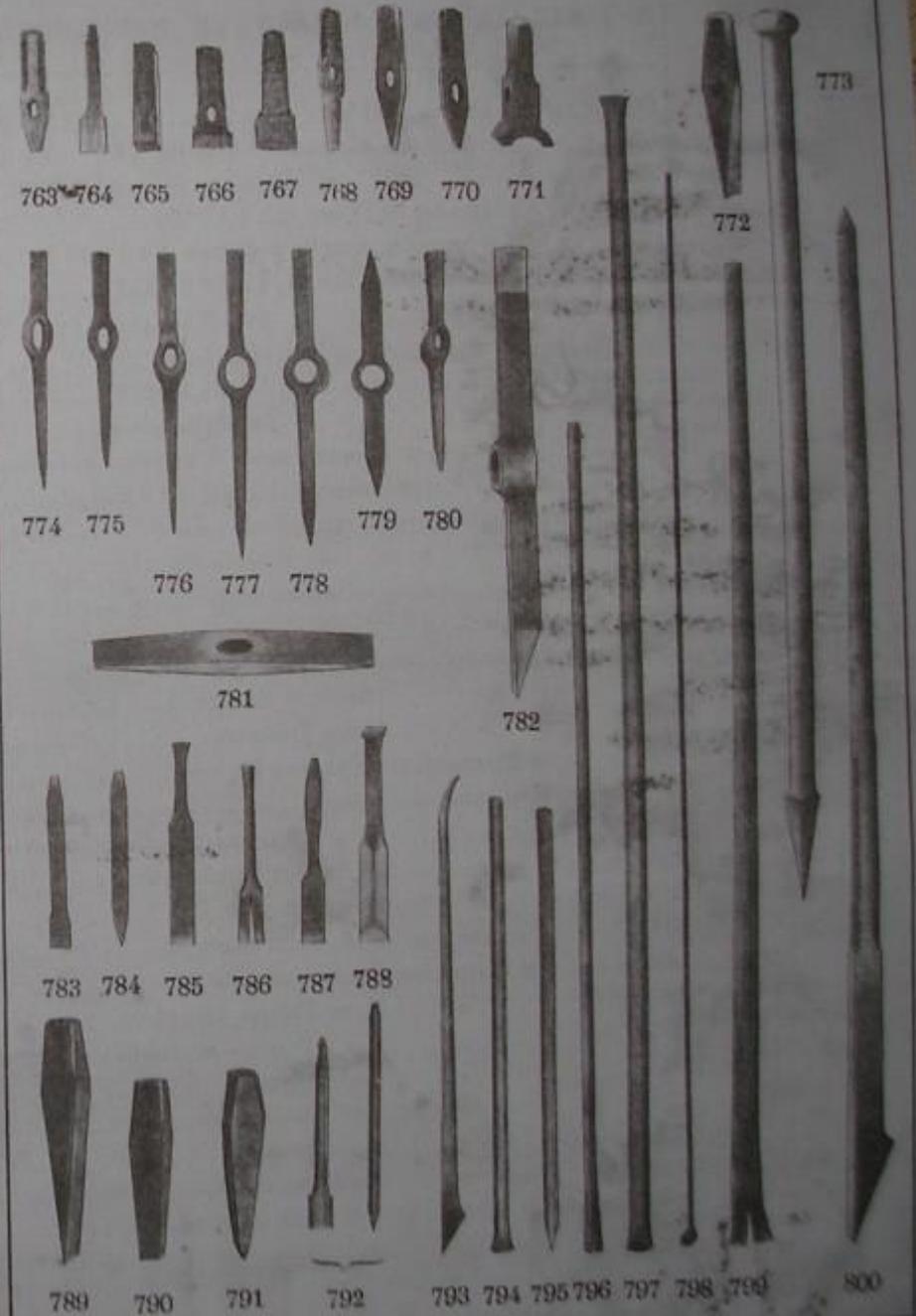
MANCHES pour marteaux, le cent : , suivant longueur.
 " masses et marteaux à devant, le cent : , suivant longueur



OUTILS DIVERS

N ^{os}		o/o Kg	N ^{os}		o/o Kg
763	Chasses de tonneliers à œil 0 k 500 à 1 k 200		785	Ciseau à déballer ord ^{re} .	
764	Chasse à main p ^r tonn ^{er}		786	» à déballer pied de biche 25 à 30 c/m.	
765	» carrée de forger ^{ons}		787	Ciseau à froid 18 à 25 c/m	
766	» à parer »		788	» de charpentiers à côte et à tête 25 à 30 c/m	
	» rondes et à talon		789	Coln de bûcherons...	
767	Chasse-dégorgeoir...		790	» de carriers bout carré	
768	Poinçons de forge ronds carrés, ovales...		791	» » pointu..	
769	Tranche à chaud...		792	Ciseau de tailleurs de pierre, tige octogone..	
770	» à froid...		792 bis	Broche » » ..	
771	Chasse à étamper...		793	Pince de maçons 2 k 5 à 5 k.....	
772	Coln à œil.....		794	Pistolets de mineurs..	
773	Pince à riper pointe de crayon		795	Burin » » ..	
774	Martelette de maçons à pointe ou piquette de maçons 0 ^k 750 à 1 ^k 200		796	Bourroir » » ..	
775	Marteau à démolir œil bas 1 k. 250 et plus..		797	Barre à mine octogone » » ronde..	
776	Marteau à démolir œil relevé 1 k. 500 et plus		798	Curette de mineurs La pièce.....	
777	Marteau à démolir, forme Provence œil ovale		799	Pince à pied de biche à talon 10 ^k . et au-dessous	
778	» » œil rond			Pince à talon 10 k 5 et au-dessus	
779	Marteau arabe à 2 pointes.....	800		Pince à talon jusqu'à 10 k » 10 k 5 et au-dessus	
780	Marteau à pic pour charpentiers.....			Manches pour chasses, poinçons, dégorgeoirs, etc., le cent.....	
781	Marteau de moulin avec ou sans œil, à tranches ou à pointes, acier fondu au creuset.....			Manches pour marteaux à démolir, le cent.....	
782	Plochon de charpentier				
783	Ciseau p ^r mécaniciens et serruriers 16 à 24 c/m long.....				
784	Bédanes.....				

OUTILS DIVERS



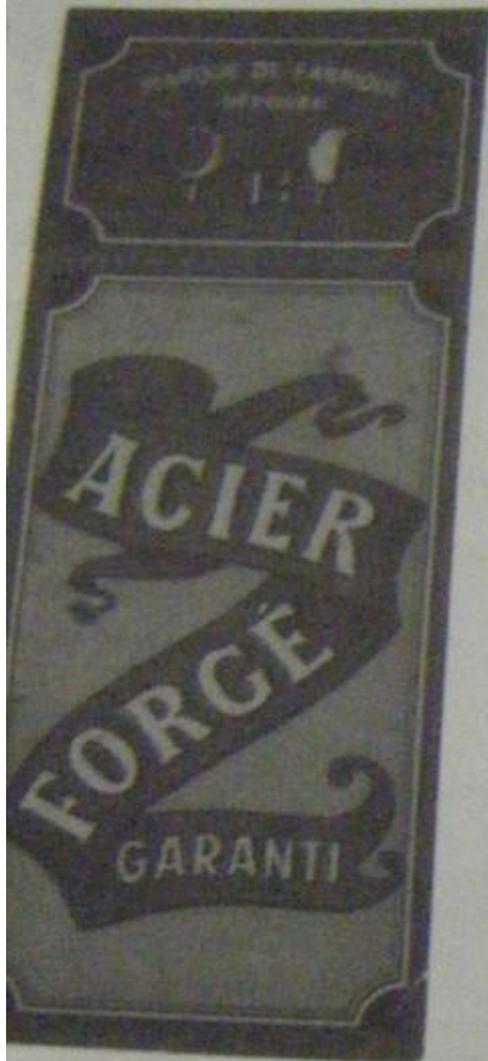
Forges et taillanderies Bret de Charavines

Chroniques rivoises; No 11, avril 1991, p.31-35

Jeanne Bret

Page 31 missing – pages 32 to 35 shown

Copied from website: <http://www.hiboox.fr/go/albums/divers/taillanderie-bret-charavines,05861a4b9a22d2b6395349ae3e4d8f59>



Lombard, forgerons pour la plupart, se trouvent sur les lieux auxquels ils ont donné leur nom jusque vers le début de ce siècle. Ont-ils cédé, en partie ou en tout, leurs droits à M^r Gilbert ? Ces lombards venaient-ils de Lombardie ? Peut-être à une époque reculée ?

L'origine de la famille Bret.

La famille BRET demeure d'abord à Renage où elle est mentionnée dès le début des archives paroissiales vers 1680. La tradition familiale veut qu'elle soit originaire de Styrie. A quelle époque est-elle venue en France ? Fut-elle amenée par les Chartreux qui se sont rapidement propagés en Europe, ont fondé des forges et apprécié peut-être le travail des compagnons de Styrie ?

Quoi qu'il en soit, en 1668, Anthoine Bret contracte mariage avec Anthoinie (ou Catherine) Graillat. Contrat de mariage chez M^r Charpenay, notaire à Tullins (1). Catherine Graillat, veuve d'Anthoine Bret, est décédée à Renage le 3 mars 1702 et enterrée en présence de ses fils Jean et Pierre. Les descendants sont maîtres de forge à Allivet, en particulier Jean, cité en 1744, dans un acte notarié.

François Bret (fils de Jean ?) reçoit la jouissance pour huit ans d'un artifice de taillanderie, pour le compte du Seigneur d'Allivet, Renage et Beaucroissant, Comte de S^r-Priest, époux de Catherine Joséphine de Manissy, le 3 juillet 1757 (2).

Claude Bret, fils de Jean et d'Antoinette Nesmoz (fille de forgeron) s'expatrie à Charavines vers 1735-40. Il se marie à Renage en 1742, avec une descendante d'une importante famille de maîtres de forges, établie le long de la Fure depuis le 13^e siècle. Magdeleine TREILLARD, fille de Laurent et de Marguerite FRATEL. Pour ce mariage qui date du 27 novembre 1742 figurent les certificats des curés de Rives et de Charavines.

Installation de Claude Bret au Lombard

Claude Bret s'installe donc définitivement à Charavines, au Lombard. Dans un acte reçu chez M^r Martel (3), il reconnaît devoir à sieur Marchand négociant à Rives, la somme de mille livres pour argent de prêt employé au paiement de partie du prix de l'acquisition qu'il a faite de la forge au lieu-dit Le Lombard.

Claude Bret a de nombreux enfants. L'un de ses fils, Guillaume, lui succède. Il se marie, lui aussi, avec une descendante de forgerons, Dominique MONIN, les MONIN étant à Voiron : aux Gorges et à

(1) F. E. 2314

(2) Acte reçu chez M^r Martel, notaire à Rives.
F. E. 19368 F° 134

(3) F. E. 19365



Une roue plus que centenaire

Paviot. Malheureusement, il est mis en difficulté par la perte d'un chargement de fonte qui, en provenance d'Allevard par radeau sur l'Isère, y coula malencontreusement. Il dut laisser la forge et aller travailler à Bonpertuis où Joseph Treillard, frère de Magdeleine, s'était installé vers 1740.

François Bret, fils de Guillaume, fait son apprentissage à Voiron. Il s'engage dans les Armées de la Révolution et de l'Empire. Après avoir fait la campagne d'Égypte, il se trouve auprès du Général Rambaud de Voiron, au siège de St-Jean d'Acce. Ses sept ans de service achevés, il revient à Charavines. Il rachète alors la forge et les biens que son père avait conservés au Lombard, par un acte conclu chez M^r Bret notaire à Charavines, le 1^{er} mai 1807. Faute de moyens, peut-être, il s'engage à nouveau : il se trouve avoir fait partie de l'escorte qui ramène le Pape Pie VII à Rome. De retour à Charavines, il fonde un foyer. De forgeron, il devient taillandier. Ce mot vient de taillant : qui fait des outils qui coupent ou taillent : serpes, faucilles, pioches, haches etc. Dans les "Annales de l'Isère", numéro 98, page 4, du 16-9-1809, on peut lire cet avis : « François Bret vient d'établir une taillanderie pour y fabriquer toutes sortes d'outils pour l'agriculture, au même endroit où se trouvait une forge construite par Jean Gilibert, notaire d'Apprieu en 1661. Le sieur Bret fera tout son possible pour mériter la confiance du public et vendra sa marchandise en gros et en détail aux prix les plus modérés ».

Son œuvre trouve l'approbation de ses compatriotes si l'on en juge le certificat délivré par le Maire de Charavines, J.B. BARDIN, en 1817, qui affirme l'utilité des outils fabriqués.

L'affaire progresse assez vite : des éléments d'appréciation peuvent se tirer des actes de naissance de ses enfants : il est d'abord porté ouvrier taillandier, puis taillandier et enfin M. Bret maître-taillandier. C'est probablement sur sa demande que l'acte d'albergement de 1525 est transcrit en français « traduction fidèle et sincère » par M^r Colomb, notaire du Pin, le 29 avril 1817.

La taillanderie Bret, entreprise moderne de cent ouvriers

L'essor est donné, l'entreprise grandira au fil des années pour devenir une véritable affaire industrielle. Elle prendra son plein développement sous la direction du deuxième François Bret, fils du précédent. Celui-ci sera un organisateur né, méthodique, consciencieux, économe, qui tiendra les rênes pendant plus de cinquante ans et restera le conseiller écouté et respecté jusqu'à sa mort, en 1907, à 90 ans. A partir des environs de 1870, il sera secondé par ses 2 fils Alexis et Marius ; la comptabilité sera assurée par son gendre Joseph Mazaud. Vers 1900 ; ses petits-fils Jules et François prendront place dans l'affaire familiale. Si les travaux et les actes concernant la marche de l'affaire sont consignés dans les archives



Des pinces qui servaient à manipuler les outils lorsqu'il étaient chauds.

de l'entreprise, les travaux successifs, en même temps que les événements familiaux importants jusqu'à la guerre de 1914, ont été retracés par son petit-fils Jules Bret, dans un style précis et élégant.

Au début, le taillandier faisait tout son outil à la main à partir d'un morceau d'acier découpé à la dimension approximative de la pièce commandée. Mais il sera progressivement secondé par un outillage de plus en plus perfectionné.

La Fure utilisée d'abord pour la trempe, donnera une force motrice qui actionnera marteaux, soufflerie, compresseur, meules à aiguiser, cisailles...

Plus tard, l'électricité donnera une force motrice plus régulière et plus puissante que la Fure. Les trois marteaux pourront atteindre 250 kg. Tout cela demandera agrandissements ou constructions d'ateliers. Autour de la première forge et de la première maison paternelle où une plaque de cheminée porte la date de 1761, surgiront : forges, soufflerie,

meulerie, ateliers de mécanique et de menuiserie pour la fabrication des manches, magasins, bureaux, logements.

Les outils, d'abord écoulés sur les marchés et foires des environs, seront expédiés chez des détaillants attirés. L'établissement de la route départementale Voiron-Virieu vers 1840 et surtout la voie ferrée qui reliera Charavines à Voiron et au Grand-Lemps, permettra d'élargir la clientèle. La Maison Bret aura sa marque reconnue et appréciée non seulement en Dauphiné, mais dans le Rhône, la Loire, l'Ardèche, tout le centre de la France et au-delà. Elle aura des représentants sérieux dans plusieurs villes. Elle fournira les Pompiers de Pau pour les outils contre le feu, le Génie militaire pour les outils de terrassements. Elle franchira les frontières et aura une grosse clientèle en Afrique du Nord. Pendant une vingtaine d'années, elle s'associera aux Etablissements Ageron pour la fabrication d'outils aratoires, avant leur départ pour la Bridoire. Elle acquerra une petite taillanderie dans les gorges de la Morge, en amont de Voiron, la Tivollière, où seront fabriqués surtout les outils pour Madagascar. Il y a loin de la petite entreprise familiale où les forgerons peu nombreux mangeaient à la table du maître. Vers 1910, on comptera une centaine d'ouvriers spécialisés dans l'ébauchage, la trempe, l'affinage. Ils utilisaient trente feux de forge, dix feux à réchauffer, trois marteaux-pilons à air



Le stock de haches
de pompiers

comprimé, dix martinets, deux cisailles, des ateliers d'aiguisage, de polissage. Mais le travail de l'ébauche, le façonnage de la pièce portée au rouge demandaient toujours le coup de main du taillandier, l'adresse pour donner la forme de l'outil voulu : serpe, faucille, bêchage, goyarde, etc, comme pour reconnaître le bon moment de la trempe ou le fini de l'aiguisage. Les outils étaient très diversifiés et chaque région avait sa forme spéciale de hache ou serpe. Vers 1900, le catalogue comptait jusqu'à une centaine de modèles... L'entreprise traversa sans trop de difficulté la guerre de 1914, où elle travaillait pour l'Armée, les crises de 1922 et 1936. Pendant la guerre de 1940-45, elle se maintiendra malgré un personnel réduit et les difficultés d'approvisionnement en acier et en charbon.

La crise économique et sociale

Les transformations considérables, après la guerre, de la société, des conditions économiques et industrielles ne permettront pas aux Établissements Bret de se maintenir à un niveau de prospérité. La concurrence des grandes sociétés exigera une organisation plus rigide, un rendement plus efficace, qui changeront le mode de vie de l'entreprise.

L'invention des gros engins agricoles et des travaux publics supprimeront bon nombre d'outils à main. La perte de l'Algérie et de Madagascar enlèvera une clientèle importante et, par suite, des capitaux ce qui ne permettra pas de faire face aux transformations nécessaires du matériel. La Tivollière sera vendue. L'entreprise passera dans les filiales d'EXPERTON-REVOLLIÉ, les établissements REVEX de Rives et Renage, puis elle leur sera définitivement cédée. Le magasin, puis les bureaux, seront transférés à Rives avec un certain nombre d'ouvriers et d'employés. Il reste actuellement à peine une dizaine d'ouvriers connaissant la pratique du métier.

Le forgeron, maître de son outil, fier de sa force et de son adresse va-t-il disparaître ? Pauvre Fute abandonnée ; elle semble se venger. L'été dernier elle était à son niveau le plus bas depuis bien longtemps.

Charavines, le 30 décembre 1990
Jeanne BRET